



Všeobecné informace, PFERDVALUE	4
Porovnání pohonných systémů	5
Dobře zabalené a prezentované	6
Služby	7
Online služby, katalog náhradních dílů	8

Pneumatické brusky



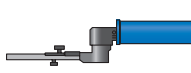
Všeobecné informace	10
---------------------	----

Přímé brusky	12
--------------	----



Úhlové brusky	41
---------------	----

■ s kleštinou	41
■ se závitovým vřetenem	50

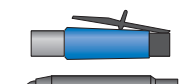


Pásové brusky, upevňovací ramena	57
----------------------------------	----



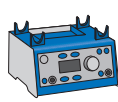
Speciální pohony	61
------------------	----

■ Pilovací stroje	61
■ DL motory DIN 10 a nástavce STV	62
■ Značkovací pera	64



Armatury	65
----------	----

Elektrické brusky



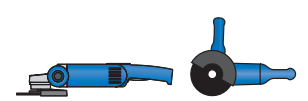
Všeobecné informace	69
---------------------	----

Systémy mikromotorů	70
---------------------	----

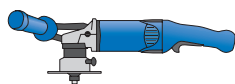
■ Systém mikromotorů	70
■ Nástavce mikromotorů	73



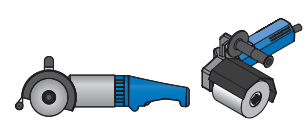
Přímé brusky	74
--------------	----



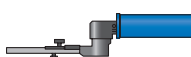
Úhlové brusky	81
---------------	----



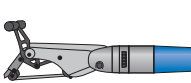
Systém EDGE FINISH pro práci na hranách	85
-----------------------------------------	----



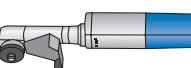
Pohon brusných válců	86
----------------------	----







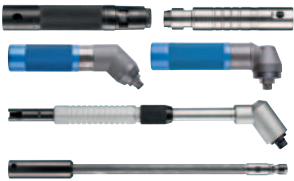

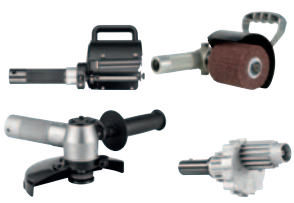
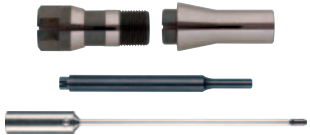




Pásové brusky	87
---------------	----



Pásové brusky na trubky	88
-------------------------	----



Bruska na koutové svary	89
-------------------------	----

	Speciální pohony ■ EL motory DIN 10 a nástavce STV	90 90
Pohony ohebných hřídelí	Všeobecné informace	93
	Víceotáčkové stroje s plynulou regulací	98
	Víceotáčkové stroje s převody	105
	Ohebné hřídele	106
Příslušenství pohonu nástrojů	Nástavce ■ Přímé nástavce ■ Úhlové nástavce	113
	Speciální nástavce ■ Teleskopické úhlové nástavce ■ Ohebné speciální nástavce	113
	Pásové brusky	114
	Příslušenství pro ohebné hřídele ■ Kotoučové brusky, přímý typ ■ Kotoučové brusky, úhlový typ ■ Úhlové pohony ■ Rychlý převod pro pohony ohebných hřídelí	114 114 114 115 115
	Kleštiny a nástavce ■ Redukční kleština ■ Nástavce SPV a SPVH ■ Nástavce STV	116 118 119 62, 90
	Držáky a ramena nástavce pásové brusky	121
	Výrobky pro údržbu ■ Maziva	122
Osobní ochranné pomůcky (OOP)	Ochranné brýle	123
	Ochranné rukavice, ochrana sluchu a dýchání	124
		

Pohony nástrojů

Všeobecné informace, PFERDVALUE

Řada PFERD zahrnuje pohony nástrojů pro broušení, frézování, řezání a leštění v ručních pracovních operacích a rovněž v robotických a polostabilních pracovních aplikacích. PFERD je jedním z pouhých několika výrobců, kteří mohou nabídnout širokou řadu nástrojů pro jemné opracování povrchů a řezání materiálů spolu s pohony určenými konkrétně pro tyto nástroje, to vše z jednoho zdroje.

Široká řada výrobků zahrnuje pneumatické pohony, elektrické pohony a pohony s ohebnou hřídelí a nabízí tak nejlepší řešení téměř pro libovolné pracovní prostředí.

Pohony nástrojů PFERD jsou charakteristické svým výkonem a trvanlivostí. Jsou méně náchylné k závadám a odpovídají nejnovějším technologickým normám.



Ekonomická hodnota



Čas jsou peníze. Nákladová efektivita procesu je dána výkonem nástroje a potřebným časem. Čím rychlejší je brusný proces, tím vyšší je jeho nákladová efektivita. Nejlepší výsledky se dosahují s nástroji, které mají během celé doby opracování konzistentně vysokou účinnost, a v kombinaci s kvalitními pohony nástrojů PFERD. Ty jsou výkonné, trvanlivé a méně náchylné k závadám.

$$t = \text{€}$$

Otáčky n



Otáčky n se udávají v otáčkách za minutu [min⁻¹]. Požadované otáčky se určují z řezné rychlosti V v metrech za minutu [m/min] nebo

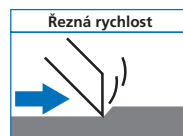
v metrech za sekundu [m/s] a průměru nástroje $d \times \pi$ (3,14).

Poznámka:

Údaje otáček nástrojů se vztahují k jejich používání pod zatížením.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

Řezná rychlost V



Řezná rychlost je rychlost, s kterou se břit nástroje pohybuje po obráběném materiálu ve směru řezu a odstraňuje třísku.

Řezná rychlost V se udává v metrech za minutu [m/min] nebo v metrech za sekundu [m/s]. Závisí na rotační rychlosti pohonu n v otáčkách za minutu [min⁻¹] a průměru nástroje $d \times \pi$ (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

PFERDVALUE – Vaše přidaná hodnota se společností PFERD

Výsledky ze zkušebních laboratoří PFERD a rovněž ze zkoušek produktů prováděných nezávislými institucemi prokazují: Nástroje PFERD přináší měřitelnou přidanou hodnotu.

Objevte **PFERDERGONOMICS** a **PFERDEFFICIENCY**:

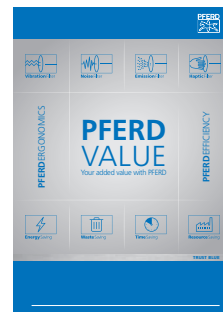
Jako součást programu **PFERDERGONOMICS** nabízí společnost PFERD ergonomicky optimalizované nástroje a jejich pohony, které přispívají k větší bezpečnosti a pohodlí při práci a rovněž i k ochraně zdraví.



V rámci programu **PFERDEFFICIENCY** společnost PFERD nabízí inovativní a vysoce výkonné nástroje a jejich pohony s mimořádnou přidanou hodnotou.



Další informace k tomuto tématu najdete v naší brožuře „**PFERDVALUE** – vaše přidaná hodnota se společností PFERD“.



Bezpečnostní předpisy



= Dodržujte příslušné bezpečnostní předpisy!

V souladu se zákonnými požadavky jsou všechny nástrojové pohony vybaveny návody k obsluze, ES prohlášením o shodě a bezpečnostními pokyny.



ASKPFERD

Máte dotazy týkající se obráběcích úkolů, materiálů nebo nástrojových pohonů?




Nebo hledáte doporučení pracovních operací, personalizované poradenství a informace ke správné volbě nástroje?



Vaše dotazy dokážeme rychle a snadno zodpovědět prostřednictvím aplikace WhatsApp:

+49 (0) 1724358151

Řada PFERD obsahuje tři typy pohonů:

Pneumatické brusky	Elektrické brusky	Pohony ohebných hřídelí
		
Pracovní operace a ekonomická hodnota		
Jednotlivé pracoviště, stacionární	Jednotlivé pracoviště, flexibilní používání na montážních pracovištích	Jednotlivé pracoviště, stacionární s různými aplikacemi nástroje, velmi snadná manipulace při vysokém dodávaném výkonu
Vysoký dodávaný výkon, nízké opotřebení, dlouhá životnost, úsporná spotřeba vzduchu, robustní, těžko opotřebitelné lopatkové a turbínové motory	Vysoký dodávaný výkon, nízké opotřebení, dlouhá životnost	Velmi robustní, nízké opotřebení, dlouhá životnost
Typ pohonu		
-	Mikromotory	-
Přímé brusky	Přímé brusky	Přímé brusky
Úhlové brusky	Úhlové brusky	Úhlové brusky
-	Kotoučové brusky	Kotoučové brusky
Pásové brusky	Pásové brusky	Pásové brusky
Speciální pohony	Speciální pohony	Speciální pohony
-	Brusky na koutové svary	-
Charakteristiky pohonů		
Žádné riziko přetížení, lze zatěžovat až do zastavení stroje	Ochrana proti přetížení, dokáže krátce vydržet až čtyřnásobek jmenovitého výkonu	Ochrana proti přetížení, dokáže krátce vydržet až šestnásobek jmenovitého výkonu
Optimální otáčky a součinitele výkonu	Možnost optimálního vyladění pro pracovní operaci nástroje	Možnost optimálního vyladění pro pracovní operaci nástroje
Dobry poměr velikosti k dodávanému výkonu	Vyšší dodávaný výkon ve srovnání s pneumatickými bruskami při stejných otáčkách	Vysoký výkon motoru, kompaktní nástavce, vysoký přenos energie do nástroje
Dosažení vysokých otáček	Dosažení konstantní rychlosti, ideální pro nástroje, které potřebují konstantní otáčky	Pokrytí velkých rozsahů otáček
Ergonomie/manipulace		
Velikost a tvar pohonu vhodné pro různé aplikace	Ergonomické tvary pohonů, snadná manipulace	Lehké držáky nástrojů se snadnou manipulací pro práci s nízkou únavou
Rozsah otáček [min⁻¹]		
4 000 až 101 000	100 až 80 000	100 až 40 000
Regulace otáček		
Jediné otáčky	Plynulá, elektronická	Plynulá, elektronická, alternativně s použitím převodů
Energie		
Stlačený vzduch (6,3 bar)	1 fázový střídavý proud bezpečné velmi nízké napětí	1 fázový střídavý proud, 3 fázový střídavý proud bezpečné velmi nízké napětí
Rozsah výkonu [W]		
75 až 2 600	260 až 1 750	500 až 6 100
Bezpečnost		
Bezpečná forma energie, bez jiskření	Ochrana brání náhodnému opětovnému spuštění	Typ 42 voltů vhodný pro bezpečné používání v úzkých vodivých prostorech
Údržba		
Jednoduchá výměna opotřebovaných součástí	Jednoduchá výměna uhlíkových kartáčů	Možnost údržby technicky kvalifikovaným personálem



Pohony nástrojů

Dobře zabalené a prezentované



Balení PFERD

Firma PFERD dodává pohony nástrojů standardně v průmyslovém balení.

Výhody:

- Robustní balení chrání nástroje před znečištěním a poškozením.
- Všechny důležité informace uvedené na štítku obalu usnadňují výběr výrobku.



Štítek obalu PFERD

Kromě popisu a kódu EAN jsou nejdůležitější technické informace uvedeny ve formě piktogramů.

Výhody:

- Snazší porovnávání vlastností výrobků díky jasným piktogramům.
- Štítek obsahuje informace o dalších příslušenstvích.



Vysvětlení používaných piktogramů

Všeobecně

80.000 RPM	Otáčky
5 - 11 m/s	Rychlost pásu
500 W	Výkon
14 mm, 5 mm	Vhodné klíče
25 mm, 4 mm	

Upevnění nástroje

6 mm, M14	Kleštiny / závrtné šrouby
22,23 mm	Střední otvor
36 mm	Ochrana
125 mm	Vhodné pro průměr kotouče
19 x 100 mm	Vhodné pro rozměry kotoučové brusky
520/610 x 9 - 12 mm	Délka pásu

Pneumatické brusky

Oil/min, Oil	Poznámka k používání může se používat s olejem / bez oleje
6,3 bar	Tlak vzduchu
12 mm	Průměr přívodní vzduchové hadice

Elektrické brusky a pohony ohebných hřídelí

230 V 1~	400 V 3~	Napětí
50 Hz	60 Hz	Frekvence

Iso symbol	Izolováno
Ground symbol	Ochranné uzemnění
Lightning bolt symbol	Bezpečné velmi nízké napětí

Ohebné hřídele

DIN 10	Připojení hřídele na straně pohonu
G22	Spojka kluzného typu na straně nástavce
6 mm	Průměr jádra
1.683 mm	Délka ohebné hřídele/ jádra

PFERD TOOL-CENTER

Všechny pohony nástrojů mohou být prezentovány se speciálními podpěrami na PFERD TOOL-CENTER.

V systému TOOL-CENTER, prodejním místě společnosti PFERD, najdete veškeré důležité informace pro výběr nejvhodnějšího nástroje. Prodejní zástupce společnosti PFERD vám ochotně zodpoví jakékoliv případné dotazy.



Sady nástrojů s pohony nástrojů

Firma PFERD dodává různé sady nástrojů v krabicích. Ty obsahují pohon nástroje a různé nástroje v nejběžnějších velikostech. Podrobnější informace a údaje pro objednávání můžete najít v katalogové části 4.



Údržbový a opravárenský servis

PFERD zajišťuje údržbový a opravárenský servis, který zahrnuje základní čištění, opravy a závěrečné bezpečnostní kontroly v našem závodě. Naši kvalifikovaní specialisté vám ochotně a rychle připraví nezávaznou detailní cenovou nabídku.

Pokud cena opravy překročí cenu výměny, obdržíte rovněž cenovou nabídku na nový pohon nástroje. Pro opravy pohonů nástrojů se používají jen originální náhradní díly PFERD. Po opravě dostanete svůj pohon nástroje jako nový.

Zkušený tým zajišťuje rychlé zpracování oprav v závodě Marienheide v Německu. Případné dotazy pošlete na adresu: pferd.power.tools@pferd.com.



Školení opravářů

PFERD nabízí po celém světě školení v bezpečné manipulaci s profesionálními pohony nástrojů a odborné údržbě. Získané znalosti umožňují provádět rychlé opravy přímo na pracovišti a zkracují tedy prostoje. Odborná údržba navíc prodlužuje životnost pohonu nástroje. Na vyžádání může být školení uspořádáno také ve vašem podniku. Potřebujete-li znát další informace, spojte se s námi.



Výkonová zkušební stolice

Firma PFERD má moderní výkonové zkušební stolice pro kontrolu kvality, optimalizaci pohonů a ověření bezpečnostních směrnic. Na vyžádání obdržíte detailní výkonový atest PFERD pro svůj profesionální pohon nástroje.

Pro každý typ stroje provádíme bezpečnostní kontroly podle současného stavu techniky a sepisujeme zprávy o zkouškách.



Poradenství a výrobky vyrobené podle objednávky

Společnost PFERD vám nabízí individuální cílenou podporu pro řešení vašich problémů při používání. Zkušení obchodní zástupci a techničtí poradci firmy PFERD vám ochotně pomohou vybrat pohon nástroje – na vyžádání i s návštěvou na vašem pracovišti. Potřebujete-li znát další informace, spojte se s námi.

Pokud nemůžete najít řešení pro svou konkrétní aplikaci v našem rozsáhlém katalogu výrobků, můžeme vám na zakázku vyrobit pohony nástrojů v prvotřídní kvalitě PFERD, přizpůsobené na míru tak, aby vyhovovaly požadavkům vaší práce.



Záruka

Naše záruka PFERD na závady elektrických a pneumatických brusek, pohonech ohebných hřídelí a požadovaných příslušenství se realizuje takovým způsobem, že všechny díly, které mají závady materiálu, jsou bezplatně buď opraveny, nebo vyměněny. Záruka na tyto vady materiálů platí nejdéle po dobu dvanácti (12) měsíců. To neplatí, pokud zákon stanovuje delší období.

Záruka se nevztahuje na poškození způsobená nesprávnou manipulací, použitím jiných než našich náhradních dílů nebo opravami provedenými v jiných než našich dílnách.

Technické změny

Do naší konstrukce a výroby se neustále promítá technické zdokonalování a ergonomické vylepšování. Vyhrazujeme si proto právo provádět technické změny našich výrobků. V případě změn provedení stále zaručujeme dostupnost náhradních dílů po dobu čtyř let.

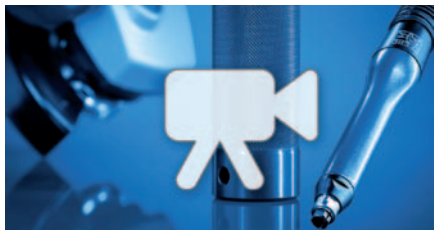




Všechny nástroje
a další informace:
www.pferd.com

Výkonný pohon značky PFERD je investice, která se vyplatí. Je to z toho důvodu, že spolu s našimi pohony nabízíme řadu služeb, které vám během operací a údržby stroje poskytnou optimální podporu.

Naše webové stránky byly optimalizovány pro mobilní zařízení a nabízí podrobné informace o výrobcích a řadě dalších službách pro řezání a opracování povrchů. Objevte různé způsoby, kterými značka PFERD přináší další hodnotu a poskytuje tu nejlepší podporu uživatelům výrobků PFERD.



Videa o montážích a pracovních operacích

Kromě podrobných informací a bezpečnostních poznámek v našich návodech k obsluze nabízíme rovněž srozumitelná videa o montážích a pracovních operacích. Pokud budete mít přesto dotazy, naše prodejní týmy vám spolu s odborníky z technických týmů ochotně poskytnou osobní podporu.

Dostupná videa pro nástroje a pohony nástrojů PFERD najdete na našich webových stránkách na adrese www.pferd.com.

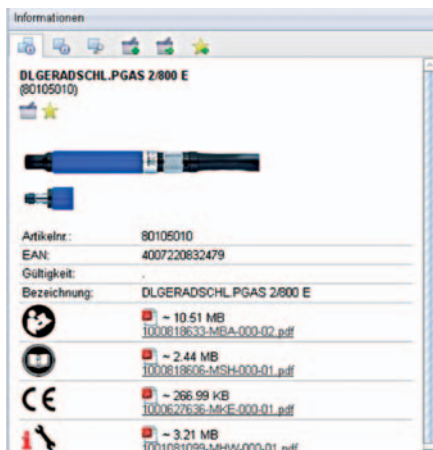


Katalog náhradních dílů

V online katalogu náhradních dílů jsem sestavili veškeré informace o každém pohonu značky PFERD. Najdete zde schematické výkresy a další nákresy a rovněž fotografie a údaje pro objednání jednotlivých náhradních dílů pro své pohony. Několika kliknutími si můžete vybrat požadované náhradní díly nebo jejich sady, přidat je do košíku a objednat je online přímo ze společnosti PFERD.

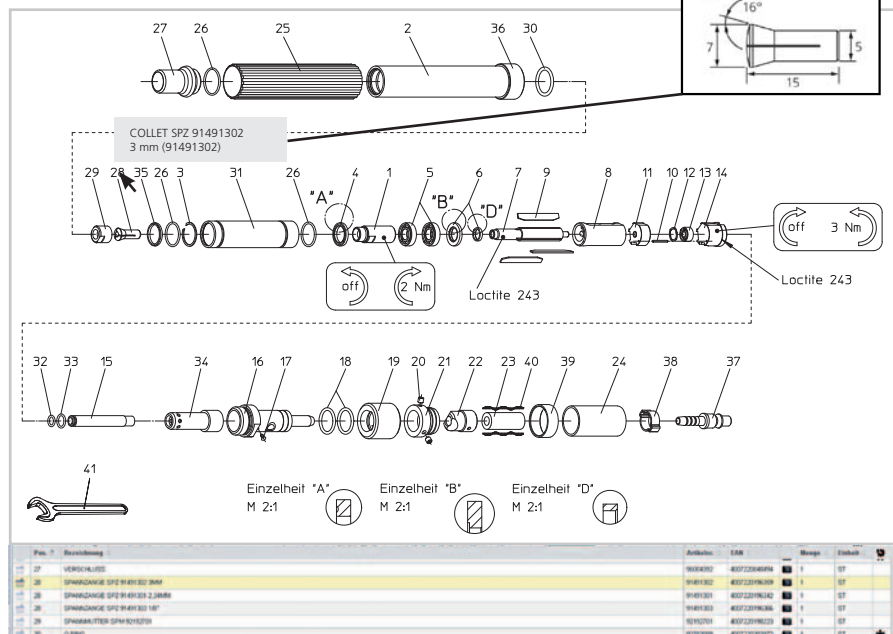
Pokud návody k obsluze někam založíte, můžete je vyhledat v katalogu náhradních dílů a stáhnout je spolu s dokumentací, jako např. ES prohlášením o shodě nebo pokyny pro malé domácí opravy.

Srozumitelně strukturovaný online katalog náhradních dílů najdete na stránkách spareparts.pferd.com.



V části s informacemi zjistíte, které dokumenty jsou k dispozici ke stažení.

Příklad: Přímá bruska se stlačeným vzduchem PGAS 2/800 E



Po podržení kurzoru myši nad různými náhradními díly pro pohon nástroje PFERD se zobrazí přesné specifikace výrobků. Kliknutím na příslušný kód zobrazíte další informace a fotografii výrobku. Ve spodní části obrázku máte možnost přidat vybrané náhradní díly přímo do nákupního košíku a objednat je.



Pneumatické brusky jsou stroje se „špičkovou rychlostí“ mezi pohony. Dosahují vyšších otáček než elektrické pohony nebo pohony s ohebnou hřídelí. V poměru ke své malé velikosti mají vysoký výkon. Robustní a odolné lopatkové a turbínové motory mají dlouhou provozní životnost a velmi jednoduchý servis.

Oblasti použití

Pneumatické brusky jsou velice všestranné. Používají se ekonomicky a spolehlivě v sériové výrobě a na montážních linkách, zejména ve středních a velkých podnicích, které jsou vybaveny rozvodem stlačeného vzduchu.

Řada výrobků PFERD

PFERD nabízí přímé, úhlové a pásové brusky spolu se speciálními pohony. Pneumatické brusky PFERD jsou technicky vyspělé a zkonstruované s ohledem na nejnovější ergonomické poznatky a požadavky. Byly vyvinuty speciálně pro ekonomické používání brusných a frézovacích nástrojů a pokrývají široký rozsah otáček (101 000–4 000 min⁻¹) a výkonu (2 600–75 W).

Výhody

- Kompaktní, ergonomické provedení.
- Nízká hmotnost.
- Technicky odzkoušeno a testováno.
- Vysoký výkon v porovnání s hmotností.
- Všestranné používání.
- Pevné otáčky.
- Žádné riziko přetížení, lze zatěžovat až do zastavení stroje.
- Pouzdro izolované proti chladu a vibracím.
- Nenáročná údržba.
- Snadný servis.
- Ekonomický provoz.

Kritéria pro výběr optimální pneumatické brusky

Nejdůležitějším předpokladem pro nákladově efektivní práci je volba optimálního nástroje. Vhodný pohon se vybírá při zohlednění následujících kritérií:

1. Otáčky

Pohon musí být vždy vybrán podle otáček a řezné rychlosti doporučených pro nástroj. Tato doporučení najdete v katalogových částech 2–8.

2. Výkon

Výkon pohonu nástroje je rozhodujícím faktorem pro udržení otáček pod zatížením. Zatížení se určuje podle obráběného materiálu, řezných vlastností nástroje a přítlaku.

3. Konstrukce, tvar a velikost

Každý typ pracovní operace klade zvláštní požadavky na tvar a velikost pohonu nástroje. Různá provedení lze používat pro různé pracovní operace: Ideální pohon musí být vybrán pro danou práci v závislosti na rozměrech, přístupnosti, typu a četnosti pracovní operace.

4. Upevnění nástroje

V závislosti na vybraném nástroji PFERD jsou k dispozici různé držáky nástroje, např. kleštiny nebo závitová vřetena. Vhodné kleštiny se dodávají pro každý pohon. Na stránkách 116–120 najdete přehled kleštin a prodloužení vřeten. Budete-li mít další otázky, váš osobní obchodní zástupce PFERD vám s radostí pomůže.

Pracuje s olejem nebo bez oleje

Turbínové a pneumatické brusky jsou označeny následujícími symboly:



Používejte jen bez oleje.



Lze používat s olejem nebo bez oleje.



Používejte jen s olejem.

Výhody stlačeného vzduchu bez oleje

- Chrání zdraví pracovníků, životní prostředí a pracoviště.
- Snižují se provozní náklady, protože je možné se obejít bez oleje a armatur.
- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.



S radostí vám dodáme ideální olej pro pohony nástrojů PFERD. Údaje o objednávaní a informace o mazivech PFERD najdete na straně 122.



Doporučení a předpoklady pro nákladově efektivní používání pneumatických brusek

1. Tlak vzduchu

Pohon musí pracovat při tlaku vzduchu 6,3 bar. Vždy musí být zaručen dostatečný průtok. Nadměrný tlak vede k předčasnému a silnějšímu opotřebení.

2. Spotřeba vzduchu

Všechny údaje v tomto katalogu se vztahují ke spotřebě vzduchu v kubických metrech za minutu [m³/min]. Jedná se o objem vzduchu expandovaného na atmosférický tlak. Pokud není stanoveno jinak, platí uvedené hodnoty spotřeby vzduchu vždy pro tlak 6,3 barů a maximální spotřebu příslušného pohonu. Neregulované pneumatické brusky mají nejvyšší spotřebu při volnoběžných otáčkách. Pneumatické brusky regulované odstředivou silou mají nejvyšší spotřebu vzduchu při plném zatížení.

3. Otáčky

Hodnoty otáček se udávají v otáčkách za minutu [min⁻¹] a vztahují se k volnoběžné rychlosti při tlaku 6,3 baru. V případě neregulovaných pohonů odpovídají otáčky při plném zatížení přibližně 50 % volnoběžných otáček. V případě pohonů regulovaných odstředivou silou odpovídají otáčky při plném zatížení přibližně 80 až 90 % volnoběžných otáček.

4. Mazání olejovou mlhou

Přiměřené mazání olejovou mlhou, případně-li v úvahu, má zásadní význam pro optimální provoz stroje (viskozita oleje při 40 °C podle ISO VG 22–32 mm²/s (cSt)). Speciální mazací olej najdete na straně 122.

5. Pohony pro provoz se stlačeným vzduchem bez oleje

Pohony označené jako bezolejové se mohou používat bez mazání olejovou mlhou. Pohony, které mohou pracovat s olejem nebo bez něj, mají při použití bez oleje minimální pokles otáček a dodávaného výkonu.

6. Údržbová jednotka

Doporučuje se nainstalovat kompletní údržbovou jednotku sestávající z filtru nečistot 5 µm, regulátoru tlaku a mazacího aparátu. Údržbová jednotka musí být umístěna nejvýše cca 5 m od pohonu nástroje. Velikost pórů filtru musí být 3–5 µm. Je-li stlačený vzduch vlhký, nesmí pneumatické brusky pracovat bez oleje.

7. Vřazený jemný filtr

Aby byl zaručen bezproblémový provoz stroje, zejména při častém připojování a odpojování, doporučujeme používat vhodný vřazený jemný filtr o velikosti 5 µm.

8. Přívodní vzduchová hadice

Přívodní hadice musí mít vnitřní průměr odpovídající přinejmenším hodnotě stanovené pro pohony a musí být pokud možno kratší než 5 m.

9. Armatury

Vždy používejte přídavné armatury, např. hadicové trysky, samozavírací ventilové spojky atd., s největším možným vnitřním průměrem. Doporučuje se nepoužívat více než jednu ventilovou spojku, aby nedošlo ke ztrátám tlaku.

10. Úroveň hluku

Obsluha pneumatických nástrojů musí vždy používat ochranu sluchu, protože emise hluku během procesů překračují v některých pracovních operacích 85 dB(A), a to i přesto, že je hluk pneumatických brusek ve volnoběhu nízký.

Aby byl sluch lépe chráněn, nabízíme pro vybrané pohony s výfukovou hadicí volitelný frekvenční tlumič. Viz strana 67.

Informace o ochraně sluchu najdete na straně 124.

11. Vibrace

Pneumatické brusky PFERD splňují požadavky směrnice ES pro strojní zařízení s ohledem na vibrace z ručních nebo ručně vedených strojů.

Toho se dosahuje takto:

- Přesný vystředěný chod
- Vložené vrstvy tlumící vibrace
- Pouzdra izolovaná proti vibracím

Informace o ochranných rukavicích najdete na straně 124.

12. Údržba a bezpečnost

Doporučujeme:

- Provádět údržbu pohonů v pravidelných intervalech
- Nosit osobní ochranné pomůcky (viz strany 123–124)



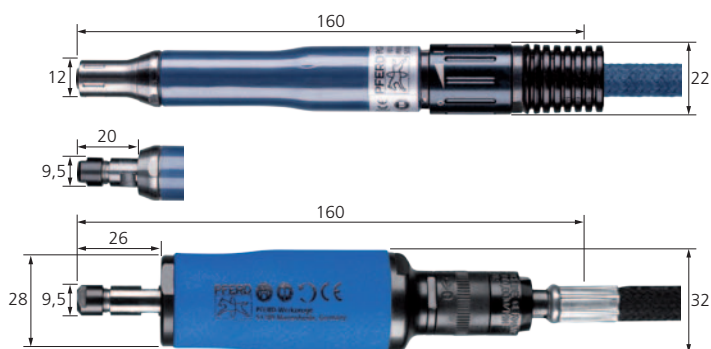
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGTA 1/1010
PGT 1/1000

101 000 min⁻¹ / 75 W
100 000 min⁻¹ / 75 W



PFERDVALUE:
PGTA 1/1010



PGT 1/1000



Speciální funkce:

- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.

PGTA 1/1010

- Nejvyšší řezná rychlost pro stopkové frézy z tvrdokovu a stopková brusná tělíska.
- Úzká pneumatická přímá bruska s turbínovým motorem.
- Odpojitelné pouzdro vřetena.

Obsah dodávky:

PGTA 1/1010

0,6 m výfuková hadice a 2 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 3 mm kleština, 2 klíče.

PGT 1/1000

2 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 3 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGTA 1/1010	071199	zadní	prsteneč	0,50	0,35	1	5,5	0,190
PGT 1/1000	653449	přední	prsteneč	0,35	0,17	1	5	0,240

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 5 mm prům. 5 až 6 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojíva: GHR prům. až 4 mm LR, TX prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. až 3,5 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. až 4,5 mm prům. stopky 3 mm

*Katalogová část 3/4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Speciální funkce:

- Pružně zavěšené vřeteno.
- Použití při nízkých vibracích.

PGAS 2/800 E-HV

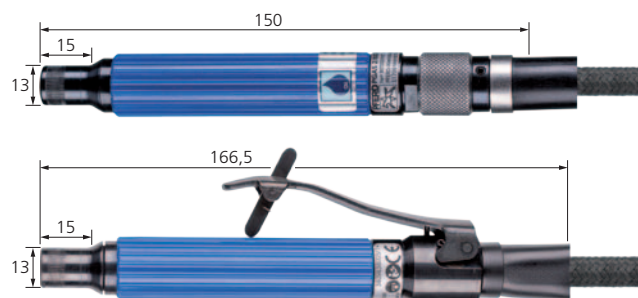
- Spínač mrtvého muže pomocí pojistného ventilu.

Obsah dodávky:

0,32 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 3 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 2/800 E PGAS 2/800 E-HV

80 000 min⁻¹ / 110 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtkí klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 2/800 E	832479	zadní	prsteneček	0,31	0,25	1	5	0,208
PGAS 2/800 E-HV	101308	zadní	páka	0,31	0,25	1	5	0,248

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 8 mm G	206867

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 5 mm prům. 5 až 6 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm prům. 6 až 10 mm Šířka menší nebo rovno 10 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojiva: GHR prům. až 4 mm LR, TX prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. až 4,5 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. až 5,5 mm prům. stopky 3 mm

*Katalogová část 3/4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



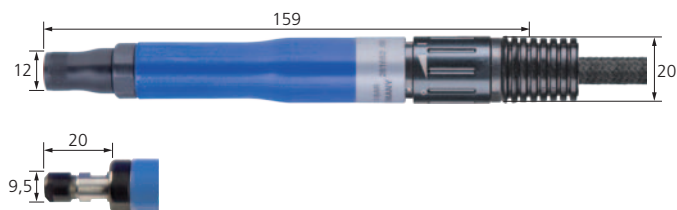
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGAS 1/750

75 000 min⁻¹ / 110 W



Speciální funkce:

- Odpojitelné pouzdro vřetena.

Obsah dodávky:

0,6 m výfuková hadice a 2 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 3 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 1/750	507803	zadní	prstenec	0,35	0,20	1	5	0,142

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN
EM SW 7 mm	4007220
	592885

Přípojovací sada



Popis	EAN
AS 1	351109

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	4007220
	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 5 mm prům. 5 až 8 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm prům. 8 až 10 mm Šířka menší nebo rovno 2 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojiva: GHR prům. až 4 mm LR, TX prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. až 4,5 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. až 6,0 mm prům. stopky 3 mm

*Katalogová část 3/4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.





Speciální funkce:

- Nízká hmotnost, snadná manipulace.

PGAS 1/700

- Mimořádně úzké.

PGAS 1/700 HV

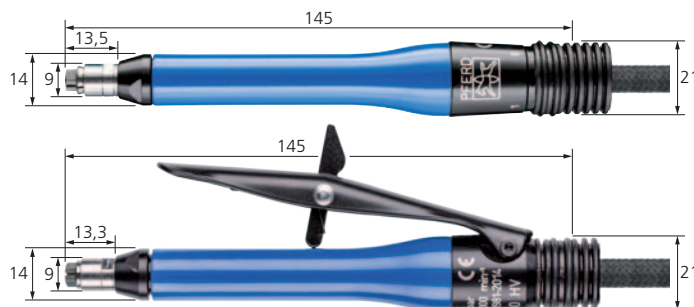
- Spínač mrtvého muže pomocí pojistného ventilu.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice a 2 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 3 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 1/700 PGAS 1/700 HV

70 000 min⁻¹ / 100 W



PFERDVALUE:
PGAS 1/700



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 1/700	948873	zadní	prstenec	0,25	0,12	15	5	0,090
PGAS 1/700 HV	101315	zadní	páka	0,25	0,12	15	5	0,128

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm	3/32 palce	1/8 palce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 5 mm prům. 5 až 8 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm prům. 8 až 13 mm Šířka menší nebo rovno 3 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojíva: GHR prům. až 4 mm LR, TX prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. až 5,0 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. až 5,5 mm prům. stopky 3 mm

*Katalogová část 3/4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGAS 3/700

70 000 min⁻¹ / 220 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- S olejem nebo bez něj – žádný rozdíl v otáčkách při stejném výkonu, žádné zbytky oleje na obrobku.
- Maximální výkon v zadaném rozsahu otáček.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Lze použít rovněž nástroje s prům. stopky 6 mm / 1/4".

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 3 mm kleštiny, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrticí klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGTA 3/700	373248	zadní	push-pull	0,25	0,80	4	8	0,390

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm	6 mm	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

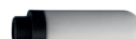
Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 5 mm prům. 5 až 8 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm prům. 8 až 13 mm Šířka menší nebo rovno 3 mm prům. stopky 6 mm: prům. až 5 mm prům. 5 až 10 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. 10 až 13 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojiva: GHR prům. až 4 mm LR, TX prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. až 5,0 mm pro CRP/GRP prům. až 10,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm Brusná tělíska CBN prům. až 7,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Speciální funkce:

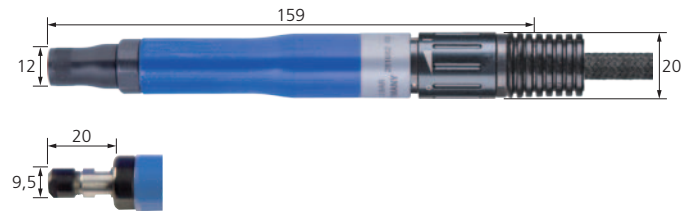
- Odpojitelné pouzdro vřetena.

Obsah dodávky:

0,6 m výfuková hadice a 2 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 3 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 1/600

60 000 min⁻¹ / 110 W



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 1/600	507780	zadní	prstenec	0,28	0,20	1	5	0,142

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN
EM SW 7 mm	4007220
	592885

Připojovací sada



Popis	EAN
AS 1	4007220
	351109

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	4007220
	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. 1,6 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 6 mm prům. 6 až 8 mm Šířka menší nebo rovno 16 mm prům. 8 až 13 mm Šířka menší nebo rovno 3 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojvíva: GR prům. až 4 mm GHR, LR, TX prům. až 8 mm LHR prům. až 10 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 3,0 až 5,5 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. 5,0 až 5,5 mm prům. stopky 3 mm

*Katalogová část 3/4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



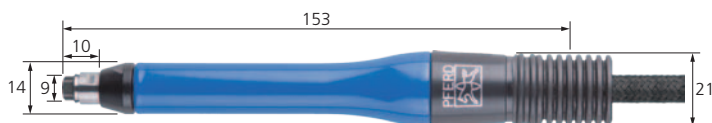
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGAS 1/550

55 000 min⁻¹ / 100 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Velmi tenké pouzdro stroje.
- Nízká hmotnost, snadná manipulace.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice a 2 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 3 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 1/550	896600	zadní	prstenec	0,25	0,12	15	5	0,091

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm	3/32 palce	1/8 palce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. až 1,6 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 8 mm prům. 8 až 10 mm Šířka menší nebo rovno 16 mm prům. 10 až 16 mm Šířka menší nebo rovno 4 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojiva: GR prům. až 4 mm GHR, LR, TX prům. až 6 mm LHR prům. až 8 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 10 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 2,8 až 5,5 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. až 5,5 mm prům. stopky 3 mm

*Katalogová část 3/4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.





Speciální funkce:

- Nízká hmotnost, snadná manipulace.

Obsah dodávky:

PG 3/500 S

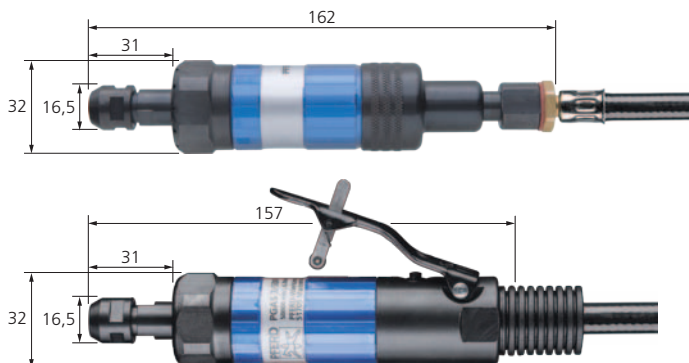
3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 3/500 HV

1 m výfuková hadice a 3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PG 3/500 S PGAS 3/500 HV

50 000 min⁻¹ / 200 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 3/500 S	286326	přední	push-pull	0,45	0,24	5	8,5	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	zadní	páka	0,45	0,24	5	8,5	0,460

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	1/4 palce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. až 1,6 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 8 mm prům. 8 až 10 mm Šířka menší nebo rovno 16 mm prům. 10 až 16 mm Šířka menší nebo rovno 4 mm prům. stopky 6 mm: prům. až 10 mm prům. 10 až 16 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR prům. až 4 mm GHR, LR, TX prům. až 10 mm LHR prům. až 15 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 8 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 3,5 až 7,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm Brusná tělíska CBN prům. 6,0 až 9,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



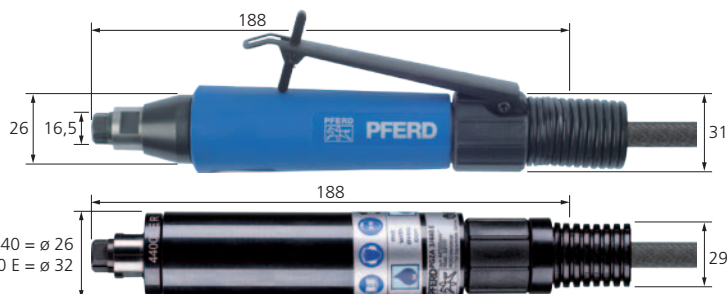
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGAS 3/440 DH
PGZA 3/440
PGZA 3/440 E

44 000 min⁻¹ / 250 W



PGZA 3/440 = ø 26
PGZA 3/440 E = ø 32

PFERDVALUE:

PGAS 3/440 DH



PGZA 3/440 E



Speciální funkce:

PGAS 3/440 DH

■ Ergonomická rukojeť pro optimální přenos výkonu, zvláště ve směru osy.

PGZA 3/440

■ Se zpevněným krytem pohonu pro připojení přímé brusky ve stacionárních aplikacích s podporou nebo v robotických aplikacích.

PGZA 3/440 E

■ Pohon s pružně upevněnou pohonnou jednotkou.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	zadní	prsteneček/páka	0,55	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440	176580	zadní	prsteneček	0,55	0,35	6	8	0,450
PGZA 3/440 E	176597	zadní	prsteneček	0,55	0,35	6	8	0,556

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Podpora



Popis	EAN 4007220	Pro pohon
SU-D32	208403	PGZA 3/440 E
SU-D26	208410	PGZA 3/440

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 37-8-23,5 pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6		
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM prům. až 4 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 10 mm prům. 10 až 13 mm šířka menší nebo rovno 13 mm prům. 13 až 20 mm šířka menší nebo rovno 6 mm	prům. stopky 6 mm: prům. až 10 mm prům. 10 až 16 mm šířka menší nebo rovno 32 mm prům. 16 až 20 mm šířka menší nebo rovno 25 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR prům. až 6 mm GHR prům. až 15 mm LR prům. až 12 mm	TX prům. až 10 mm LHR prům. až 20 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 13 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 3,5 až 8,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm Brusná tělíska CBN prům. 7,0 až 10,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm	Řezací kotouče EHT prům. 30 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. 30 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

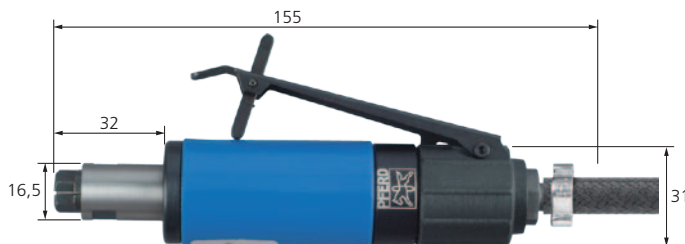
- Snadná manipulace a vedení.
- Pohon na vyžádání k dispozici s otáčením proti směru hodinových ručiček.

Obsah dodávky:

2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky,
6 mm kleština, 2 klíče.

PG 3/380 DH

38 000 min⁻¹ / 220 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 3/380 DH	176627	přední	prsteneček/páka	0,55	0,35	6	8	0,310

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND prům. 4 až 6 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. až 2,3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 10 mm prům. 10 až 13 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm prům. 13 až 20 mm Šířka menší nebo rovno 6 mm prům. stopky 6 mm: prům. až 10 mm prům. 10 až 16 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 16 až 20 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR prům. až 6 mm GHR, LR, TX prům. až 15 mm LHR prům. až 20 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 15 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 4,0 až 9,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm Brusná tělíska CBN prům. 8,0 až 13,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm	Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



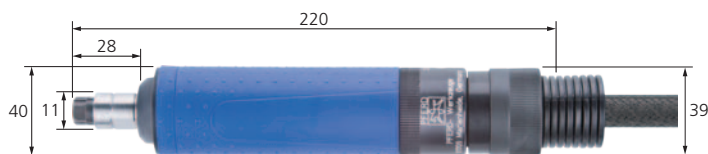
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGAS 4/350 E

35 000 min⁻¹ / 290 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Pružně upevněné vřeteno zajišťuje dlouhou životnost, zvláště při používání stopkových fréz z tvrdokovu.
- Použití při nízkých vibracích.

Obsah dodávky:

1 m výfuková hadice a 2,5 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 4/350 E	896693	zadní	prstenec	0,70	0,45	6	8	0,500

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND prům. 4 až 6 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 20 mm prům. 20 až 25 mm Šířka menší nebo rovno 6 mm prům. stopky 6 mm: prům. až 13 mm prům. 13 až 16 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 16 až 25 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR, PUR prům. až 8 mm GHR, LR, TX prům. až 16 mm LHR prům. až 20 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 15 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 4,5 až 10,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm Brusná tělíska CBN prům. 8,0 až 14,0 mm prům. stopky 3 + 6 mm	Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.





Speciální funkce:

- Dobrý přenos energie v axiálním směru.
- Velmi snadná manipulace a vedení.
- Dobrý výkon v kompaktním provedení.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 5/280 HV

28 000 min⁻¹ / 370 W



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	zadní	páka	0,85	0,60	6	8	0,620

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

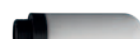
Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch. Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM prům. 4 až 6 mm Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND prům. 6 až 12 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. 3,2 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 20 mm prům. 20 až 25 mm Šířka menší nebo rovno 16 mm prům. stopky 6 mm: prům. až 13 mm prům. 13 až 25 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 25 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR, PUR prům. až 10 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 20 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 19 mm POLICAP prům. až 7 mm prům. stopky 3 + 6 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm prům. stopky 3 + 6 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 5,5 až 12,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 10,0 až 15,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



PG 3/250 S

25 000 min⁻¹ / 225 W



Speciální funkce:

- Malé provedení.
- Nízká hmotnost, snadná manipulace.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

Obsah dodávky:

3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 6 mm kleštiny, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrticí klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 3/250 S	286340	přední	push-pull	0,21	0,49	5	8,5	0,370

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	1/4 palce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND prům. 4 až 6 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 20 mm prům. 20 až 25 mm Šířka menší nebo rovno 16 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 + 6 mm Pojivka: GR, PUR prům. až 10 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 20 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 5,5 až 12,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 10,0 až 15,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm	Řezací kotouče EHT prům. 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4
Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, TITANIUM prům. 6 až 12 mm	prům. stopky 6 mm: prům. až 13 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 19 mm	vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Hrubovací kotouče ER prům. 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10
Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. 3,2 mm	prům. 13 až 25 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 25 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm	POLICAP prům. až 7 mm prům. stopky 3 + 6 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm prům. stopky 3 + 6 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm		

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

- Pružně zavěšené vřeteno.
- Použití při nízkých vibracích.
- Velmi vysoká míra úběru materiálu.
- Zvláště vhodné pro použití se stopkovými frézami z tvrdokovu.

Obsah dodávky:

1 m výfuková hadice a 2,5 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 7/250 E-HV

25 000 min⁻¹ / 540 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	zadní	páka	0,95	0,72	16	8	0,870

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND prům. 6 mm Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND prům. 8 až 12 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 3, speciální ozubení prům. až 4 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 13 mm prům. 13 až 20 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm prům. 20 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 10 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 20 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 22 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 15 mm prům. stopky 3 + 6 mm POLICAP prům. až 10 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm Plstěná tělíska prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 6,0 až 12,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 12,0 až 18,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Pneumatické brusky

Prímé brusky

PFERD



PGAS 5/230 HV
PGAS 5/230 VE-HV

s olejem: 23 000 min⁻¹ / 370 W
bez oleje: 18 000 min⁻¹ / 340 W



Speciální funkce:

- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.

PGAS 5/230 HV

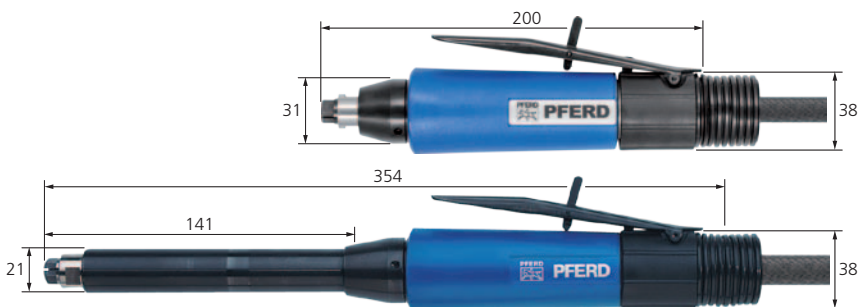
- Kompaktní provedení.

PGAS 5/230 VE-HV

- Pružně zavěšené vřeteno.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.



PFERDVALUE:

PGAS 5/230 HV



PGAS 5/230 VE-HV



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	zadní	páka	0,85	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	zadní	páka	0,85	0,63	6	8	0,840

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

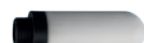
Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch. Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM prům. 6 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 13 mm prům. 13 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm prům. 32 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiv: GR, PUR prům. až 12 mm GHR, LR, TX prům. až 20 mm LHR prům. až 30 mm	Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm POLICAP prům. až 10 mm POLIROLL prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 7,0 až 15,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 12,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm
Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, TITANIUM prům. 8 až 12 mm	prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm	Jemné brusné kotouče Poliflex Pojiv: TX prům. až 25 mm	Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm Plstěná tělíska prům. až 8 mm	Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10
Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 3, speciální ozubení prům. až 4 mm		Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 22 mm	Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

- Kompaktní provedení.

Obsah dodávky:

PG 8/220 HV

3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 8/220 HV

1 m výfuková hadice a 3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV

22 000 min⁻¹ / 600 W



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/220 HV	450840	přední	páka	0,95	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	zadní	páka	0,95	0,85	7	8,5	1,000

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-28 pro PGAS 8/220 HV pomáhá chránit sluch. Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND prům. 6 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE, TITANIUM prům. 10 až 16 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm prům. 32 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 12 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 25 mm Kotouče Poliflex Pojivo: TX prům. 25 mm prům. 40 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 22 mm POLICAP prům. až 11 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm Plstěná tělíska prům. až 8 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 7,0 až 15,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 13,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm	Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



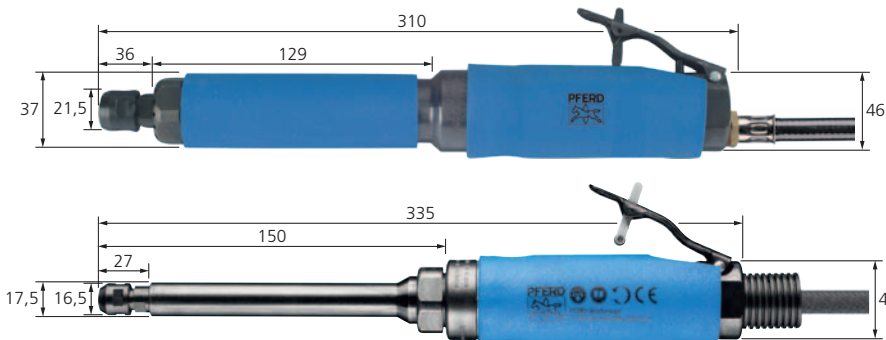
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PG 8/220 V-HV
PGAS 8/220 VS-HV

22 000 min⁻¹ / 600 W



PFERDVALUE:
PGAS 8/220 VS-HV



Speciální funkce:

PG 8/220 V-HV

- K dispozici alternativní pohon s otáčením proti směru hodinových ručiček.
- Na vyžádání k dispozici podporovaná verze SU-D32.

PGAS 8/220 VS-HV

- Mimořádně úzké prodloužení pohonu.

Obsah dodávky:

PG 8/220 V-HV

3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče (EM SW 9/16", EM SW 3/4").

PGAS 8/220 VS-HV

1 m výfuková hadice a 3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče (EM SW 7/16", EM SW 9/16").

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěžení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/220 V-HV	177167	přední	páka	0,95	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	zadní	páka	0,95	0,85	5	8,5	1,170

Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče

Popis	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Připojovací sada

Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr

Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič

Popis
Frekvenční tlumič FD 47-8-28 ID pro PGAS 8/220 VS-HV pomáhá chránit sluch.



Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND prům. 6 až 10 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm prům. 32 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojivo: GR, PUR prům. až 12 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 25 mm Kotouče Poliflex Pojivo: TX prům. 25 mm prům. 40 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 22 mm POLICAP prům. až 11 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm Přlštěná tělíska prům. až 8 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 7,0 až 15,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 13,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm
Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE, ALLROUND prům. 10 až 16 mm				Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Speciální funkce:

- Snadná manipulace a vedení.
- S vodicím pouzdem mimořádně vhodným pro použití se stopkovými frézami z tvrdokovu pro práci na hranách.

Obsah dodávky:

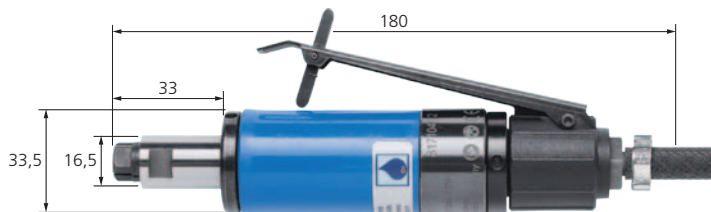
2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

PFERDVIDEO

Více informací najdete na stránkách www.pferd.com.

PG 3/210 DH

21 000 min⁻¹ / 220 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 3/210 DH	606315	přední	prsteneček/páka	0,67	0,48	6	8	0,430

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

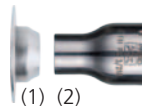
Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Vodicí deska a pouzdro



Položka č.	Popis	EAN 4007220
1	EFP PG 3/210	967676
2	EFH PG 3/210	948897

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, TITANIUM, ALLROUND prům. 6 až 10 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm prům. 32 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 15 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 25 mm POLIROLL prům. až 6 mm Jemné brusné kotouče Poliflex Pojivo: TX prům. 25 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 25 mm POLICAP prům. až 10 mm	Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10
Ozubení EDGE prům. 16 mm Pohon je mimořádně vhodný pro použití se stopkovými frézami z tvrdokovu s ozubením EDGE.			
Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 3, speciální ozubení prům. až 5 mm			
			Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm Plstěná tělíska prům. až 8 mm Katalogová část 5 Diamantová brusná tělíska prům. 7,0 až 15,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 14,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



PGAS 10/200 V-HV

20 000 min⁻¹ / 900 W



Speciální funkce:

- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Robustní, úzký pohon do středně náročného provozu.

Obsah dodávky:

1,7 m výfuková hadice, 3 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrticí klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	zadní	páka	0,75	1,20	8	9	1,600

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič
FD 47-9-30,5 pomáhá
chránit sluch.
Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND prům. 6 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS prům. 10 až 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 3, speciální ozubení prům. až 5 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 40 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 12 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 25 mm POLIROLL prům. až 6 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 30 mm POLICAP prům. až 10 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm Plstěná tělíska prům. až 8 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 8,0 až 18,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 14,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10	Kotoučové kartáče se stopkou splétaný drát RBG prům. 76 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

■ Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

PGAS 5/180 HV

■ Kompaktní provedení.

PGAS 5/180 VE-HV

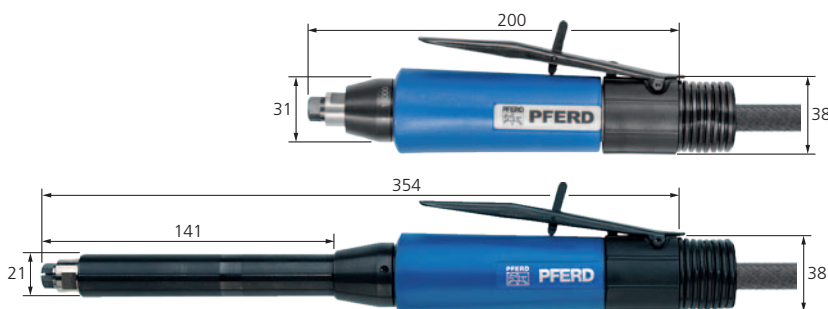
■ Pružně zavěšené vřeteno.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 5/180 HV PGAS 5/180 VE-HV

18 000 min⁻¹ / 370 W



PFERDVALUE:
PGAS 5/180 HV



PGAS 5/180 VE-HV



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	zadní	páka	0,30	0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	zadní	páka	0,30	0,60	6	8	0,840

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND prům. 8 až 12 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, speciální ozubení prům. 2,3 až 6 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 15 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 30 mm Jemné brusné kotouče Poliflex Pojivo: TX prům. 25 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 30 mm	POLICAP prům. až 13 mm Brusné hvězdice POLINOX prům. až 25 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 40 mm POLISTAR prům. 20 mm Plstěná tělíska prům. až 10 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 8,0 až 18,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 18,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 40 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



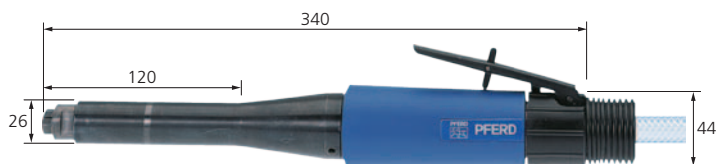
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGAS 9/180 V-HV

s olejem: 18 000 min⁻¹ / 600 W
bez oleje: 15 000 min⁻¹ / 550 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

Obsah dodávky:

1,7 m výfuková hadice, 3 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrticí klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	zadní	páka	1,35	0,90	8	9	1,600

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič
FD 47-9-30,5 pomáhá
chránit sluch.
Viz strana 67.



Držáky nástrojů



Popis	EAN 4007220	Upevnění nástroje [mm]
SDD 1016	348444	prům. 10 x 16

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu a slouží pro přímé upevnění nástrojů s průměrem středního otvoru 10 mm.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND prům. 8 až 12 mm Ozubení 1, ALU, ALLROUND, EDGE prům. 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 2,3 až 6 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 15 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 30 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 30 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 40 mm POLISTAR prům. až 20 mm Plstěná tělíska prům. až 10 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 8,0 až 18,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 18,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 40 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Štětkové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 15 mm splétaný drát PBG prům. 19 až 30 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

PG 8/160 HV

- Kompaktní tvar.

PGAS 8/160 VM-HV

- Úzké prodloužení pohonu.

Obsah dodávky:

PG 8/160 HV

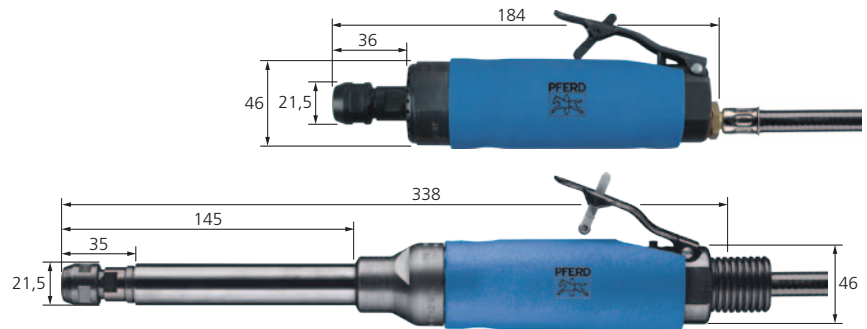
3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 8/160 VM-HV

1 m výfuková hadice a 3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PG 8/160 HV PGAS 8/160 VM-HV

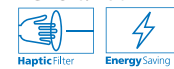
16 000 min⁻¹ / 600 W



PFERDVALUE:



PGAS 8/160 VM-HV



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/160 HV	536339	přední	páka	0,34	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	zadní	páka	0,34	0,85	7	8,5	1,200

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-28 ID pro PGAS 8/160 VM-HV pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO prům. 8 až 12 mm Ozubení 1, ALU, ALLROUND, EDGE prům. až 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 2,3 až 6 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 15 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 12 až 30 mm Jemné brusné kotouče Poliflex Pojivo: TX prům. 25 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 30 mm	POLICAP prům. až 29 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 25 mm Brusné hvězdice POLINOX prům. až 25 mm POLIROLL prům. až 16 mm POLISTAR prům. až 20 mm Plstěná tělíska prům. až 10 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 10,0 až 20,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 18,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 22 mm prům. 40 až 50 mm
				Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 Katalogová část 8 Kotoučové kartáče se stopkou nespletaný drát RBU prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.
Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



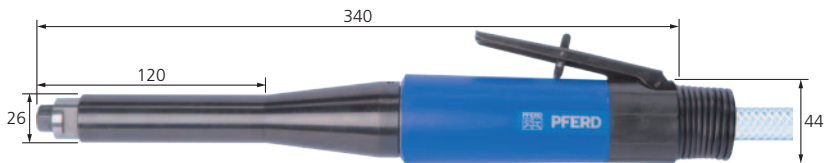
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGAS 10/160 V-HV

16 000 min⁻¹ / 900 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

Obsah dodávky:

1,7 m výfuková hadice, 3 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěžení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	zadní	páka	0,70	1,20	8	9	1,600

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-9-30,5 pomáhá chránit sluch. Viz strana 67.



Držáky nástrojů



Popis	EAN 4007220	Upevnění nástroje [mm]
SDD 1016	348444	prům. 10 x 16

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu a slouží pro přímé upevnění nástrojů s průměrem středního otvoru 10 mm.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO prům. 8 až 12 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 15 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 12 až 30 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 30 mm POLICAP prům. až 29 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 25 mm POLISTAR prům. až 20 mm Plstěná tělíska prům. až 10 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 10,0 až 20,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 18,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 40 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBG prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

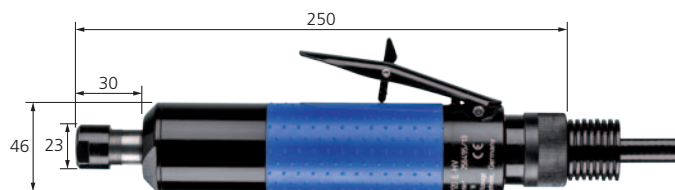
- Pružně zavěšené vřeteno.
- Použití při nízkých vibracích.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

Obsah dodávky:

1 m výfuková hadice a 2,5 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 7/120 E-HV

12 000 min⁻¹ / 540 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěžení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní průměr přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 7/120 E-HV	101322	zadní	páka	0,70	1,30	16	8	1,035

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO prům. 10 až 20 mm Ozubení 1, ALU, ALLROUND, EDGE prům. až 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 3,2 až 8 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm Katalogová část 4* Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. 8 až 20 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 15 až 40 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 45 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 40 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 50 mm POLIROLL prům. až 12 mm POLICAP prům. až 16 mm Plstěná tělíska prům. až 15 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 15,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Štětkové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 13 mm splétaný drát PBG prům. 19 až 23 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm splétaný drát RBG prům. 76 až 100 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



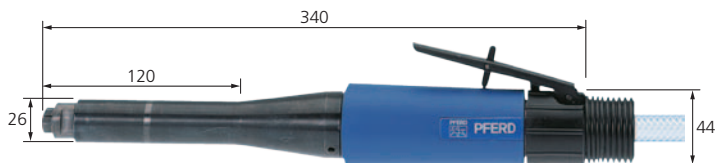
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PGAS 9/120 V-HV

12 000 min⁻¹ / 600 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- S olejem nebo bez něj – žádný rozdíl v otáčkách při stejném výkonu.
- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

Obsah dodávky:

1,7 m výfuková hadice, 3 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrticí klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	zadní	páka	0,40	0,90	8	9	1,600

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-9-30,5 pomáhá chránit sluch. Viz strana 67.



Držáky nástrojů



Popis	EAN 4007220	Upevnění nástroje [mm]
SDD 1016	348444	prům. 10 x 16

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu a slouží pro přímé upevnění nástrojů s průměrem středního otvoru 10 mm.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 6	Katalogová část 8	
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO prům. 10 až 20 mm Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE, EDGE ECS prům. až 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 3,2 až 8 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. 8 až 20 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 15 až 40 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 45 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 40 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 50 mm	POLIROLL prům. až 12 mm POLICAP prům. až 16 mm Plstěná tělíska prům. až 15 mm Katalogová část 5 Diamantová brusná tělíska prům. 15,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Štětčové kartáče se stopkou nespletaný drát PBU prům. 10 až 13 mm spletaný drát PBG prům. 19 až 23 mm Kotoučové kartáče se stopkou nespletaný drát RBU prům. 20 až 30 mm spletaný drát RBG prům. 76 až 100 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Speciální funkce:

- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Kompaktní provedení.

Obsah dodávky:

PG 8/100 HV

3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 8/100 HV

1 m výfuková hadice a 3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PG 8/100 HV
PGAS 8/100 HV

10 000 min⁻¹ / 600 W



PFERD VALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/100 HV	536438	přední	páka	0,17	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	zadní	páka	0,17	0,85	7	8,5	1,000

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
EAN 4007220				
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 9/16 "	186831
EM SW 3/4 "	186848

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-28 ID pro PGAS 8/100 HV pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 8	
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE prům. 10 až 20 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 3,2 až 10 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. 8 až 25 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 15 až 40 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 60 mm POLICAP prům. až 21 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 40 mm	Brusné kotouče se stopkou POLINOX Modulové kotouče POLINOX PNER prům. až 50 mm POLIROLL prům. až 18 mm Brusné hvězdice POLINOX prům. až 25 mm Plstěná tělíska prům. až 20 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 18,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 22 až 30 mm Katalogová část 6 Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Štětcové kartáče se stopkou nespletaný drát PBU prům. 10 až 20 mm splétaný drát PBG prům. 19 až 30 mm Kotoučové kartáče se stopkou nespletaný drát RBU prům. 20 až 40 mm splétaný drát RBG prům. 76 až 100 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



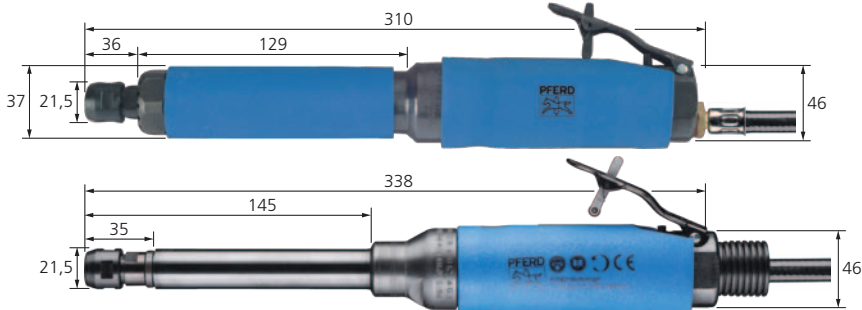
Pneumatické brusky

Přímé brusky



PG 8/100 V-HV
PGAS 8/100 V-HV
PGAS 8/100 VM-HV

10 000 min⁻¹ / 600 W



PFERDVALUE:
PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV



PGAS 8/100 VM-HV



Speciální funkce:

■ Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

■ K dispozici alternativní pohon s otáčením proti směru hodinových ručiček.

■ Na vyžádání k dispozici podporovaná verze SU-D32.

PGAS 8/100 VM-HV

■ Úzké prodloužení pohonu.

Obsah dodávky:

PG 8/100 V-HV

3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV

1 m výfuková hadice a 3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/100 V-HV	176825	přední	páka	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	zadní	páka	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	zadní	páka	0,17	0,85	7	8,5	1,200

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-28 ID pro PGAS 8/100 V-HV a PGAS 8/100 VM-HV pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE prům. 10 až 20 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiv: GR, PUR prům. 8 až 25 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 15 až 40 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 18,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 22 až 30 mm	Štětčové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm splétaný drát PBG prům. 19 až 30 mm
Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 3,2 až 10 mm	prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 60 mm POLICAP prům. až 21 mm	Katalogová část 6 Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm splétaný drát RBG prům. 76 až 100 mm
	Lamelové kotouče se stopkou prům. až 40 mm	Brusné kotouče se stopkou POLINOX Modulové kotouče POLINOX PNER prům. až 50 mm POLIROLL prům. až 18 mm Brusné hvězdice POLINOX prům. až 25 mm Plstěná tělíska prům. až 20 mm		

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

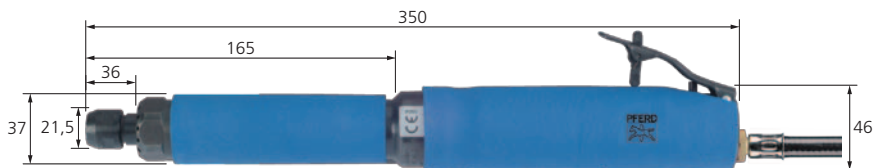
- Nízká hmotnost, kompaktní provedení.
- Na vyžádání k dispozici podporovaná verze SU-D32.
- Na vyžádání k dispozici alternativní pohon se zadním výfukem a otáčením proti směru hodinových ručiček.

Obsah dodávky:

3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojkou (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PG 8/50 V-HV

5 000 min⁻¹ / 600 W



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	přední	páka	0,85	0,34	7	8,5	1,600

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	8 mm	1/4 palce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 9/16 "	186831
EM SW 3/4 "	186848

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Podpora



Popis	EAN 4007220
SU-D32	208403

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 8
Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 prům. 5 až 16 mm Frézy na hliník z rychlořezné oceli 119 120 vhodné držák nástrojů se závitem BO 6/10 BO 8/10 kruhové frézy z rychlořezné oceli	Stopková brusná tělíska Typ RUBBER prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm Katalogová část 4* Jemná brusná tělíska Poliflex Jemné brusné kotouče Poliflex prům. 25 až 50 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. 50 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. 56 až 80 mm	Brusné kotouče se stopkou POLINOX prům. 50 až 80 mm Brusné hvězdičky POLINOX prům. 38 mm Kotouče/nástroje se stopkou POLICLEAN prům. 50 mm Plstěná tělíska Plstěné lamelové kotouče se stopkou Plstěné kotouče prům. až 45 mm vhodné držák nástrojů BO 6/6 3-10	Diamantové řezací kotouče prům. 40 mm vhodné držák nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 70 až 100 mm Štětcové kartáče se stopkou splétaný drát PBG prům. 10 až 13 mm Kuželové kartáče se stopkou nesplétaný drát KBU prům. 80 až 95 mm Hrcové kartáče se stopkou nesplétaný drát TBU prům. 30 až 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Pneumatické brusky

Přímé brusky

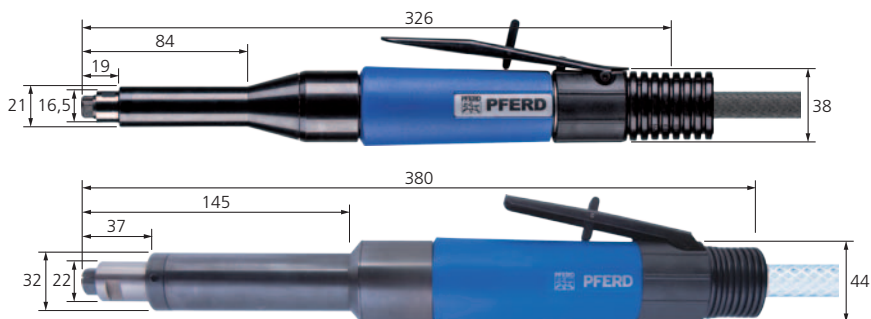


PGAS 5/40 V-HV

s olejem: 4 000 min⁻¹ / 370 W
bez oleje: 3 500 min⁻¹ / 340 W

PGAS 10/40 V-HV

4 000 min⁻¹ / 900 W



Speciální funkce:

PGAS 5/40 V-HV

■ Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.

PGAS 10/40 V-HV

■ Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

Obsah dodávky:

PGAS 5/40 V-HV

0,75 m výfuková hadice a 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče (EM SW 11 mm a EM SW 14 mm).

PGAS 10/40 V-HV

1,7 m výfuková hadice, 3 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče (EM SW 14 mm and EM SW 17 mm).

PFERDVALUE:

PGAS 5/40 V-HV



PGAS 10/40 V-HV



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PGAS 5/40 V-HV	344361	zadní	páka	0,85	0,63	6	8	0,904
PGAS 10/40 V-HV	802649	zadní	páka	0,60	1,20	8	9	1,700

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky							
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce	3/8 palce
EAN 4007220								
6	212875	212851	212936	-	234969	212882	212868	-
8	-	213674	213704	213711	-	-	213681	213728

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116
AS 3	351123

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pro PGAS 5/40 V-HV FD 47-9-30,5 for PGAS 10/40 V-HV pomáhá chránit sluch. Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220	Vhodné pohony
SF 24 STG-T8	809020	PGAS 5/40 V-HV
SF 24 STG-T9	809044	PGAS 10/40 V-HV

Viz strana 67.

Držáknástrojů



Popis	EAN 4007220	Upevnění nástroje [mm]
SDD 1016	348444	prům. 10 x 16

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu. Slouží pro přímé upevnění nástrojů s průměrem 10 mm na PGAS 10/40 V-HV.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Kruhové frézy z rychlořezné oceli, Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 prům. 6 až 16 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Jemné brusné kotouče Poliflex prům. 25 až 80 mm	Diamantové řezací kotouče prům. 40 až 50 mm
Frézy na hliník z rychlořezné oceli 119, 120 vhodný držák nástrojů se závitem BO 6/10, BO 8/10 pro rychlořezné frézy z rychlořezné oceli	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. 100 mm	vhodný držák nástrojů BO 6/10 3, BO 8/10 3
	Lamelové kotouče se stopkou prům. až 80 mm	
	Brusné kotouče se stopkou POLINOX prům. 60 až 100 mm	
	Kotouče POLICLEAN prům. 50 a 75 mm	
	Plstěná tělíska, plstěné lamelové kotouče se stopkou, plstěné kotouče prům. až 50 mm	

*Katalogová část 4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

*Katalogová část 4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

- Nejmenší úhlová bruska s vysokými otáčkami.
- Robustní, bez úhlového převodu.

Obsah dodávky:

PWS 1/800

2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 3 mm kleština, 2 klíče.

PWSA 1/800

0,3 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 3 mm kleština, 2 klíče.

PWS 1/800
PWSA 1/800

80 000 min⁻¹ / 75 W



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtecí klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWS 1/800	176900	boční	push-pull	0,25	0,18	2	5	0,115
PWSA 1/800	541142	zadní	prsteneč	0,25	0,18	2	5	0,117

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky			
	2,34 mm	3 mm	3/32 palce	1/8 palce
EAN 4007220				
2	851999	207840	207864	207857

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

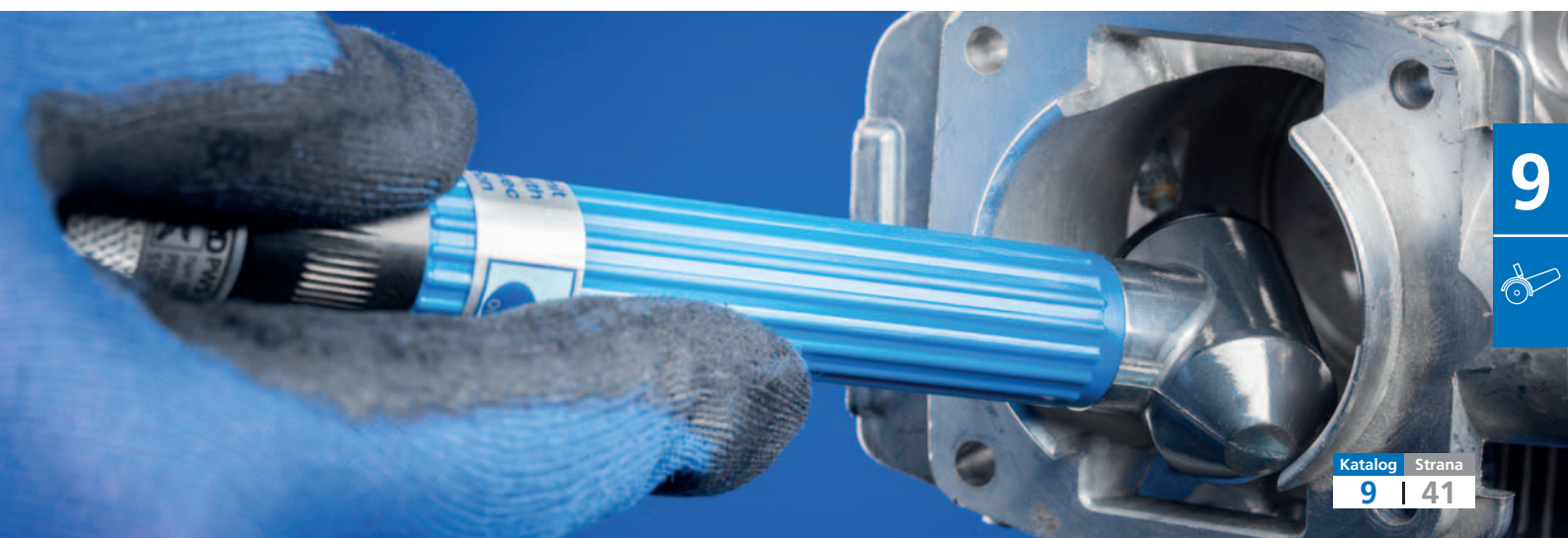
Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 5 mm prům. 5 až 6 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm prům. 6 až 10 mm Šířka menší nebo rovno 2 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojiva: GHR prům. až 4 mm LR, TX prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. až 4,0 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. 3,5 až 6,0 mm prům. stopky 3 mm

*Katalogová část 3/4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



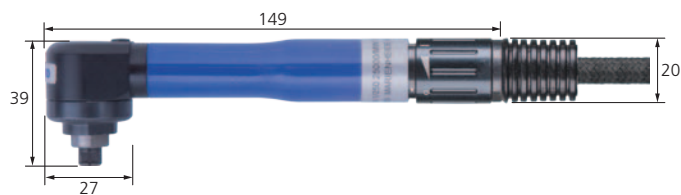
Pneumatické brusky

Úhlové brusky s kleštinou



PWSA 1/250

25 000 min⁻¹ / 110 W



Speciální funkce:

- Nízká hmotnost a snadná manipulace.

Obsah dodávky:

0,6 m výfuková hadice a 2 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STG), 3 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 1/250	802588	zadní	prstenec	0,30	0,20	3	5	0,217

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm	3/32 palce	1/8 palce
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Držák nástrojů



Popis	EAN 4007220	Použití pro
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Nástroje COMBIDISC, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu. Slouží pro přímé upevnění nástrojů COMBIDISC.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO prům. 3 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 13 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojiva: GR, PUR prům. až 10 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 20 mm	Brusné listy COMBIDISC prům. až 25 mm s držák nástrojů ASD 20 CD 1/4-20G
Ozubení 1, 3, Speciální ozubení prům. až 4 mm prům. stopky 3 mm	prům. 13 až 25 mm Šířka menší nebo rovno 6 mm		

*Katalogová část 3/4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.





Speciální funkce:

- Malá výška zalomené hlavy.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

PWSA 5/210 HV

21 000 min⁻¹ / 370 W



Popis	EAN	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 5/210 HV	177075	zadní	páka	0,85	0,60	6	8	0,710

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Připojovací sada



Popis	EAN
AS 2	351116

Viz strana 67.

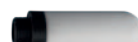
Vřazený jemný filtr



Popis	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Sada adaptérů pro brusné kotouče



Popis	EAN	Upevnění nástroje [mm]
SAS 10/50	238462	prům. 10 x 1-9

Díky tomuto adaptéru lze řezací a brusné kotouče používat až do prům. 50 mm a tloušťky 1–9 mm. Snadné použití: Vyjmete kleštinu, připojte chránič rukou, na vřeteno umístíte podložku a utáhnete brusný kotouč pomocí upínacího šroubu (u kotoučů s tloušťkou více než 6 mm není podložka nutná).

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM prům. 6 až 12 mm Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST prům. 10 až 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. až 5 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm prům. 32 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm prům. stopky 8 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 12 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 25 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 22 mm POLICAP prům. až 11 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm Brusné listy COMBIDISC prům. 20 až 38 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 7,0 až 15,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 14,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držák nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3 nebo Sada adaptérů SAS 10/50	Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 nebo Sada adaptérů SAS 10/50
				Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10 nebo Sada adaptérů SAS 10/50

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



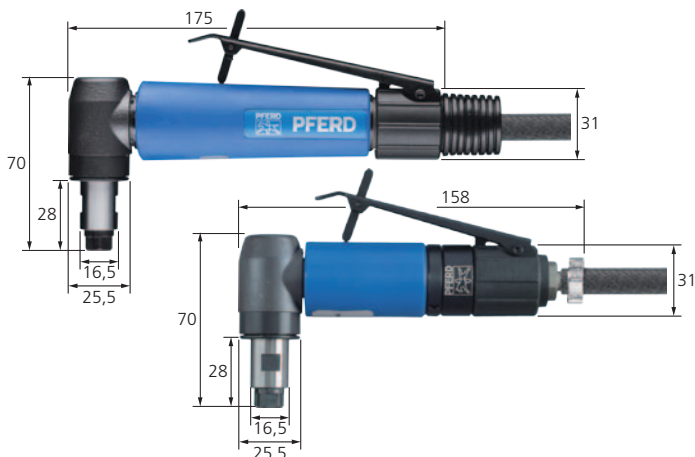
Pneumatické brusky

Úhlové brusky s kleštinou



PWSA 3/220 DH
PWS 3/200 DH

22 000 min⁻¹ / 250 W
20 000 min⁻¹ / 220 W



Speciální funkce:

- Úzká zalomená hlava pro práci v těžko dostupných oblastech.
- Snadná manipulace, kompaktní tvar.

Obsah dodávky:

PWSA 3/220 DH

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

PWS 3/200 DH

2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

PFERDVALUE:
PWS 3/200 DH



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 3/220 DH	566503	zadní	prsteneček/páka	0,60	0,46	6	8	0,380
PWS 3/200 DH	282175	přední	prsteneček/páka	0,55	0,35	6	8	0,370

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 37-8-23,5 pro PWSA 3/220 DH pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND prům. 6 až 10 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm prům. 32 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojivka: GR, PUR prům. až 12 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 25 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 22 mm POLICAP prům. až 11 mm	Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm Brusné listy COMBIDISC prům. 20 až 50 mm Rounové kotoučky COMBIDISC tvrdé provedení VRH 20	Diamantová brusná tělíska prům. 8,0 až 15,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 15,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3 Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/10 0-10
Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. až 5 mm	prům. stopky 8 mm: prům. až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm			Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

- Kompaktní provedení.
- Vysoce vystředěný chod vřetena.

Obsah dodávky:

1 m výfuková hadice a 3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 6 mm kleština, 2 klíče.

PWSA 4/200 HV

20 000 min⁻¹ / 300 W



Popis	EAN	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	zadní	páka	0,57	0,42	5	8,5	0,520

Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky		
	3 mm, 1/8 palce	6 mm	1/4 palce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče

Popis	EAN
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Připojovací sada

Popis	EAN
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr

Popis	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND prům. 7 až 10 mm. Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. až 5 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm prům. 32 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 20 mm Katalogová část 4* Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 12 mm GHR, LR, TX, LHR prům. až 25 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 22 mm POLICAP prům. až 11 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 20 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 25 mm Brusné listy COMBIDISC prům. 20 až 50 mm Rounové kotoučky COMBIDISC tvrdé provedení VRH 20	Diamantová brusná tělíska prům. 8,0 až 15,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 15,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držák nástrojů BO 6/10 3	Řezací kotouče EHT prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Hrubovací kotouče ER prům. až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Pneumatické brusky

Úhlové brusky s kleštinou



PWSA 5/170-45 HV

s olejem: 17 000 min⁻¹ / 370 W
bez oleje: 14 000 min⁻¹ / 340 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.
- Zalomená hlava se sklonem 45° usnadňuje práci v rozích a těžko dostupných oblastech.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	zadní	páka	0,85	0,63	6	8	0,880

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch. Viz strana 67.



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND prům. 8 až 12 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. až 6 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 40 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojivo: GR, PUR prům. až 15 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 12 až 30 mm Jemná brusná tělíska Poliflex Pojivo: TX prům. až 25 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 30 mm POLICAP prům. až 13 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 25 mm Přlštěná tělíska prům. až 10 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 9,0 až 20,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 18,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 40 až 50 mm vhodné držák nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Štětčové kartáče se stopkou nespletaný drát PBU prům. 10 až 20 mm nespletaný drát s omezovacím kroužkem PBUR prům. 13 mm spletaný drát PBG prům. 19 až 23 mm Kotoučové kartáče se stopkou nespletaný drát RBU prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2-8.



Speciální funkce:

- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.
- Malá výška zalomené hlavy.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

PWSA 5/160 HV

s olejem: 16 000 min⁻¹ / 370 W
bez oleje: 13 000 min⁻¹ / 340 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	zadní	páka	0,85	0,63	6	8	0,710

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch. Viz strana 67.



Sada adaptérů pro brusné kotouče



Popis	EAN 4007220	Upevňovací nástroje [mm]
SAS 10/50	238462	prům. 10 x 1-9

Díky tomuto adaptéru lze řezací a brusné kotouče používat až do prům. 50 mm a tloušťky 1–9 mm. Snadné použití: Vjměte kleštinu, připojte chránič rukou, na vřeteno umístěte podložku a utáhněte brusný kotouč pomocí upínacího šroubu (u kotoučů s tloušťkou více než 6 mm není podložka nutná).

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND prům. 9 až 12 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 40 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. až 15 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 12 až 30 mm POLICAP prům. až 13 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 9,0 až 20,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 18,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 40 až 50 mm	Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Štětcové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm nesplétaný drát s omezovacím kroužkem PBUR prům. 13 mm splétaný drát PBG prům. 19 až 23 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Pneumatické brusky

Úhlové brusky s kleštinou



PWSA 5/130 HV

13 000 min⁻¹ / 370 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- S olejem nebo bez něj – žádný rozdíl v otáčkách při stejném výkonu.
- Na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Malá výška zalomené hlavy.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrticí klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	zadní	páka	0,30	0,60	6	8	0,710

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Sada adaptérů pro brusné kotouče



Popis	EAN 4007220	Upevnění nástroje [mm]
SAS 10/50	238462	prům. 10 x 1-9

Díky tomuto adaptéru lze řezací a brusné kotouče používat až do prům. 50 mm a tloušťky 1–9 mm. Snadné použití: Vyjmete kleštinu, připojte chrániči rukou, na vřeteno umístěte podložku a utáhněte brusný kotouč pomocí upínacího šroubu (u kotoučů s tloušťkou více než 6 mm není podložka nutná).

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND prům. 10 až 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 2,3 až 7 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 32 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm prům. 40 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 25 mm prům. stopky 8 mm: prům. 32 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 50 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojiva: GR, PUR prům. 8 až 20 mm GHR, LR, TX, LHR prům. 15 až 40 mm Jemné brusné kotouče Poliflex Pojivo: TX prům. 25 až 40 mm POLICAP prům. až 13 mm Brusné listy COMBIDISC prům. 20 až 50 mm Kotouče COMBIDISC TX prům. 50 a 75 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 12,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 22 a 50 mm vhodné držák nástrojů BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3 nebo Sada adaptérů SAS 10/50	Řezací kotouče EHT prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Štětčové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm nesplétaný drát s omezovacím kroužkem PBUR prům. 13 mm splétaný drát PBG prům. 19 až 23 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Speciální funkce:

- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Pro brusné nástroje s nízkými otáčkami a průměrem hřídele do 8 mm.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 6 mm kleština, 2 klíče.

PWSA 4/45 HV

4 500 min⁻¹ / 250 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtky klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Skupina kleštiny	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	zadní	páka	0,25	0,50	6	8	0,560

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palce	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4*

Jemná brusná tělíska Poliflex
Jemné brusné kotouče Poliflex
prům. až 80 mm

Držák mramorovacích nástrojů
Poliflex
PFZY 5040

Plstěná tělíska
Plstěné kotouče
prům. až 45 mm

Diamantové brusné listy COMBIDISC
prům. až 75 mm

Rounové kotoučky COMBIDISC
prům. 75 mm

Plstěné kotouče COMBIDISC
prům. až 75 mm

Kotouče COMBIDISC POLICLEAN
prům. až 75 mm

Držák brusných listů COMBIDISC
SBH 75

vhodné
držák nástrojů
SBH 50
BO PFF 50

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogová část 4: Tyto údaje se vztahují na nepodporovanou délku stopky 10 mm a na max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



Pneumatické brusky

Úhlová bruska se závitovým vřetenem



PW 3/120 DH

12 000 min⁻¹ / 220 W



Speciální funkce:

- Speciální vřeteno, které drží všechny nástroje COMBIDISC (použijte opěrný talíř bez stopky).
- Úzká zalomená hlava pro práci v těžko dostupných oblastech.
- Na vyžádání je k dispozici verze pohonu se zadním výfukem.

Obsah dodávky:

2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky,
1 klíč.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Závit na vřetenu	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PW 3/120 DH	271780	přední	prstenec/páka	0,55	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Přípojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Prodloužení pro hnací vřetena



Popis	EAN 4007220	Použití pro
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Držák brusných listů COMBIDISC bez závitové stopky

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4		
Brusné listy COMBIDISC prům. 20 až 75 mm	Rounové kotoučky COMBIDISC prům. 20 až 75 mm	Držáky brusných listů COMBIDISC SBH 20, 25, 38, 50, 75 bez hřídele se závitem
Kotouče COMBIDISC TX prům. 50 a 75 mm	Kotouče POLICLEAN prům. 50 mm	

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Speciální funkce:

- Max. **průměr nástroje až 115 mm.**
- S olejem nebo bez něj – žádný rozdíl v otáčkách při stejném výkonu.
- Na obrobnu se nehromadí olejové usazeniny.
- S pojistným kolíkem vřetena.
- Malá výška zalomené hlavy.
- Lze konvertovat na pásovou brusku pomocí nástavce úhlové brusky.

Obsah dodávky:

1,7 výfuková hadice a 3 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 1 klíč, upínací příruby, chránič, boční rukojeť.

PWAS 9/120 HV

12 000 min⁻¹ / 600 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtkic klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Závit na vřetenu	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	zadní	páka	0,90	0,80	M14	9	22,23	1,750

Upínací příruby



Popis	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

Klíče



Popis	EAN 4007220
STL SW 35 × 5 mm	193853

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-9-30,5 pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.

Nástavec pásové brusky



Viz strana 121.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Fibrové kotouče COMBICLICK prům. až 115 mm	Diamantové řezací kotouče CC-GRIND-SOLID-DIAMOND prům. 115 mm	Řezací a brusné kotouče Lamelové kotouče POLIFAN Brusné kotouče CC-GRIND prům. až 115 mm	Hrncové kartáče se závitem nesplétaný drát TBU prům. 60 mm M14 Kuželové kartáče se závitem nesplétaný drát KBU prům. 100 až 115 mm M14 splétaný drát KBG prům. 115 mm M14
Fibrové kotouče prům. až 115 mm			Kotoučové kartáče Typ pro úhlové brusky nesplétaný drát RBU prům. 115 mm

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



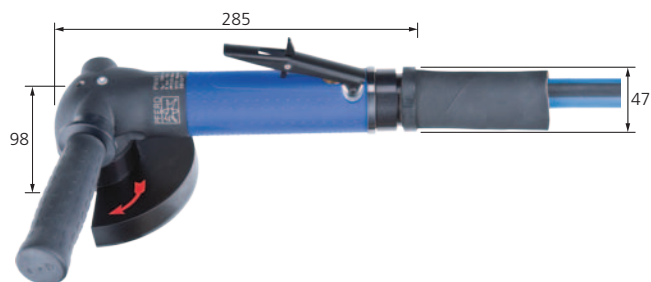
Pneumatické brusky

Úhlová bruska se závitovým vřetenem



PWAS 13/120 AVH

12 000 min⁻¹ / 1 100 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Max. průměr nástroje až 125 mm.
- Autobalancer na pracovním vřetenu.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Pojistný kolík vřetena pro výměnu nástrojů jedním klíčem.

Obsah dodávky:

1 m výfuková hadice a 2,5 m přívodní vzduchová hadice s 1/2" vnějším závitovým připojením, 1 upínací matice, 2 šrouby s přírubou, 2 pouzdra rozpěrek, 2 klíče, kryt, antivibrační rukojeť.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtící klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Závit na vřetenu	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWAS 13/120 AVH	896709	zadní	páka	0,50	1,20	M14	12	22,23	2,100

Upínací příruby

(1) (2) (3) (4) (5)	Položka č.	Popis	EAN 4007220
(1)	1	SPM14 98980036	902189
(2)	2	DHFL 98980039	902226
(3)	3	FLS 98980037	902202
(4)	4	DHTR 98980040	902233
(5)	5	FLS-CC 98980038	902219

Klíče

Popis	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 × 5 mm	193853

Připojovací sada

Popis	EAN 4007220
AS 4	351130

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr

Popis	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Viz strana 67.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 4	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
High Speed Disc ALUMASTER prům. 115 mm	Fibrové kotouče COMBICLICK prům. až 125 mm vhodné opěrný talíř CC-GT 115/125 Fibrové kotouče prům. až 125 mm vhodné opěrný talíř GT 125	Diamantové řezací kotouče CC-GRIND-SOLID-DIAMOND prům. 125 mm	Řezací a brusné kotouče Lamelové kotouče POLIFAN Brusné kotouče CC-GRIND prům. až 125 mm	Hrncové kartáče se závitěm nesplétaný drát TBU prům. 60 až 75 mm M14 Kušelové kartáče se závitěm nesplétaný drát KBU prům. 100 až 125 mm M14 splétaný drát KBG prům. 115 mm M14

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.





Speciální funkce:

- Max. **průměr nástroje až 125 mm.**
- Závitové vřeteno M14 pro pohodlnou montáž různých nástrojů.
- Vysoce výkonný turbínový motor.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Pojistný kolík vřetena pro výměnu nástrojů jedním klíčem.

Obsah dodávky:

1/2" vnitřní připojovací závit, 2 klíče, 1 upínací matice, 1 upínací příruba, 1 pouzdro rozpěrky, kryt, antivibrační rukojeť.

PWT 26/120 HV M14

12 000 min⁻¹ / 2 600 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtky klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Závit na vřetenu	Vnitřní průměr přívodní vzduchové hadice [mm]	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWT 26/120 HV M14	071205	spodní	páka	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,200

Upínací příruby

(1)	(2)	(3)	Položka č.	Popis	EAN 4007220
			1	SPM14 90011450	067444
			2	SPF 90011455	067437
			3	DS 90011460	071533

Klíče

	Popis	EAN 4007220
	STL SW 35 × 5 mm	193853
	SKS SW 5 mm	204467

Vřazený jemný filtr

	Popis	EAN 4007220
	SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Viz strana 67.

Otočná tryska



Viz strana 66.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 4	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
High Speed Disc ALUMASTER prům. 115 mm	Fibrové kotouče COMBICLICK prům. až 125 mm vhodné opěrný talíř CC-GT 115/125 Fibrové kotouče prům. až 125 mm vhodné opěrný talíř GT 125	Diamantové řezací kotouče CC-GRIND-SOLID- DIAMOND prům. 125 mm	Řezací a brusné kotouče Lamelové kotouče POLIFAN Brusné kotouče CC-GRIND prům. 125 mm	Kotoučové kartáče Typ pro úhlové brusky nesplétaný drát RBU prům. 115 mm splétaný drát RBG prům. 100 až 125 mm Kotoučové kartáče na trubky splétaný drát RBG prům. 100 až 115 mm
				Kuželové kartáče se závitem nesplétaný drát KBU prům. 100 až 125 mm M14 splétaný drát KBG prům. 100 až 125 mm M14 Hrnčové kartáče se závitem nesplétaný drát TBU prům. 60 až 75 mm M14 splétaný drát TBG prům. 60 až 75 mm M14

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Pneumatické brusky

Úhlová bruska se závitovým vřetenem



PWT 26/100 HV M14

10 000 min⁻¹ / 2 600 W



Speciální funkce:

- Max. průměr nástroje až 150 mm.
- Závitové vřeteno M14 pro pohodlnou montáž různých nástrojů.
- Vysoce výkonný turbínový motor.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Pojistný kolík vřetena pro výměnu nástrojů jedním klíčem.

Obsah dodávky:

1/2" vnitřní připojovací závit, 2 klíče, 2 upínací matice, 3 upínací příruby, kryt, antivibrační rukojeť.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtki klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Závit na vřetenu	Vnitřní průměr přívodní vzduchové hadice [mm]	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWT 26/100 HV M14	071212	spodní	páka	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,580

Upínací příruby

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	Položka č.	Popis	EAN 4007220
					1	SPM14 90011450	067444
					2	SPM14 90011451 T150	067482
					3	SPF 90011456 M150	067451
					4	SPF 90011457 K150/180	067475
					5	SPF 90011458 H150/180	067468

Klíče

		Popis	EAN 4007220
		STL SW 35 × 5 mm	193853
		SKS SW 5 mm	204467

Vřazený jemný filtr

	Popis	EAN 4007220
	SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Viz strana 67.

Otočná tryska



Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4	Katalogová část 6	Katalogová část 8	
Fibrové kotouče prům. až 150 mm	Řezací a brusné kotouče Lamelové kotouče POLIFAN Brusné kotouče CC-GRIND prům. až 150 mm	Kotoučové kartáče Typ pro úhlové brusky nesplétaný drát RBU prům. 115 až 125 mm Kotoučové kartáče na trubky splétaný drát RBG prům. 150 mm	Hrncové kartáče se závitem nesplétaný drát TBU prům. 75 mm M14 splétaný drát TBG prům. 80 mm M14

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 4–8.





Speciální funkce:

- Max. **průměr nástroje až 180 mm.**
- Závitové vřeteno M14 pro pohodlnou montáž různých nástrojů.
- Vysoce výkonný turbínový motor.
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Pojistný kolík vřetena pro výměnu nástrojů jedním klíčem.

Obsah dodávky:

1/2" vnitřní připojovací závit, 2 klíče, 2 upínací matice, 3 upínací příruby, kryt, antivibrační rukojeť.

PWT 26/85 HV M14

8 500 min⁻¹ / 2 600 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtky klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Závit na vřetenu	Vnitřní průměr přívodní vzduchové hadice [mm]	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWT 26/85 HV M14	071229	spodní	páka	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,800

Upínací příruby

(1-5)	Položka č.	Popis	EAN 4007220
(1)	1	SPM14 90011450	067444
(2)	2	SPM14 90011452 T180	067505
(3)	3	SPF 90011459 M180	067499
(4)	4	SPF 90011457 K150/180	067475
(5)	5	SPF 90011458 H150/180	067468

Klíče

	Popis	EAN 4007220
	STL SW 35 × 5 mm	193853
	SKS SW 5 mm	204467

Vřazený jemný filtr

	Popis	EAN 4007220
	SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Viz strana 67.

Otočná tryska



Viz strana 66.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Fibrové kotouče Fibrové kotouče COMBICLICK prům. až 180 mm	Diamantové řezací kotouče prům. 178 mm	Řezací a brusné kotouče Lamelové kotouče POLIFAN Brusné kotouče CC-GRIND prům. až 180 mm	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG prům. 178 mm Kotoučové kartáče na trubky splétaný drát RBG prům. 178 mm Hrncové kartáče se závitem splétaný drát TBG prům. 80 až 100 mm M14

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 4–8.



Pneumatické brusky

Úhlová bruska se závitovým vřetenem

PWAS 4/45 HV-CD

4 500 min⁻¹ / 250 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Speciální vřeteno, které drží všechny nástroje COMBIDISC s nízkými otáčkami (použijte opěrný talíř bez stopky).
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- Možnost prodloužení pracovního vřetena o 20 mm pomocí SPV 20 CD 1/4-20 UNC.

Obsah dodávky:

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 1 klíč.

Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Závit na vřetenu	Vnitřní průměr přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PWAS 4/45 HV-CD	948767	zadní	páka	0,25	0,50	1/4"-20 UNC	8	0,510

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Prodloužení pro hnací vřeteno



Popis	EAN 4007220	Použití pro
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Držák brusných listů COMBIDISC bez závitové stopky

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4*		
Diamantové brusné listy COMBIDISC prům. až 75 mm	Kotouče COMBIDISC POLICLEAN prům. až 75 mm	vhodné držáky nástrojů SBH 50 BO PFF 50
Rounové kotoučky COMBIDISC prům. 75 mm	Držák brusných listů COMBIDISC SBH 75	
Pletěné kotouče COMBIDISC prům. až 75 mm		





Speciální funkce:

PBS 3/200 DH 99

- Včetně upevňovacího ramene pásové brusky BSAK 9/9 x 305.
- Snadná manipulace, kompaktní tvar.

PBS 3/200 DH oVA

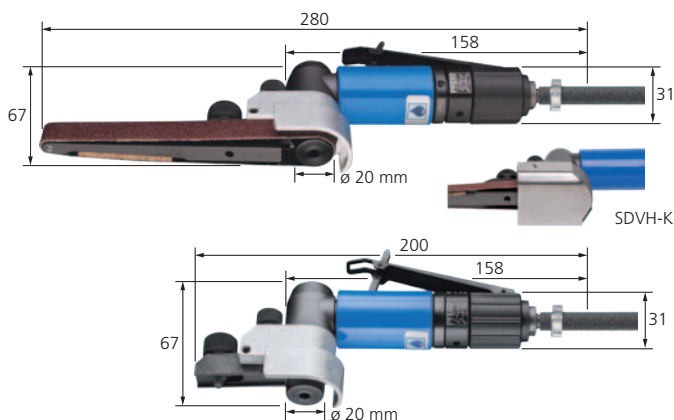
- Upevňovací rameno pásové brusky objednávejte samostatně (viz níže).

Obsah dodávky:

- 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky,
- 3 klíče, ochranný kryt.

PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Délka pásu: 305 x šířka: 3–12 mm



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtků klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Rychlost pásu [m/s]	Výkon [watt]	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	přední	prstenc/páka	0,55	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH oVA	948781	přední	prstenc/páka	0,55	0,35	21	220	8	0,500

Klíče



Popis	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Ochranný kryt



Popis	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Více informací a údajů pro objednávání krátkých brusných a rounových pásů naleznete v katalogové části 4.

Upevňovací ramena pásové brusky



- Robustní ocelová konstrukce.
- Využití celé šířky válečku.
- Mimořádně tenké upínací příchytky na čelním válečku.
- Asymetrická ramena pro vyrovnané boční broušení.
- Vodičko ramene pásu může být pevné.
- BSAK 9/25-1 s kuželovým vodícím válečkem (rozsah 1 mm).
- BSAK 4/16, BSAK 9/9 a BSAK 9/16 s podložkou pro stabilizaci/oporu.

Popis	EAN 4007220	Šířka x prům. role [mm]	Vhodná šířka pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

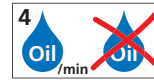
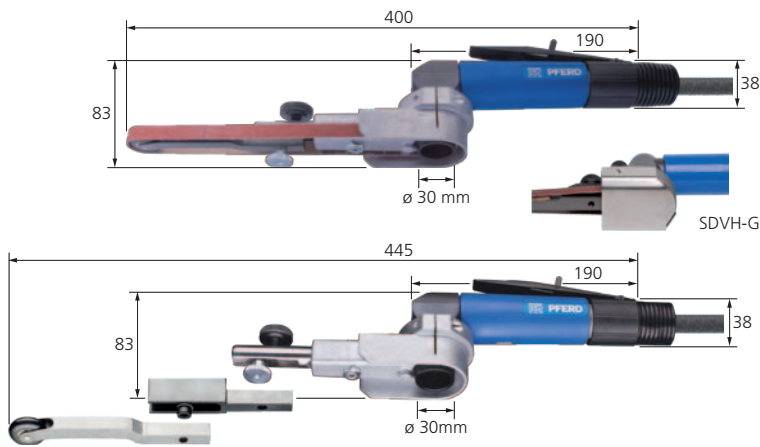


Pneumatické brusky

Pásové brusky, upevňovací ramena

PBSA 5/160 HV 925
PBSA 5/160 HV oVA

Délky pásů: 520 (610*) mm × šířka: 3–20 mm



Speciální funkce:

- *Délka pásu 610 mm x šířka 3–20 mm s adaptérem BSAD 41/36 x 610.
- S upevněním pásové brusky lze otáčet na pohonném systému.

PBSA 5/160 HV 925

- Včetně upevňovacího ramene pásové brusky BSVA 9/25 x 520.

PBSA 5/160 HV oVA

- Upevňovací rameno pásové brusky objednávejte samostatně (viz níže).

Obsah dodávky:

- 0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 1 klíč.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtky klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m³/min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m³/min]	Rychlost pásu [m/s]	Výkon [watty]	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	zadní	páka	0,85	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	zadní	páka	0,85	0,63	20–25	370	8	1,150

Klíče



Popis	EAN
SKS SW 4 mm	204450

Připojovací sada



Popis	EAN
AS 2	351116

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Ochranný kryt



Popis	EAN
SDVH-G	956861

Adaptér



Popis	EAN
BSAD 41/36 x 610	395967

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič FD 47-8-30,5 pomáhá chránit sluch.
Viz strana 67.



Upevňovací ramena pásové brusky

BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Robustní ocelová konstrukce.
- Mimořádně tenké upínací přichytky na čelním válečku.
- Využití celé šířky válečku.

- Asymetrická ramena pro vyrovnané boční broušení.
- Vodítko ramene pásu může být pevné.

- BSVA 9/25-1 s kuželovým vodicím válečkem (rozsah 1 mm).
- BSVA 18/23 s kovovým válečkem a podložkou pro stabilizaci/oporu.

Popis	EAN 4007220	Šířka × prům. role [mm]	Vhodná šířka pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSVA 9/25 × 520	323007	9 × 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 × 520	494288	9 × 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 × 520	322987	4 × 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 × 520	322994	9 × 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 × 520	323014	12 × 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 × 520	349267	18 × 23	20	520, 610	0,150



Speciální funkce:

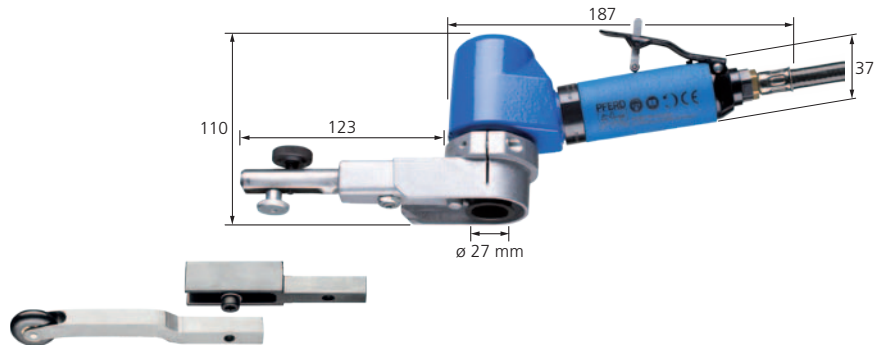
- *Délka pásu 610 mm x šířka 3–20 mm s adaptérem BSAD 41/36 x 610.
- S upevněním pásové brusky lze otáčet na pohonném systému.
- Vyvážená manipulace.
- Upevňovací rameno pásové brusky objednávejte samostatně (viz níže).

Obsah dodávky:

- 3 m přírodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 1 klíč.

PBS 5/155 HV oVA

Délky pásů: 520 (610*) mm x šířka: 3–20 mm



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrťací klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zátěži [m ³ /min]	Rychlost pásu [m/s]	Výkon [watty]	Vnitřní prům. přírodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PBS 5/155 HV oVA	101841	přední	páka	0,60	0,40	21	370	8,5	1,305

Klíče



Popis	EAN
SKS SW 4 mm	204450

Připojovací sada



Popis	EAN
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Ochranný kryt



Popis	EAN
SDVH-G	956861

Adaptér



Popis	EAN
BSAD 41/36 x 610	395967

Upevňovací držák pásové brusky



Popis	EAN
BSVH 41 oATR	101858

Upevňovací ramena pásové brusky

BSVA 9/25



BSVA 9/16



BSVA 9/25-1



BSVA 12/19



BSVA 4/16



BSVA 18/23



- Robustní ocelová konstrukce.
- Využití celé šířky válečku.
- Mimořádně tenké upínací přichytky na čelním válečku.

- Asymetrická ramena pro vyrovnané boční broušení.
- Vodičko ramene pásu může být pevné.

- BSVA 9/25-1 s kuželovým vodicím válečkem (rozsah 1 mm).
- BSVA 18/23 s kovovým válečkem a podložkou pro stabilizaci/oporu.

Popis	EAN 4007220	Šířka x prům. role [mm]	Vhodná šířka pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150

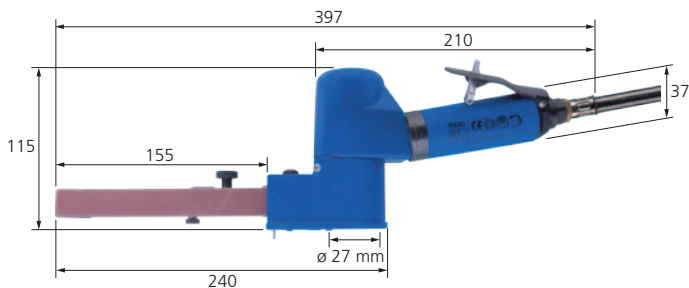


Pneumatické brusky

Pásové brusky, upevňovací ramena

PBS 5/155 HV 824
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324

Délky pásů: 480 (610*) mm x šířka: 6–25 mm



Speciální funkce:

- *Délka pásu 610 mm x šířka 6–12 mm s ramenem nástavce pásové brusky BSVA 5/155-4/16 nebo 9/16.
- S upevněním pásové brusky lze otáčet na pohonném systému.
- Vyvážená manipulace.

Obsah dodávky:

3 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Vč. ramene pásu	Směr výfuku	Typ škrtkic klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Rychlost pásu [m/s]	Výkon [watty]	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	přední	páka	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	přední	páka	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	přední	páka	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

Klíče



Popis	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 3	351123

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Upevňovací ramena pásové brusky

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



- Robustní ocelová konstrukce.
- Využití celé šířky válečku.
- Tenké upínací přichytky na čelním válečku.

- Asymetrická ramena pro vyrovnané boční broušení.
- Vodítko ramene pásu může být pevné.

- Více informací a údajů pro objednávání krátkých brusných a rounových pásů naleznete v katalogové části 4.

Popis	EAN 4007220	Rameno pásu	Šířka x prům. role [mm]	Vhodná šířka pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132



Speciální funkce:

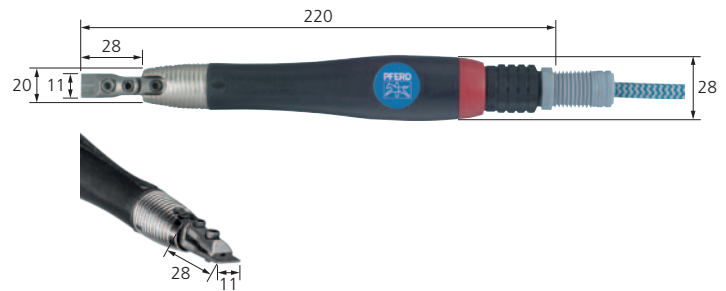
- Lehká konstrukce se snadnou manipulací.
- Pro práci na površích a v těžko dostupných oblastech.
- Upevnění nástrojů: Kulatá stopka s prům. 3 mm, upevnění drážek o rozměrech 10x1,5x10 mm (DxŠxV) pilníky s keramickými vlákny.

Obsah dodávky:

0,32 m výfuková hadice a 1,5 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), 1 klíč, držák nástrojů.

PFGA 07/220

Frekvence: 22 000 zdvihů/min



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtkové klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Frekvence [zdvihy/ minuta]	Délka zdvihu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PFGA 07/220	657638	zadní	prsteneč	0,05	0,03	4	22 000	0,7	0,180

Klíče



Popis	EAN
SKS SW 2,5 mm	785980

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Dvojitá šroubení



Popis	EAN
DNA 1/4-1/4	178577

Viz strana 67.



Speciální funkce:

- Lehká konstrukce se snadnou manipulací.
- Mechanický pohon pro nástroje sloužící k odjehlování, pilování, broušení, jemnému broušení, leštění, dohlahování, řezání a vytváření struktury broušeného povrchu v axiálním směru.
- Upevnění nástrojů: Kulatá stopka s prům. 3 mm, 4 mm, 6 mm; upevnění drážek o rozměrech 11x11x17 mm (DxŠxV) pro listy pil.

Obsah dodávky:

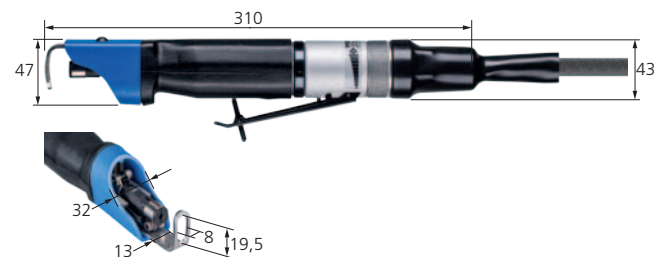
0,40 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 1 klíč držák nástrojů s prům. 4 mm.

PFERDVALUE:



PFGA 10/120 HV

Frekvence: 12 000 zdvihů/min



Popis	EAN 4007220	Směr výfuku	Typ škrtkové klapky	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Frekvence [zdvihy/ minuta]	Délka zdvihu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
PFGA 10/120 HV	963395	zadní	páka	0,23	0,15	8	12 000	2-11	0,845

Klíče



Popis	EAN
SKS SW 3 mm	584538

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN
SF 24 STG-T8	809020

Viz strana 67.

Držák nástrojů



Popis	EAN
WZH 3 mm	539408
WZH 4 mm	663776
WZH 6 mm	942925

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 1	Katalogová část 3	Katalogová část 4	Katalogová část 5
Jehlové pilníky prům. Tang 3,0 mm prům. Tang 4,0 mm	Brusné a leštičí kameny	Pilníky s keramickými vlákny	Diamantové listy do přímočarých pil Diamantové pilníky pro ruční pilovací stroje prům. stopky 3 mm



Pneumatické brusky

Pevné nástavce pro pneumatické motory DIN 10

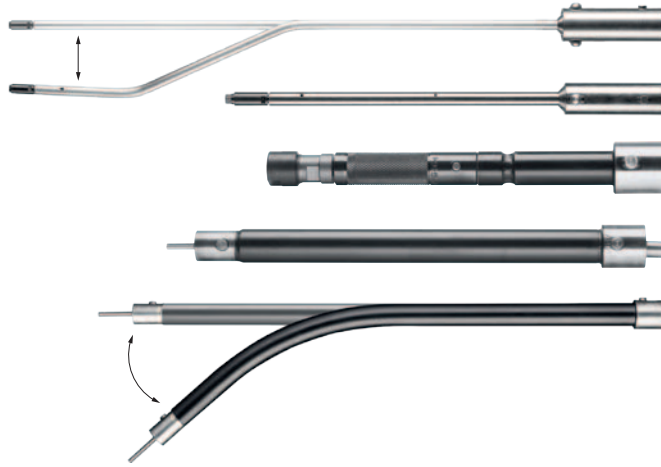
Pevné nástavce

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33

Max. 25 000 min⁻¹ (STV9 a STV13)



Speciální funkce:

- Pevné nástavce pro obtížně dostupné oblasti.
- Bez rizika přetížení motoru pohonu ve spojení s pneumatickými motory.
- Na vyžádání k dispozici speciální délky a možnosti pro přizpůsobení obrobku.
- Potenciální bod a poloměr ohnutí závisí na typu STV a požadovaném ohnutí.
- Typy ohnutí jsou k dispozici od minimální délky 500 mm (viz 2. a 5. obrázek).

Obsah dodávky:

STV9

3 mm kleština, 3 klíče.

STV13

6 mm kleština, 3 klíče.

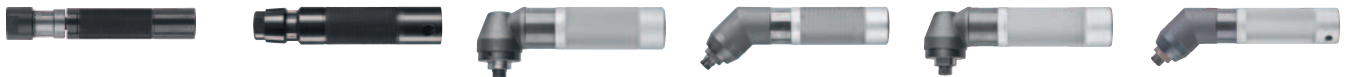
STV20 vč. HA 4 ZGA STV G16/G22

6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Spojka [DIN]	Spojka kluzného typu [G]	Prům. x délka [mm]	Max. poloměr ohnutí [mm]	Vhodné upevnění nástroje	Vhodné pohony *		Čistá hmotnost [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Skupina kleštiny 2	1, 2	*	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Skupina kleštiny 2	1, 2	*	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Skupina kleštiny 2	1, 2	*	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1 000	150	Skupina kleštiny 2	1, 2	*	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Skupina kleštiny 10	1, 2	*	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Skupina kleštiny 10	1, 2	*	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Skupina kleštiny 10	1, 2	*	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1 000	150	Skupina kleštiny 10	1, 2	*	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	3,250

* 1 = PMAS 5/230 HV, 2 = PMAS 12/200 HV, 3 = PMAS 12/120 HV, 4 = PMAS 12/70 HV, 5 = PMAS 10/40 HV

Nástavce



HA 4 ZGA STV G16/G22

HA 7 ZGA G22

WZ 7 B STV G22

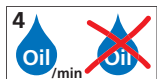
WZ 7-45° STV G22

WZ 10 B STV G28

WZ 10-45° STV G28

Popis	EAN 4007220	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Spojka kluzného typu [G]	Prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Vč. kleština prům. [mm]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Další vhodné nástavce naleznete na straně 113.



Speciální funkce:

- Pneumatický motor s pevnými nástavci s připojením motoru DIN 10.
- Směr výfuku: zadní.
- Typ škrticí klapky: páka.

PMAS 5/230 HV

- Bez oleje: na obrobku se nehromadí olejové usazeniny.

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

PMAS 10/40 HV

- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.

PMAS 10/40 HV

- Zvláště vhodné pro hřídele PST.

Obsah dodávky:

PMAS 5/230 HV

0,75 m výfuková hadice, 2 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 2 klíče.

PMAS 12/200 HV

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

1,25 m výfuková hadice, 3 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 2 klíče.

PMAS 10/40 HV

1,75 m výfuková hadice, 3 m přívodní vzduchová hadice bez trysky, 2 klíče.

PMAS 5/230 HV

PMAS 12/200 HV

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

PMAS 10/40 HV

s olejem: 23 000 min⁻¹ / 370 W
bez oleje: 18 000 min⁻¹ / 340 W

20 000 min⁻¹ / 1 000 W

12 000 min⁻¹ / 1 000 W

7 000 min⁻¹ / 1 000 W

4 000 min⁻¹ / 900 W



PFERDVALUE:

PMAS 5/230 HV



PMAS 12/120 HV, PMAS 12/70 HV,
PMAS 10/40 HV



Položka č.	Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Výkon [watt]	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Spojka [DIN]	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Vhodné prodloužení	Čistá hmotnost [kg]
1	PMAS 5/230 HV	263235	23 000	370	0,85	0,63	10	8	STV9, STV13, STV20, STV27	0,650
2	PMAS 12/200 HV	178058	20 000	1 000	1,30	0,75	10	12	STV13, STV20, STV27, STV33	2,160
3	PMAS 12/120 HV	178034	12 000	1 000	0,60	1,30	10	12	STV27, STV33	2,160
4	PMAS 12/70 HV	358122	7 000	1 000	0,60	1,30	10	12	STV33	2,320
5	PMAS 10/40 HV	101377	4 000	900	0,60	1,20	10	9	STV33	1,325

Klíče

Popis	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220	Vhodné pohony
AS 2	351116	1
AS 3	351123	5
AS 4	351130	2, 3, 4

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr

Popis	EAN 4007220	Vhodné pohony
SF 24 STG-T8	809020	1
SF 24 STG-T9	809044	5
SF 30 STG 12-T12	809051	2, 3, 4

Viz strana 67.

Frekvenční tlumič



Frekvenční tlumič

FD 47-8-30,5 pro PMAS 5/230 HV

FD 47-9-30,5 pro PMAS 10/40 HV pomáhá

chránit sluch

Viz strana 67.



Značkovací pero MST 31

Frekvence: 30 000–36 000 zdvihů/min



Speciální funkce:

- Velmi vysoká frekvence zdvihů.
- Pro aplikaci značek a štítků na kov, sklo, plasty a na vyztuženou nástrojovou ocel (průměr tenké jehly).

Obsah dodávky:

2 m přívodní vzduchová hadice s 1/4" vnějším závitovým připojením a závitovou rychlospojku (STGI), gravírovací jehla z tvrdokovu.

Popis	EAN 4007220	Šířka jehly	Typ škrtky klapky	Směr výfuku	Spotřeba vzduchu při volnoběhu [m ³ /min]	Spotřeba vzduchu při zatížení [m ³ /min]	Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Frekvence [zdvihy/ minuta]	Provozní tlak [bar]	Čistá hmotnost [kg]
MST 31 F	450314	F (jemný)	prsteneč	přední	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (střední)	prsteneč	přední	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (hrubý)	prsteneč	přední	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150

Připojovací sada



Popis	EAN 4007220
AS 1	351109

Viz strana 67.

Vřazený jemný filtr



Popis	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Viz strana 67.

Náhradní gravírovací jehly z tvrdokovu pro značkovací pera



Popis	EAN 4007220	Průměr jehly	Čistá hmotnost [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (jemný)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (střední)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (hrubý)	0,003



Jak vybrat správné spojovací armatury pro pneumatickou brusku

Obecně se pneumatické brusky PFERD se „zadním výfukem“ dodávají s přívodní a výfukovou vzduchovou hadicí.

Pneumatické brusky s „předním výfukem“ se obecně dodávají s pevnými závitovými tryskami, odpovídajícími vzduchové hadici.

Některá příslušenství se mohou používat s několika pohony; jsou seřazena do skupin 1–6. Popis vhodných součástí příslušenství najdete v tabulkách.

Sady pro připojení

Kompletní sady pro připojení AS 1–4 pro jednotlivé pneumatické brusky jsou uvedeny v následující tabulce. Obsah sad pro připojení najdete v tabulce na stranách 66–67.

Strana kat.	Pohon		Použití		Spotřeba vzduchu [m ³ /min]		Směr výfuku		Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Součásti dodávky je přívodní a výfuková vzduchová hadice		Připojovací sada č.	Skupina pohonů str. 66–67
			s olejem	bez oleje	při volnoběhu	při zatížení	přední	zadní		Přívodní vzduch	Odváděný vzduch		
Přímé brusky													
12	PGTA 1/1010	101 000 min ⁻¹	-	•	0,50	0,35	-	•	5,5	•	•	-	1
12	PGT 1/1000	100 000 min ⁻¹	-	•	0,35	0,17	•	-	5	•	-	-	1
13	PGAS 2/800 E	80 000 min ⁻¹	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
13	PGAS 2/800 E-HV	80 000 min ⁻¹	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
14	PGAS 1/750	75 000 min ⁻¹	•	-	0,35	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700	70 000 min ⁻¹	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700 HV	70 000 min ⁻¹	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PGTA 3/700 (s olejem)	70 000 min ⁻¹	•	•	0,25	0,80	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 1/600	60 000 min ⁻¹	•	-	0,28	0,20	-	•	5	•	•	1	1
18	PGAS 1/550	55 000 min ⁻¹	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
19	PG 3/500 S	50 000 min ⁻¹	•	-	0,45	0,24	•	-	8,5	•	-	3	2
19	PGAS 3/500 HV	50 000 min ⁻¹	•	-	0,45	0,24	-	•	8,5	•	•	3	2
20	PGAS 3/440 DH	44 000 min ⁻¹	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440	44 000 min ⁻¹	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440 E	44 000 min ⁻¹	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/380 DH	38 000 min ⁻¹	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	2
22	PGAS 4/350 E	35 000 min ⁻¹	•	-	0,70	0,45	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/280 HV	28 000 min ⁻¹	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 3/250 S	25 000 min ⁻¹	•	-	0,21	0,49	•	-	8,5	•	-	3	2
25	PGAS 7/250 E-HV	25 000 min ⁻¹	•	-	0,95	0,72	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 HV (s olejem)	23 000 min ⁻¹	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 VE-HV (s olejem)	23 000 min ⁻¹	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
27	PG 8/220 HV	22 000 min ⁻¹	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
27	PGAS 8/220 HV	22 000 min ⁻¹	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
28	PG 8/220 V-HV	22 000 min ⁻¹	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
28	PGAS 8/220 VS-HV	22 000 min ⁻¹	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
29	PG 3/210 DH	21 000 min ⁻¹	•	-	0,67	0,48	•	-	8	•	-	2	5
30	PGAS 10/200 V-HV	20 000 min ⁻¹	•	-	0,75	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 5/180 HV	18 000 min ⁻¹	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
31	PGAS 5/180 VE-HV	18 000 min ⁻¹	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
32	PGAS 9/180 V-HV (s olejem)	18 000 min ⁻¹	•	•	1,35	0,90	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/160 HV	16 000 min ⁻¹	•	-	0,34	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	16 000 min ⁻¹	•	-	0,34	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
34	PGAS 10/160 V-HV	16 000 min ⁻¹	•	-	0,70	1,20	-	•	9	•	•	3	2
35	PGAS 7/120 E-HV	12 000 min ⁻¹	•	-	0,70	1,30	-	•	8	•	•	2	5
36	PGAS 9/120 V-HV (s olejem)	12 000 min ⁻¹	•	•	0,40	0,90	-	•	9	•	•	3	2
37	PG 8/100 HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
37	PGAS 8/100 HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PG 8/100 V-HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
38	PGAS 8/100 V-HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PGAS 8/100 VM-HV	10 000 min ⁻¹	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
39	PG 8/50 V-HV	5 000 min ⁻¹	•	-	0,85	0,34	•	-	8,5	•	-	3	2
40	PGAS 5/40 V-HV (s olejem)	4 000 min ⁻¹	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
40	PGAS 10/40 V-HV	4 000 min ⁻¹	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
Úhlové brusky s kleštinou													
41	PWS 1/800	80 000 min ⁻¹	•	-	0,25	0,18	-	boční	5	•	-	1	1
41	PWSA 1/800	80 000 min ⁻¹	•	-	0,25	0,18	-	•	5	•	•	1	1
42	PWSA 1/250	25 000 min ⁻¹	•	-	0,30	0,20	-	•	5	•	•	1	1
43	PWSA 5/210 HV	21 000 min ⁻¹	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 3/220 DH	22 000 min ⁻¹	•	-	0,60	0,46	-	•	8	•	•	2	5
44	PWS 3/200 DH	20 000 min ⁻¹	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
45	PWSA 4/200 HV	20 000 min ⁻¹	•	-	0,57	0,42	-	•	8,5	•	•	3	5
46	PWSA 5/170-45 HV (s olejem)	17 000 min ⁻¹	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
47	PWSA 5/160 HV (s olejem)	16 000 min ⁻¹	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
48	PWSA 5/130 HV (s olejem)	13 000 min ⁻¹	•	•	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
49	PWSA 4/45 HV	4 500 min ⁻¹	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Úhlové brusky se závitovým vřetenem													
50	PW 3/120 DH	12 000 min ⁻¹	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
51	PWAS 9/120 HV (s olejem)	12 000 min ⁻¹	•	•	0,90	0,80	-	•	9	•	•	3	2
52	PWAS 13/120 AVH	12 000 min ⁻¹	•	-	0,50	1,20	-	•	12	•	•	4	4
53	PWT 26/120 HV M14	12 000 min ⁻¹	-	•	0,90	2,25	spodní	-	16	-	-	-	6
54	PWT 26/100 HV M14	10 000 min ⁻¹	-	•	0,90	2,25	spodní	-	16	-	-	-	6
55	PWT 26/85 HV M14	8 500 min ⁻¹	-	•	0,90	2,25	spodní	-	16	-	-	-	6
56	PWAS 4/45 HV-CD	4 500 min ⁻¹	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Pásové brusky													
57	PBS 3/200 DH...	21 m/s	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
58	PBSA 5/160 HV... (s olejem)	25 m/s	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
59, 60	PBS 5/155 HV...	21 m/s	•	-	0,60	0,40	•	-	8,5	•	-	3	2

Pokračování na další straně

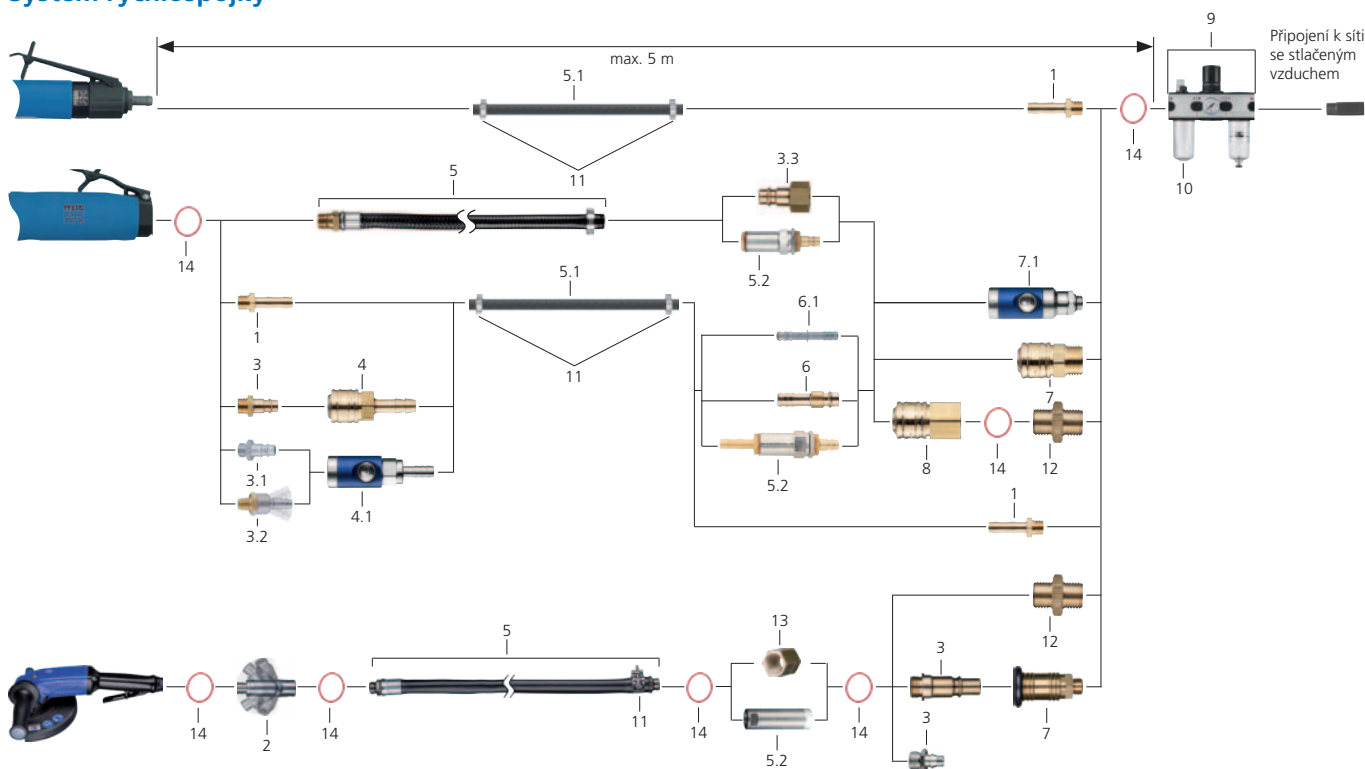


Strana kat.	Pohon	Použití		Spotřeba vzduchu [m³/min]		Směr výfuku		Vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Součásti dodávky je přívodní a výfuková vzduchová hadice		Připojovací sada č.	Skupina pohonů str. 66-67			
		s olejem	bez oleje	při volnoběhu	při zatížení	přední	zadní		Přívodní vzduch	Odváděný vzduch					
Speciální pohony															
61	PFGA 07/220			22 000 zdvihy/min	-	•	0,05	0,03	-	•	4	•	•	-	3
61	PFGA 10/120 HV			12 000 zdvihy/min	•	-	0,23	0,15	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 5/230 HV (s olejem)			23 000 min ⁻¹	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 12/200 HV			20 000 min ⁻¹	•	-	1,30	0,75	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/120 HV			12 000 min ⁻¹	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/70 HV			7 000 min ⁻¹	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 10/40 HV			4 000 min ⁻¹	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
64	MST 31 F, M, G			36 000 zdvihy/min	•	-	0,03	0,02	•	-	4	•	-	1	3

● = ano - = ne

Možnosti připojení pro armatury pneumatických brusek jsou uvedeny v tabulce níže.

Systém rychlospojky



Skupina pohonů						Systém rychlospojky	EAN	Připojovací sada	Systém bezpečnostní spojky	EAN			
1	2	3	4	5	6	Popis s rozměry	4007220	1	2	3	4	Popis	4007220
•					•	Položka 1 Tryska hadice							
						TGA 6 1/8	prům. 6 / R 1/8", vnější závit						178362
						TGA 8 1/4	prům. 8 / R 1/4", vnější závit						178379
						TGA 9 1/4	prům. 9 / R 1/4", vnější závit						178409
						• TGA 16 1/2 ID 12	prům. 16 / R 1/2", vnější závit						067284
						Položka 2 Otočná tryska							
						• DGT 1/2	R 1/2", vnější závit - R 1/2", vnitřní závit						070949
						Položka 3, rychlospojka se závitem							
						• STGA 1/8	R 1/8", vnější závit						178300
						• STGA 1/4	R 1/4", vnější závit						178324
						• STGA 1/2 NW12	R 1/2", vnější závit NW12						179239
						• STGA 1/2-16/AC	R 1/2", vnější závit						076378
						Položka 3.3							
						• STGI 1/4	R 1/4", vnitřní závit						179406
						Položka 4 Samozavírací ventilové spojky s hadicovou tryskou							
						• VKT 6	prům. 6						178195
						• VKT 8	prům. 8						178201
						• VKT 9	prům. 9						178218
						Položka 5 Kompletní vzduchová hadice							
						• PLS 5 A KPL 1/4" 2M	prům. 5,5 / 2 metry						073889
						• PLS 9 A KPL 1/4" 3M	prům. 8,5 / 3 metry						104026
						• PLS 16 HD KPL 1/2" 4 m	prům. 16 / 4 metry						068236





Pokračování na další straně

Skupina pohonů						Systém rychlospojky	EAN	Přípojovací sada				Systém bezpečnostní spojky	EAN	
1	2	3	4	5	6	Popis s rozměry	4007220	1	2	3	4	Popis	4007220	
						Položka 5.1 Vzduchová hadice								
•						PLS 5 prům. 5 / prodává se po metrech	178461							
•						PLS 6 prům. 6 / prodává se po metrech	178478	3 m*						
•						PLS 8 prům. 8 / prodává se po metrech	178485	3 m*						
•						PLS 9 A prům. 8,5 / prodává se po metrech	316696							
•						PLS 9 prům. 9 / prodává se po metrech	178492	3 m*						
•						PLS 12 prům. 12 / prodává se po metrech	178508							
•						PLS 16 HD prům. 16 / prodává se po metrech	025116	3 m*						
						Vzduchová hadice pro zvláště náročné podmínky je k dispozici na vyžádání.								
						Položka 5.2 Vřazený jemný filtr (velikost pórů: 5 µm)								
•						SF 24 STG-T5 pro PLS 5	957103							
•						SF 24 STG-T8 pro PLS 8	809020							
•						SF 24 STG-T9 pro PLS 9	809044							
•						SF 24 STG-IG 1/4 pro vnější hadicovou trysku 1/4" a PLS 9 A KPL	953259							
•						SF 30 STG 12-T12 pro PLS 12	809051							
•						SF 35 IG 1/2-IG 1/2 pro vnější hadicovou trysku 1/2" a PLS 16 HD KPL	072103							
						Položka 6 Rychlospojky						Položka 6.1		
•						T 4 prům. 4	179208							
•						T 5 prům. 5	179390							
•						T 6 prům. 6	178331	1*				T6 ST ø 6	801796	
•						T 8 prům. 8	178522	1*				T8 ST ø 8	801840	
•						T 9 prům. 9	178386	1*					T9 ST ø 9	801819
•						T 12 NW 12 prům. 12	178423							
						Položka 7 Samozavírací ventilové spojky s vnějším závitem						Položka 7.1		
•						VKA 1/4 R 1/4", vnější závit	178232	1*				SVKA 1/4 DK	957080	
•						VKA 1/2 R 1/2", vnější závit	178256	1*		1*		SVKA 1/2 DK	957097	
•						VKA 1/2 NW 12 R 1/2", vnější závit	178249							
						Položka 8 Samozavírací ventilové spojky s vnitřním závitem								
•						VKI 1/4 R 1/4", vnitřní závit	178270							
•						VKI 1/2 R 1/2", vnitřní závit	178287							
						Položka 9 Kompletní zařízení na olejovou mlhu (filtr 5 µm)								
•						ONG-A 1/4 R 1/4", vnitřní závit - R 1/4", vnitřní závit	801741	1*						
•						ONG-A 1/2 R 1/2", vnitřní závit - R 1/2", vnitřní závit	801765	1*		1*				
•						Speciální mazací olej 1L ONG OEL (viz strana 122)	179338	1*	1*	1*	1*			
•						Speciální mazací olej 5L ONG OEL (viz strana 122)	179321							
						Položka 10 Mazací aparát, volný								
•						OE-A 1/4 R 1/4", vnitřní závit - R 1/4", vnitřní závit	801772							
•						OE-A 1/2 R 1/2", vnitřní závit - R 1/2", vnitřní závit	801789							
						Položka 11 Hadicové svorky								
•						K 9 pro PLS 5	178539							
•						K 13 pro PLS 6 + 8	178546	2*	2*					
•						K 15 pro PLS 9 A	644225							
•						K 16 pro PLS 9	178553	2*						
•						K 20 pro PLS 12	204801							
•						K 23-25 pro PLS 16 HD	067253	2*						
						Položka 12 Dvojitě šroubení								
•						DNA 1/4-1/4 R 1/4", vnější závit - 1/4", vnější závit	178577							
•						DNA 1/2-1/2 R 1/2", vnější závit - 1/2", vnější závit	178584							
						Položka 13 Matice se závitem								
•						GW1 1/2-1/2 R 1/2", vnitřní závit - R 1/2", vnitřní závit	068250							
						Položka 14 Těsnící kroužek								
•						DR 1/8" prům. 1/8"	189726							
•						DR 1/4" prům. 1/4"	189733							
•						DR 1/2" prům. 1/2"	189757							
						Přípojovací sada								
•						AS 1	351109	•						
•						AS 2	351116	•						
•						AS 3	351123	•						
•						AS 4	351130					•		

● = vhodné příslušenství; prům. = informace se vztahují k vnitřnímu průměru vzduchové hadice v [mm].

* Kusů v sadě

Frekvenční tlumič

Popis	EAN 4007220	Vhodné pro vnitřní prům. přívodní vzduchové hadice [mm]	Vhodné pro prům. výfukové hadice. [mm]
 FD 37-8-23,5	653357	8	23,5
 FD 47-8-30,5	632666	8	30,5
 FD 47-8-28 ID	776827	8	28
 FD 47-9-30,5	968765	9	30,5

Aby byl sluch lépe chráněn, nabízíme pro vybrané pohony s výfukovou hadicí volitelný frekvenční tlumič.





Elektrické brusky jsou univerzální nástroje. Nabízejí vysoký výkon v poměru ke své velikosti a hmotnosti. Jsou obzvláště vhodné pro používání s brusnými nástroji vyžadujícími konstantní otáčky.

Oblasti použití

Elektrické brusky se mohou používat téměř pro každou pracovní operaci. Používají se v mnoha odvětvích pro různé procesy. Plynulé nastavení otáček umožňuje používat různé typy nástrojů na jediném pohonu nástroje. Elektrické brusky nejsou vhodné pro použití ve výrobě bojlerů a ve velmi prašných podmínkách (zejména opracování hliníku).

Řada výrobků PFERD

PFERD nabízí širokou řadu elektrických brusek: Mikromotory, přímé brusky, úhlové brusky, systémy pro opracování hran, kotoučové brusky, pásové brusky, speciální brusky s DIN 10 a brusky na koutové svary. Elektrické brusky PFERD odpovídají nejpřísnějším technologickým normám a jsou v souladu s nejnovejšími ergonomickými poznatky a požadavky. Byly vyvinuty speciálně pro ekonomické používání brusných, frézovacích, kartáčovacích, řezacích a leštících nástrojů a pokrývají široký rozsah otáček (80 000–100 min⁻¹) a výkonu (1 750–260 W). Elektrické brusky PFERD mají elektronickou regulaci rychlosti pro konstantní hodnoty otáček.

Vybavení a speciální vlastnosti

■ Hladké spouštění:

Elektronicky regulované hladké spouštění zaručuje rozběh pohonu bez škubání.

■ Ochrana proti podpětí / ochrana proti opětovnému spuštění:

Pokud vypadne elektrické napájení, nemohou se elektrické brusky PFERD samy od sebe znovu spustit. Pohon se znovu spustí, až když ho vypnete a opět zapnete.

■ Omezení proudu / blokovácí ochrana:

Při dvojnásobku jmenovitého vstupního proudu se brusky zhruba na 0,2 sekundy vypnou. Po odstranění zátěže je bruska schopna opět obnovit předchozí otáčky.

■ Ochrana proti tepelnému přetížení:

Když je dosažena kritická teplota, přepne se bezpečnostní elektronický systém do režimu chlazení. Pohon nemůže být v režimu chlazení zatížen. Pohon se znovu spustí s nastavenou provozní rychlostí, až ho vypnete a opět zapnete.

Výhody

- Kompaktní, ergonomické provedení.
- Nízká hmotnost.
- Sofistikovanost.
- Vysoký výkon.
- Univerzální použitelnost.
- Jednoduché elektrické napájení.
- Nenáročná údržba.
- Snadný servis.
- Ekonomický provoz.

Normy, bezpečnostní, všeobecné zásady

Elektrické brusky PFERD:

- jsou označeny značkou CE
- jsou izolované a odpovídají třídě ochrany II
- mají bezpečné velmi nízké napětí
- jsou uzemněny v souladu s třídou ochrany I



Elektrické brusky PFERD odpovídají těmto směrnicím:

- ES směrnice pro strojní zařízení
- ES směrnice pro nízké napětí
- elektromagnetická kompatibilita

Je nutné dodržovat národní předpisy.

Kompaktní pouzdro pro nízké úrovně hluku

Regulace otáček

Velká, rýhovaná, lehce ohnutá rukojeť usnadňuje úchop



Neklouzavá pryžová rukojeť

Vysoký výkon motoru

Zamykatelný vypínač

Kritéria pro výběr optimální elektrické brusky

Nejdůležitějším předpokladem pro nákladově efektivní práci je volba optimálního nástroje. Vhodný pohon nástroje se vybírá při zohlednění následujících kritérií:

1. Konstrukce, tvar a velikost

Každý typ pracovní operace klade zvláštní požadavky na tvar a velikost pohonu nástroje. Různá provedení lze používat pro různé pracovní operace: Ideální pohon nástroje musí být vybrán pro danou práci v závislosti na rozměrech, přístupnosti, typu a četnosti pracovní operace.

2. Otáčky

Pohon nástroje musí být vždy vybrán podle otáček a řezné rychlosti doporučených pro nástroj.

Tato doporučení najdete v katalogových částech 2–8.

3. Výkon

Výkon pohonu nástroje je rozhodujícím faktorem pro udržení otáček pod zatížením. Zatížení se určuje podle obráběného materiálu, řezných vlastností nástroje a přítlaku.

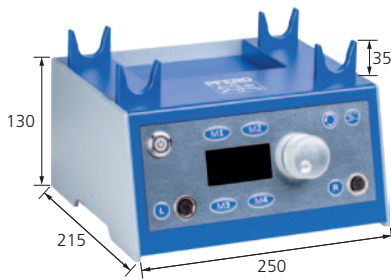
4. Upevnění nástroje

V závislosti na vybraném nástroji PFERD jsou k dispozici různé držáky nástroje, např. kleštiny nebo závitová vřetena. Vhodné kleštiny se dodávají pro každý pohon. Na stránkách 116–120 najdete přehled klestín a prodloužení vřeten.

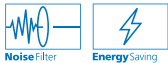
Budete-li mít další otázky, váš osobní obchodní zástupce PFERD vám s radostí pomůže.



MIM STG3S 3/800 80 000–1 000 min⁻¹ / 350 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Regulační zařízení pro plynulou regulaci otáček u mikromotorů.
- Otáčky lze regulovat ručně nebo nožním spínačem.
- Max. Otáčení ve směru hodinových ručiček o rychlosti 80 000 min⁻¹.
- Max. Otáčení proti směru hodinových ručiček o rychlosti 30 000 min⁻¹.
- 2 spínací zásuvky pro součásti mikromotoru.
- 4 volné prostory úložiště otáček na připojený nástavec.
- Ochranné uzemnění. ⚡
- Bezpečné velmi nízké napětí. ⚠

Montáž podle požadavků pracovních operací.

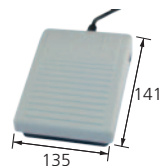
Obsah dodávky:

2 m napájecí kabel, 2 opěry pro nástavec.

Nožní spínač Vario* MIM FU-R



Nožní vypínač MIM FU-E/A



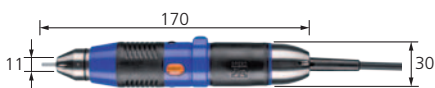
Prodlužovací kabel MIM VLK HAS/WZS 3 m



Popis	EAN 4007220	Pro nástavec mikromotoru [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Výstupní napětí [volty]	Čistá hmotnost [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80 000–1 000	230	50	2,980
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM FU-E/A	104033	-	5	-	0,310
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

*Vario = plynulá regulace otáček

Nástavec mikromotorů



MIM HAS 3/800 SP3

80 000–1 000 min⁻¹ / 350 W

Speciální funkce:

- Tento nástavec je kompatibilní pouze s STG3S.
- Vysoká stabilita napájení.
- Vysoká přesnost otáčení.
- SP = bezklíčový rychloupínací systém s nejvyšší upínací silou.
- Bezkomutátorový motor.
- Blokování startování bez upínacích nástrojů.
- Mimořádná energetická účinnost a tichý provoz v porovnání s pneumatickými bruskami.
- Bezpečné velmi nízké napětí. ⚠

Obsah dodávky:

2 klíče, 3 mm kleština, 1,8 m kabel nástavce.

Poznámky pro objednávání:

- SP = bezklíčový rychloupínací systém.
- Doporučení nástrojů naleznete na straně 72.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Nízké napětí [volty]	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80 000–1 000	50	350	přibl. 180	17	0,330

Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky		
	2,35 mm	3 mm	1/8 palce
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472

Nástavce mikromotorů

Vyberte si další vhodné nástavce pro jednotlivé pracovní aplikace. Informace a údaje pro objednávání nástavců mikromotorů lze najít na straně 73.

Speciální funkce:

- Ovládací zařízení pro regulaci otáček nástavců mikromotoru.
- Max. 60 000 min⁻¹ po směru hodinových ručiček.
- Max. Otáčení proti směru hodinových ručiček o rychlosti 30 000 min⁻¹.
- Otáčky lze plynule regulovat ručně nebo nožním spínačem.
- Vysoká stabilita napájení.
- Ochranné uzemnění. ⚡
- Bezpečné velmi nízké napětí. ⚡

Obsah dodávky:

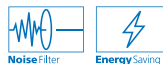
2 m napájecí kabel, 2 opěry pro nástavce.

MIM STG2S 3/600

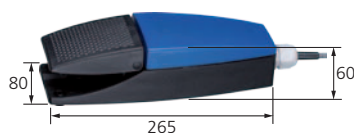
60 000–1 000 min⁻¹ / 260 W



PFERDVALUE:



Nožní spínač Vario* MIM FU-R



Prodlužovací kabel MIM VLK HAS/WZS 3 m



Popis	EAN 4007220	Pro nástavce mikromotoru [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Výstupní napětí [volty]	Čistá hmotnost [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60 000–1 000	230	36	2,338
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

*Vario = plynulá regulace otáček

Nástavce mikromotorů



Vyberte si vhodné nástavce pro jednotlivé pracovní aplikace. Informace a údaje pro objednávání nástavců mikromotorů lze najít na straně 73.



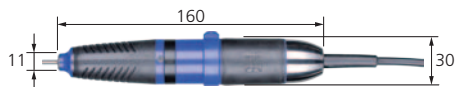
Upevňovací nástroje	Otáčky	Pohony	Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 8	
Rozsah otáček			13 000–80 000 min ⁻¹	25 000–80 000 min ⁻¹	2 000–80 000 min ⁻¹	7 000–80 000 min ⁻¹	1 200–15 000 min ⁻¹	
prům. 2,35 mm + 3 mm	1 000–80 000 min ⁻¹	MIM HA 3/800 SP3	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO prům. až 3 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. až 5 mm prům. 5 až 6 mm Šířka menší nebo rovno 13 mm prům. 6 až 10 mm Šířka menší nebo rovno 10 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. stopky 3 mm Pojiva: GHR prům. až 4 mm LR, TX prům. až 6 mm	Diamantová brusná tělíska prům. až 4,5 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. až 5,5 mm prům. stopky 3 mm	Miniaturní štětčové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 5 mm Miniaturní kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 16 až 22 mm Miniaturní hrncové kartáče se stopkou nesplétaný drát TBU prům. 15 až 18 mm	
			Rozsah otáček			13 000–60 000 min ⁻¹	25 000–60 000 min ⁻¹	2 000–60 000 min ⁻¹
prům. 2,35 mm + 3 mm	1 000–60 000 min ⁻¹	MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM, MICRO prům. až 6 mm prům. stopky 3 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. až 1,6 mm prům. stopky 3 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 3 mm: prům. 2 až 10 mm Šířka menší nebo rovno 16 mm prům. 11 až 25 mm Šířka menší nebo rovno 6 mm	POLICAP prům. až 13 mm prům. stopky 2,35 + 3 mm Brusné kotouče se stopkou POLINOX prům. až 30 mm prům. stopky 2,35 + 3 mm Držáky brusných listů a samolepicích brusných listů prům. až 30 mm prům. stopky 2,35 + 3 mm Plstěná tělíska prům. až 20 mm prům. stopky 2,35 + 3 mm Plstěné kotouče a čočky prům. až 30 mm Látkové kotouče prům. 22 mm prům. stopky 2,35 + 3 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 8 mm prům. stopky 3 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 30 mm prům. stopky 3 mm POLISTAR prům. až 30 mm Jemná brusná tělíska Poliflex prům. až 10 mm prům. stopky 3 mm Jemná brusná tělíska a čočky Poliflex prům. až 30 mm vhodné držáky nástrojů BO 3/1,7-1	Diamantová brusná tělíska prům. 3,0 až 6,0 mm prům. stopky 3 mm Brusná tělíska CBN prům. až 6,0 mm prům. stopky 3 mm Diamantové řezací kotouče prům. 22 mm vhodný držák nástrojů BO 3/1,7-1	Miniaturní štětčové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 5 mm Miniaturní kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 16 až 22 mm Miniaturní hrncové kartáče se stopkou nesplétaný drát TBU prům. 15 až 18 mm
	1 000–50 000 min ⁻¹	MIM HAS 1/500 SP3 MIM HAS 3/500 VS-SP3						
	1 000–30 000 min ⁻¹	MIM WZS 3/300 90° S3 MIM WZS 3/300 45° S3						
Rozsah otáček			13 000–60 000 min ⁻¹	25 000–60 000 min ⁻¹	2 000–60 000 min ⁻¹	7 000–60 000 min ⁻¹	7 000–15 000 min ⁻¹	
prům. 6 mm	1 000–60 000 min ⁻¹	MIM HAS 3/600 S6	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, STEEL, CAST, TITANIUM, MICRO prům. až 6 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. až 1,6 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. 3 až 16 mm Šířka menší nebo rovno 40 mm	POLICAP prům. až 16 mm Brusné kotouče se stopkou POLINOX prům. až 40 mm Plstěná tělíska prům. až 30 mm Plstěné kotouče a čočky prům. až 45 mm Látkové kotouče prům. 22 mm prům. stopky 2,35 + 3 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 30 mm	Lamelové kotouče se stopkou prům. až 30 mm POLISTAR prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/3 1-6 Brusné hvězdičky POLINOX prům. až 38 mm vhodné držáky nástrojů BO PNST 6-75 BO PNST 6-125 Plstěné lamelové kotouče se stopkou prům. až 30 mm Jemná brusná tělíska Poliflex prům. až 16 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 5,0 až 15,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 5,0 až 15,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10-3 Katalogová část 6 Rozsah otáček 23 000–31 000 min ⁻¹ Řezací kotouče EHT prům. 30 až 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4	Štětčové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm splétaný drát PBG prům. 10 až 19 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 20 až 30 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použijte se stopka o prům. 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.

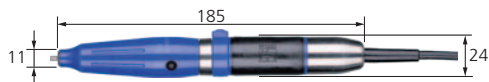
MIM HAS 2/600 SP3



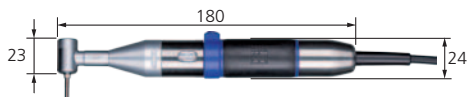
MIM HAS 3/600 S3



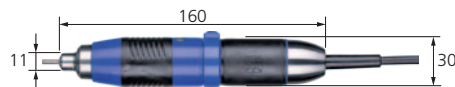
MIM HAS 1/500 SP3



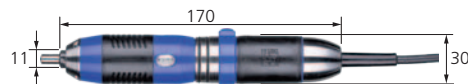
MIM WZS 3/300 90° S3



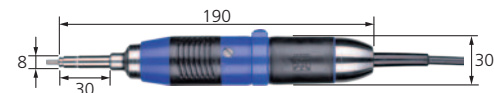
MIM HAS 3/600 SP3



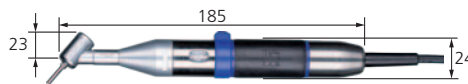
MIM HAS 3/600 S6



MIM HAS 3/500 VS-SP3



MIM WZS 3/300 45° S3



60 000–1 000 min⁻¹ / 260 W

50 000–1 000 min⁻¹ / 260 W

30 000–1 000 min⁻¹ / 260 W

PFERDVALUE:

MIM HAS 2/600 SP3, MIM HAS 3/600 SP3,
MIM HAS 1/500 SP3, MIM HAS 3/500 VS-SP3



- Vypínač na nástavci.
- Automatické omezení rychlosti.
- Bezkomutátorový motor.
- Blokování startování bez upínacích nástrojů.
- Otáčky s vysoce vystředěným chodem.
- Velmi tichý provoz.
- Bezpečné velmi nízké napětí.

Obsah dodávky:

1,8 m kabel nástavce, 2 klíče,
3 nebo 6 mm kleština.

MIM HAS 3/600 S3, MIM HAS 3/600 S6,
MIM WZS 3/300 90° S3, MIM WZS 3/300 45° S3



Poznámky pro objednávání:

- SP = bezklíčový rychloupínací systém.
- S = výměna nástrojů pomocí 2 klíčů.
- VS = s prodlouženým vřetenem.

Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Nízké napětí [volty]	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Klíče	Čistá hmotnost [kg]
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60 000–1 000	36/50	260	150	17	4	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60 000–1 000	36/50	260	150	17	4, 5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60 000–1 000	36/50	260	150	19	2, 7	0,393
MIM HAS 3/600 S6	071311	60 000–1 000	36/50	260	150	19	2, 7	0,405
MIM HAS 1/500 SP3	071267	50 000–1 000	36/50	260	120	17	3, 4	0,270
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50 000–1 000	36/50	260	150	17	4, 5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30 000–1 000	36/50	260	120	18	1, 6	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30 000–1 000	36/50	260	120	18	1, 6	0,185

Klíče

	Položka č.	Popis	EAN 4007220
(1)			
(2)			
(3)			
(4)	1	MIM ARH	071359
(5)	2	DM SW 10/10MM	071366
(6)	3	SKS SW 1,5MM	071373
(7)	4	MIM SPS DK D7	071410
	5	MIM ARS HA D23,5	071434
	6	DM SW 4/4 mM	071441
	7	MIM-DSTS SW11XD2,4 mM	072158

Kleštiny

Skupina	Pro prům. stopky				
	2,35 mm	3 mm	6 mm	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220				
17	071465	071458	-	071472	-
18	071496	071489	-	071502	-
19	102756	071526	071519	102565	104453



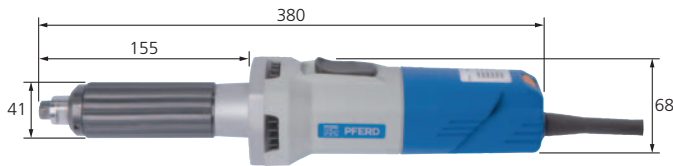
Elektrické brusky

Přímé brusky



UGER 11/330 SI

33 000–15 000 min⁻¹ / 1 050 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	33 000–15 000	230	1 050	650	8	2,250

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palce	3/8 palce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Tabulku s rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM prům. 4 až 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE prům. 6 až 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Speciální ozubení prům. až 3,2 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 70 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex prům. 6 až 25 mm Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. 4 až 38 mm POLICAP prům. 7 až 13 mm POLIROLL/POLICO prům. 6 až 12 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. 15 až 25 mm Plstěná tělíska prům. 6 až 12 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 6,0 až 20,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 9,0 až 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouč EHT prům. až 50 mm vhodný držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Štětkové kartáče se stopkou nespletaný drát PBU prům. 10 až 13 mm spletaný drát PBG prům. 19 až 23 mm Kotoučové kartáče se stopkou nespletaný drát RBU prům. 20 až 30 mm spletaný drát RBG prům. 76 až 100 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Velmi snadná manipulace se strojem.

Obsah dodávky:

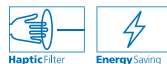
3 m napájecí kabel, 6 mm kleština, 2 klíče.

UGER 5/250 SI

25 000–11 000 min⁻¹ / 500 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	25 000–11 000	230	500	300	11	1,350

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Tabulku s rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND prům. 6 až 20 mm Ozubení 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE prům. 6 až 16 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 3, speciální ozubení prům. až 4 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 70 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. až 50 mm POLICAP prům. až 16 mm POLIROLL prům. až 15 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 30 mm Jemná brusná tělíska Poliflex prům. 8 až 25 mm Brusné hvězdice POLINOX prům. až 38 mm Plstěná tělíska prům. až 15 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 6,0 až 25,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 12,0 až 25,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 22 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouč EHT prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Štětcové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 20 mm nesplétaný drát s omezovacím kroužkem PBUR prům. 13 mm splétaný drát PBG prům. 19 až 30 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 20 až 70 mm splétaný drát RBG prům. 76 až 100 mm Kuželové kartáče se stopkou nesplétaný drát KBU prům. 50 až 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Elektrické brusky

Přímé brusky



UGER 15/150 SI

15 000–6 800 min⁻¹ / 1 530 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	15 000–6 800	230	1 530	1 050	12	3,050

Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 6 mm kleština, 2 klíče.

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Tabulku s rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND, EDGE prům. 12 až 20 mm Kruhovité frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 5 až 7 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 70 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. 30 až 75 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. 25 až 50 mm Brusné kotouče se stopkou POLINOX prům. až 40 mm Nástroje POLICLEAN prům. až 50 mm Jemná brusná tělíska Poliflex Jemné brusné kotouče Poliflex prům. 10 až 30 mm POLIROLL prům. až 18 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 10,0 až 25,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Řezací kotouč EHT prům. až 50 mm vhodné držák nástrojů BO SPG 6/6 0-10 Hrubovací kotouče ER prům. až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Štětčové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 30 mm nesplétaný drát s omezovacím kroužkem PBUR prům. 13 mm splétaný drát PBG prům. 19 až 30 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 20 až 70 mm splétaný drát RBG prům. 76 až 100 mm Kuželové kartáče se stopkou nesplétaný drát KBU prům. 50 až 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.

Speciální funkce:

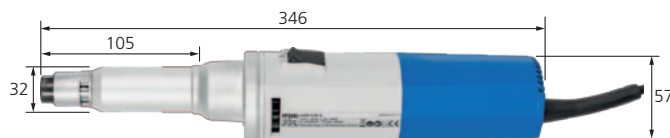
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Mimořádně vhodné pro nástroje POLINOX a POLIVLIES.

Obsah dodávky:

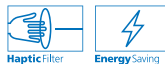
3 m napájecí kabel, 6 mm kleština, 2 klíče.

UGER 5/90 SI

9 000–4 000 min⁻¹ / 500 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	9 000–4 000	230	500	300	11	1,440

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palce	1/4 palce
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Tabulku s rozměry naleznete na straně 116.

Klíče

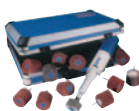


Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Podpora



Popis	EAN 4007220
SU-D32	208403



Sada POLINOX PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

Více podrobných informací a údajů pro objednávání sady POLINOX naleznete v katalogové části 4.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 8	
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE prům. 16 až 20 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 7 až 10 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 70 mm	Jemná brusná tělíska Poliflex Pojivo: PUR prům. 15 až 50 mm Strukturovací tělíska se stopkou Poliflex PU-STRUC prům. až 32 mm Brusné role POLIROLL prům. 18 mm POLISTAR prům. 30 až 50 mm Brusné kotouče se stopkou POLINOX Modulové kotouče POLINOX PNER prům. až 50 mm Přeplátované kotouče na drážky prům. 30 až 50 mm	Brusné hvězdice POLINOX prům. až 38 mm Nástroje se stopkou POLICLEAN prům. až 50 mm Plstěná tělíska Plstěné lamelové kotouče se stopkou prům. 30 až 50 mm Plstěné kotouče prům. až 45 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 50 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 12,0 až 20,0 mm Brusná tělíska CBN prům. 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 22 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Štětčové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 30 mm nesplétaný drát s omezovacím kroužkem PBUR prům. 13 až 25 mm splétaný drát PBG prům. 10 až 30 mm Kuželové kartáče se stopkou nesplétaný drát KBU prům. 70 až 95 mm Hrncové kartáče se stopkou nesplétaný drát TBU prům. 30 až 50 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 50 až 100 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

*Katalogové části 3/4: Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



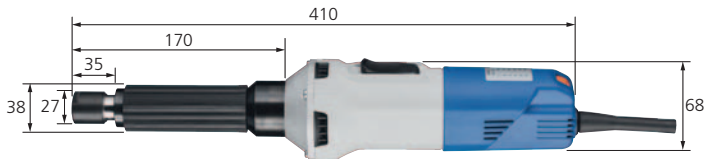
Elektrické brusky

Přímé brusky



UGER 11/90 SI

8 300–3 800 min⁻¹ / 1 050 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	8 300–3 800	230	1 050	650	12	2,370

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Tabulku s rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 8
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE prům. 16 až 25 mm Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3, 5, Speciální ozubení prům. 7 až 10 mm	Stopková brusná tělíska prům. stopky 6 mm: prům. až 16 mm prům. 16 až 50 mm Šířka menší nebo rovno 70 mm Katalogová část 4* Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. 100 mm Jemná brusná tělíska Poliflex Pojivo: PUR prům. 15 až 50 mm Strukturovací tělíska se stopkou Poliflex PU-STRUC prům. 32 mm Brusné role POLIROLL prům. 18 mm Lamelové kotouče bez stopky prům. až 100 mm POLISTAR prům. 30 až 50 mm	Brusné kotouče se stopkou POLINOX prům. až 80 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. až 75 mm Přeplátované kotouče na drážky prům. 30 až 50 mm Brusné hvězdičky POLINOX prům. až 38 mm Nástroje se stopkou POLICLEAN prům. až 75 mm Kotouče POLICLEAN prům. až 100 mm Plstěná tělíska Plstěné lamelové kotouče se stopkou prům. 30 až 50 mm Plstěné kotouče prům. až 60 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. až 80 mm	Diamantová brusná tělíska prům. 20,0 mm Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3	Štětkové kartáče se stopkou nesplétaný drát PBU prům. 10 až 30 mm nesplétaný drát s omezovacím kroužkem PBUR prům. 13 až 25 mm splétaný drát PBG prům. 10 až 30 mm Kuželové kartáče se stopkou nesplétaný drát KBU prům. 70 až 95 mm Hrncové kartáče se stopkou nesplétaný drát TBU prům. 30 až 50 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 50 až 100 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.

Speciální funkce:

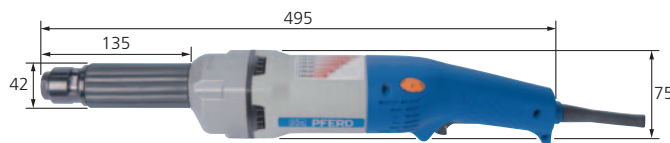
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 12 mm kleština, 2 klíče.

UGER 15/60 SI

5 900–2 800 min⁻¹ / 1 530 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	5 900–2 800	230	1 530	1 050	12	3,050

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Tabulku s rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



Sada lamelových kotoučů bez stopky FR 15030 UGER 15/60 230 V

Více podrobných informací a údajů pro objednávání sady lamelových kotoučů bez stopky naleznete v katalogové části 4.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 3*	Katalogová část 4*	Katalogová část 5	Katalogová část 8
Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení ALU, 1, 2, 3 prům. 10 až 16 mm	Stopková brusná tělíska Typ RUBBER prům. stopky 6 mm: prům. 16 mm prům. 16 až 40 mm Šířka menší nebo rovno 32 mm	Brusné prstence a držáky brusných prstenců prům. 75 až 100 mm Lamelové kotouče se stopkou prům. 60 až 80 mm Lamelové kotouče bez stopky prům. 100 mm prům. 150 mm Šířka 30 mm Strukturovací tělíska se stopkou Poliflex PU-STRUC prům. 20 až 100 mm	Brusné kotouče se stopkou POLINOX prům. 50 až 100 mm Modulové kotouče POLINOX PNER prům. 75 až 100 mm Nástroje se stopkou POLICLEAN prům. až 100 mm Kotouče POLICLEAN prům. až 100 mm	Diamantové řezací kotouče prům. 30 až 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3 Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 100 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát Úzký typ RBU prům. 100 až 150 mm Široký typ RBU prům. 100 až 150 mm vhodné držáky nástrojů BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30 Hrncové kartáče se stopkou nesplétaný drát TBU prům. 60 až 70 mm

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

***Katalogové části 3/4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Elektrické brusky

Přímé brusky



UGER 15/30 SI

3 000–750 min⁻¹ / 1 530 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 12 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	3 000–750	230	1 530	1 050	12	3,050

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Tabulku s rozměry naleznete na straně 116.

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



Sada POLIFLAP PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Více podrobných informací a údajů pro objednávání sady POLIFLAP naleznete v katalogové části 4.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 4	Katalogová část 5	Katalogová část 8
Kruhové frézy z rychlořezné oceli Ozubení 1, 2, 3 prům. 16 mm	Lamelové kotouče bez stopky prům. 150 až 165 mm Brusné kotouče se stopkou POLINOX prům. 100 mm Brusné kotouče POLINOX prům. 150 mm Kotouče POLICLEAN prům. 100 až 150 mm	Brusný kotouč POLIFLAP prům. 170 mm Látkové kotouče prům. 200 mm Přstěžené lamelové kotouče se stopkou prům. 50 až 80 mm	Diamantové řezací kotouče prům. 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 3 BO 8/10 3
			Hrncové kartáče se stopkou nesplétaný drát TBU prům. 60 mm Kotoučové kartáče se stopkou nesplétaný drát RBU prům. 100 mm vhodné držáky nástrojů BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30

Pokud není zadán žádný průměr stopky, použije se stopka o průměru 6 mm.

***Katalogová část 4:** Tyto údaje se vztahují k nepodporované délce stopky 10 mm a stanoveným maximálním rozměrům brusného tělíska.

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.

Speciální funkce:

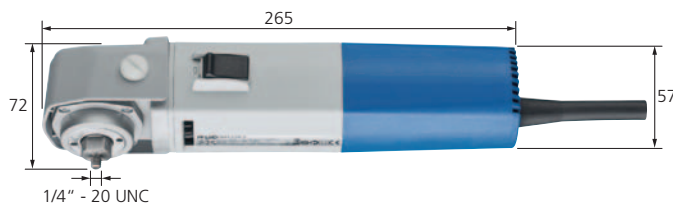
- Speciální vřeteno, které drží všechny nástroje COMBIDISC (použijte opěrný talíř bez stopky).
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Velmi snadná manipulace se strojem.

Obsah dodávky:

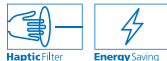
3 m napájecí kabel, 1 klíč.

UWER 5/200 SI

20 000–9 000 min⁻¹ / 500 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Závit na pracovním vřetenu	Čistá hmotnost [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	20 000–9 000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Prodloužení pro hnací vřetena



Popis	EAN 4007220	Použití pro
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Držák brusných listů COMBIDISC bez závitové stopky



Sada COMBIDISC CD 50 UWER 5/200 230 V

Více podrobných informací a údajů pro objednávání sady COMBIDISC naleznete v katalogové části 4.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4

COMBIDISC Mini-POLIFAN

Brusné listy COMBIDISC

Diamantové brusné listy COMBIDISC

Kotouče COMBIDISC POLICLEAN

prům. 20 až 55 mm

Rounové kotoučky COMBIDISC

Kotouče COMBIDISC TX

Plstěné kotouče COMBIDISC

prům. 20 až 55 mm

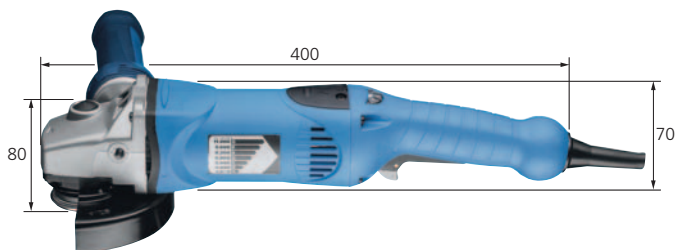
vhodné
Držáky COMBIDISC

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



UWER 18/120 SI

11 500–2 800 min⁻¹ / 1 750 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Průměr nástroje až 115 mm.
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení s funkcí ochrany proti zpětnému chodu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Rukojeť s ochranou proti bočním vibracím.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Zamykatelný vypínač.
- Pojistný kolík vřetena.

Obsah dodávky:

4 m napájecí kabel, 1 klíč, 1 upínací příruba, 1 rychloupínací matice, chránič povrchu, antivibrační rukojeť.

Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Závit na pracovním vřetenu	Prům. středního otvoru k upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	11 500–2 800	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Upínací příruby



Popis	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Klíče



Popis	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Ochranné kryty



Popis	EAN 4007220	Prům. krytu nástroje [mm]	Použití pro
H 45-115 HT-SV	964316	115	Rozbrušovačka
H 45-115 FL-SV	881361	115	Broušení povrchu

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 4	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8
High Speed Disc ALUMASTER prům. 115 mm	Brusné listy se suchým zipem Fibrové kotouče Nástroje COMBICLICK Kotouče POLICLEAN Samolepicí listy Lamelové kotouče bez stopky pro úhlové brusky Brusné kotouče POLINOX bez stopky se závitem prům. 100 až 115 mm	Diamantové řezací kotouče CC-GRIND-SOLID- DIAMOND prům. 115 mm	Řezací a brusné kotouče Lamelové kotouče POLIFAN Brusné kotouče CC-GRIND prům. až 115 mm	Kotoučové kartáče nesplétaný drát Typ pro úhlové brusky RBU prům. 115 mm splétaný drát RBG prům. 100 až 115 mm Kotoučové kartáče na trubky splétaný drát RBG prům. 100 až 115 mm Kruželové kartáče se závitem nesplétaný drát KBU prům. 100 až 115 mm M14 splétaný drát KBG prům. 100 až 115 mm M14
				Hrncové kartáče se závitem nesplétaný drát TBU prům. 60 až 75 mm M14 splétaný drát TGB prům. 65 až 80 mm Kompozitní taliřové kartáče nesplétaný drát DBU prům. 75 mm

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.

Speciální funkce:

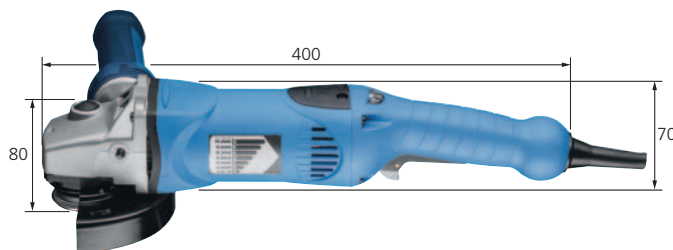
- Průměr nástroje až 125 mm.
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení s funkcí ochrany proti zpětnému chodu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Rukojeť s ochranou proti bočním vibracím.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Zamykatelný vypínač.
- Pojistný kolík vřetena.

Obsah dodávky:

4 m napájecí kabel, 1 klíč, 1 upínací příruba, 1 rychloupínací matice, chránič povrchu, antivibrační rukojeť.

UWER 18/110 SI

11 000–2 700 min⁻¹ / 1 750 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Závit na pracovním vřetenu	Prům. středního otvoru k upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	11 000–27 000	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Upínací příruby



Popis	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Klíče



Popis	EAN 4007220
STL SW 35 × 5 mm	193853

Ochranné kryty



Popis	EAN 4007220	Prům. krytu nástroje [mm]	Použití pro
H 45-125 HT-SV	843277	125	Rozbrušovačka
H 45-125 FL-SV	843284	125	Broušení povrchu

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 2	Katalogová část 4	Katalogová část 5	Katalogová část 6	Katalogová část 8	
High Speed Disc ALUMASTER prům. 115 mm	Brusné listy se suchým zipem Fibrové kotouče Nástroje COMBICLICK Kotouče POLICLEAN Samolepicí listy Lamelové kotouče bez stopky pro úhlové brusky Brusné kotouče POLINOX bez stopky se závitem prům. 65 až 125 mm	Diamantové řezací kotouče CC-GRIND-SOLID-DIAMOND prům. 125 mm	Řezací a brusné kotouče Lamelové kotouče POLIFAN Brusné kotouče CC-GRIND prům. až 125 mm	Kotoučové kartáče nesplétaný drát Typ pro úhlové brusky RBU prům. 115 až 125 mm splétaný drát RBG prům. 100 až 125 mm Kotoučové kartáče na trubky splétaný drát RBG prům. 100 až 125 mm Kuželové kartáče se závitem nesplétaný drát KBU prům. 100 až 125 mm splétaný drát KBG prům. 100 až 125 mm	Hrncové kartáče se závitem nesplétaný drát TBU prům. 60 až 75 mm M14 splétaný drát TBG prům. 65 až 80 mm M14 Kompozitní taliřové kartáče nesplétaný drát DBU prům. 75 mm

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



UWER 18/95 SI

9 500–2 300 min⁻¹ / 1 750 W



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Max. **průměr nástroje až 150 mm.**
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení s funkcí ochrany proti zpětnému chodu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Rukojeť s ochranou proti bočním vibracím.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Zamykatelný vypínač.
- Pojistný kolík vřetena.

Obsah dodávky:

4 m napájecí kabel, 1 upínací příruba, 1 rychloupínací matice, 1 rozvidlený klíč s čípkou, chráníč povrchu, antivibrační rukojeť.

Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Závít na pracovním vřetenu	Prům. středního otvoru k upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
UWER 18/95 SI 230 V	101384	9 500–2 300	230	1 750	1 150	M14	22,23	3,000

Upínací příruby



Popis	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Klíče



Popis	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Ochranné kryty



Popis	EAN 4007220	Prům. krytu nástroje [mm]	Použití pro
H 51-150 HT-SV	968628	150	Rozbrušovačka
H 51-150 FL-SV	101964	150	Broušení povrchu

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4	Katalogová část 6	Katalogová část 8
Fibrové kotouče prům. až 150 mm	Řezací a brusné kotouče Lamelové kotouče POLIFAN Brusné kotouče CC-GRIND prům. až 150 mm	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG prům. 150 mm Kotoučové kartáče na trubky splétaný drát RBG prům. 150 mm
		Hrncové kartáče se závitem nesplétaný drát TBU prům. 75 až 100 mm M14 splétaný drát TBG prům. 80 až 100 mm M14 Kompozitní talířové kartáče nesplétaný drát DBU prům. 75 mm

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 4–8.

Klíče



Popis	EAN
SKS SW 5 mm	204467
HS 40-20	019122
SDR TX 15K	007419

UWER 18/110 EF-R3/45° TK a UWER 18/110 EF-30° TK

Pohon a nástroje se dodávají v odolné plastovém pouzdru pro optimální uchování. Obsah dodávky:

- UWER 18/110 EF se 4 m napájecím kabelem, třemi klíči a antivibrační rukojetí.
 - Držák řezacích vložek s vodicím ložiskem.
 - Sada šroubů pro řezací vložky.
- Údaje o objednání naleznete v tabulce níže.

System EDGE FINISH pro práci na hranách v přepravním pouzdru (TK)



Speciální funkce:

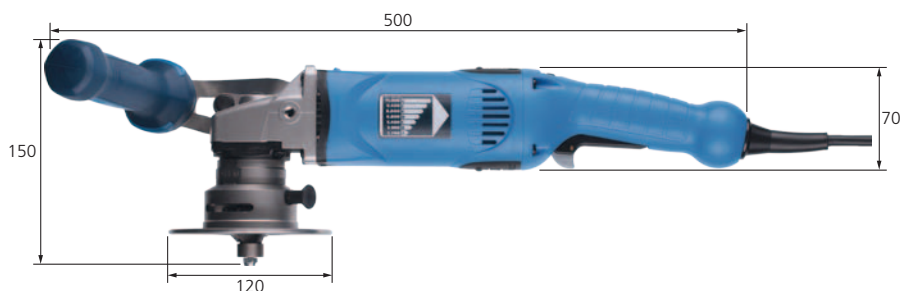
- Max. výška zkosení 6 mm.
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Antivibrační rukojeť.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Zamykatelný vypínač.
- Pojistný kolík vřetena.

Obsah dodávky:

4 m napájecí kabel, 3 klíče, antivibrační rukojeť.

UWER 18/110 EF

11 000–2 750 min⁻¹ / 1 750 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Závit na pracovním vřetenu	Včetně držáku řezací vložky	Vhodný držák řezací vložky	Čistá hmotnost [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V ¹⁾	004272	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V ¹⁾	004364	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V ²⁾	973172	11 000–2 750	230	1 750	1 150	M14	-	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

¹⁾ Řezací vložky nejsou součástí dodávky. Objednejte je samostatně (viz katalogová část 2).

²⁾ Držák řezacích vložek s vodicím ložiskem, řezací vložky a sada šroubů nejsou součástí dodávky. Objednejte je samostatně (viz katalogová část 2).

Výběr vhodných řezacích vložek:

Nejvhodnější řezací vložku vyberete následovně:

- 1 Zvolte skupinu materiálů, které se budou opracovávat.
- 2 Vybírejte řezací vložky.

Poznámky pro objednávání:

- Balící jednotka: po 1 kusu
- Sada obsahuje: 3 kusy

Skupina materiálů	Vhodné řezací vložky	EAN	Doporučený rozsah otáček [min ⁻¹]	Max. hloubka řezu na jeden krok procesu [mm]	Max. šířka/poloměr zkosení, které se má vytvořit [mm]
Ocel	EF-WSP-F STEEL	005118	8 700–7 100	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	005101	8 700–7 100	-	3
Ušlechtilá ocel (INOX)	EF-WSP-F INOX	071182	8 000–7 500	2	3
Hliník	EF-WSP-F ALU	039533	11 000	6	6

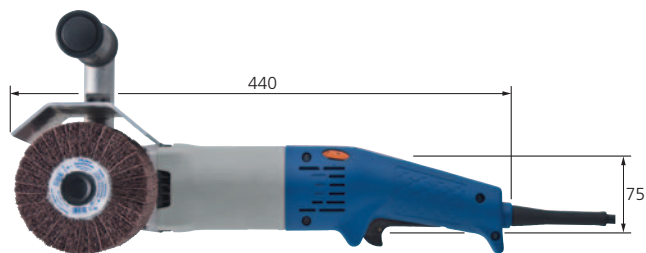


Elektrické brusky

Pohon brusných válců



UWER 15/40 A-SI D19  **4 000–1 000 min⁻¹ / 1 530 W**



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Úhlová bruska/leštička s nízkými otáčkami a plynulou regulací otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Pojistný kolík vřetena.
- Pohonné vřeteno se dvěma klínovými drážkami pro lepší přenos energie na kotoučové nástroje.
- Pohonné vřeteno M14 pro připevnění kotoučových nástrojů s vnitřním závitem.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 1 klíč, rychloupínací šroub, chránič ruky, boční rukojeť, odpojitelné pohonné vřeteno..

Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Max. průměr nástroje [mm]	Prům. × šířka upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	4 000–1 000	230	1 530	1 050	125	19 × 100	3,000

Klíče



Popis	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



Sada válců FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Více podrobných informací a údajů pro objednávání sady válečků naleznete v katalogové části 4.



M14

K dispozici přímé upevnění závitových válcových nástrojů

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4	Katalogová část 8
<p>Lamelové válce</p> <p>Strukturovací válce Poliflex</p> <p>Brusné válce POLINOX</p> <p>prům. 100 × 100 mm</p>	<p>Kotoučové kartáče pro lešticí stroje</p> <p>průměr upevnění brusného válce 19 × 100 mm</p> <p>nesplétaný drát</p> <p>WBU prům. 100 mm</p>

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Speciální funkce:

- *Délka pásu 610 mm × šířka 3–20 mm s adaptérem BSAD 41/36 × 610.
- S upevněním pásové brusky lze otáčet na pohonném systému.
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Zamykatelný vypínač.

UBS 5/100 SI 925

- Včetně upevňovacího ramene pásové brusky BSAV 9/25 × 520.

UBS 5/100 SI 925 TK

- Pásová bruska v přepravním pouzdru.

UBS 5/100 SI oVA

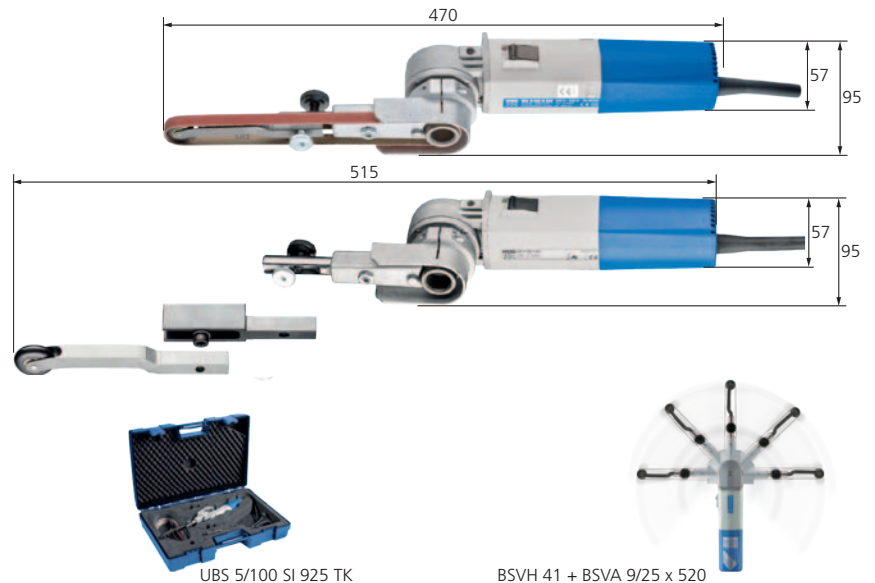
- Upevňovací rameno pásové brusky objednávejte samostatně (viz níže).

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 1 klíč.

UBS 5/100 SI 925

Délky pásů: 520 (610*) mm × šířka: 3–20 mm



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Čistá hmotnost [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	6,5–16	230	500	300	1,800

Klíče

Popis	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Ochranný kryt

Popis	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptér

Popis	EAN 4007220
BSAD 41/36 × 610	395967

Upevňovací ramena pásové brusky



- Robustní ocelová konstrukce.
- Využití celé šířky válečku.
- Mimořádně tenké upínací přichytky na čelním válečku.
- Asymetrická ramena pro vyrovnané boční broušení.
- Vodicí rameno pásu může být pevné.
- BSAV 9/25-1 s kuželovým vodicím válečkem (rozsah 1 mm).
- Podrobné informace a údaje o objednávání krátkých brusných a rounových pásů a rovněž sady pásových brusek BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V naleznete v katalogové části 4.

Popis	EAN 4007220	Šířka × prům. role [mm]	Vhodná šířka pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSVA 9/25 × 520	323007	9 × 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 × 520	494288	9 × 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 × 520	322987	4 × 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 × 520	322994	9 × 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 × 520	323014	12 × 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 × 520	349267	18 × 23	20	520, 610	0,150



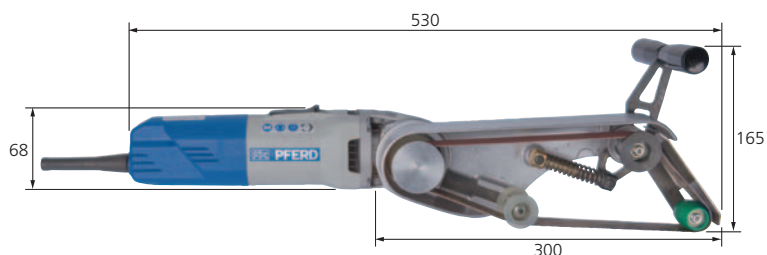
Elektrické brusky

Pásová brusky na trubky



UBS 11/90 SI-R

1 050 W,
délka pásu: 610 mm × šířka: 12–30 mm



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Nastavitelný vodící válec pásu pro průměr trubek až 70 mm.
- Na obrobku je možné nastavit kontaktní úhel s povrchem o velikosti až 220 stupňů.

UBS 11/90 SI-R TK

- Pásová bruska na trubky v přepravním pouzdru.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 1 klíč.

Popis	EAN 4007220	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watt]	Výkon [watt]	Čistá hmotnost [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	7–15,5	230	1 050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	7–15,5	230	1 050	650	6,700

Klíče



Popis	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



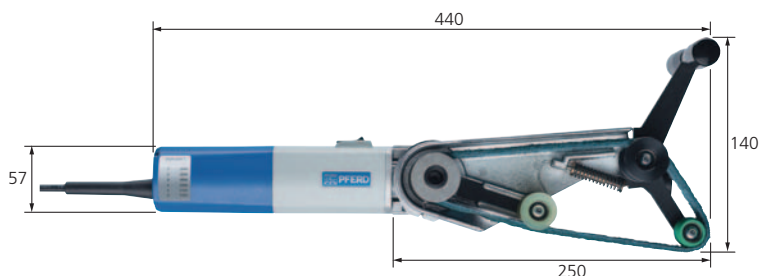
Více podrobných informací a údajů pro objednávání krátkých brusných a rounových pásů naleznete v katalogové části 4.



Pásová bruska na trubky v přepravním pouzdru UBS 11/90 SI R-TK

UBS 5/70 SI-R

500 W,
délka pásu: 533 mm × šířka: 30 mm



PFERDVALUE:



Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Nastavitelný vodící válec pásu pro průměr trubek až 55 mm.
- Na obrobku je možné nastavit kontaktní úhel s povrchem o velikosti až 180 stupňů.

UBS 5/70 SI-R TK

- Pásová bruska na trubky v přepravním pouzdru.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 1 klíč.

Popis	EAN 4007220	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watt]	Výkon [watt]	Čistá hmotnost [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	5–11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	5–11	230	500	300	5,800

Klíče



Popis	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Více podrobných informací a údajů pro objednávání krátkých brusných a rounových pásů naleznete v katalogové části 4.



Pásová bruska na trubky v přepravním pouzdru UBS 5/70 SI R-TK

Speciální funkce:

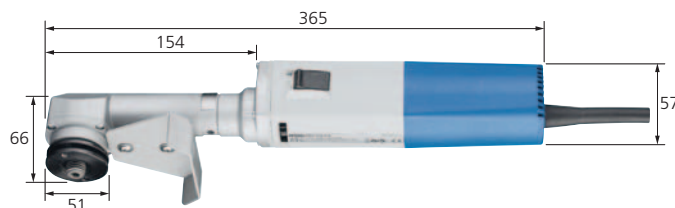
- Max. **průměr nástroje 150 mm.**
- Upevnění nástroje 25,4 mm (1") nebo 22,23 mm (oboustranná upínací příruba WSPF).
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Malá hmotnost, snadná manipulace, dobrý výkon.

Obsah dodávky:

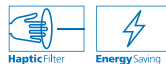
3 m napájecí kabel, 3 klíče, 1 upínací příruba, 1 oboustranná upínací příruba, chrániče rukou.

KNER 5/34 V-SI

3 400–1 500 min⁻¹ / 500 W



PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Závit na pracovním vřetenu	Prům. středního otvoru k upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	3 400–1 500	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

Upínací příruby



Popis	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

Klíče



Popis	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



Sada POLINOX PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V

Více podrobných informací a údajů pro objednávání sady POLINOX PNER naleznete v katalogové části 4.

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4	Katalogová část 8
<p>Modulové kotouče POLINOX PNER prům. až 150 mm</p> <p>Modulové disky POLINOX PNER prům. až 125 mm</p> <p>Kotouče POLINOX prům. až 150 mm</p> <p>Lamelové kotouče POLIVLIES prům. až 125 mm</p> <p>Brusné kotouče POLINOX bez stopky se závitem prům. až 125 mm</p>	<p>Kotoučové kartáče nesplétaný drát Úzký typ RBU prům. 150 mm</p> <p>vhodné adaptér otvoru držáku nástrojů 22,2 mm ze sady adaptérů AK 32</p>

Poznámka: Dodržujte doporučenou řeznou rychlost a max. povolené otáčky uvedené v katalogových částech 2–8.



Elektrické brusky

Pevné nástavce pro motory EL DIN 10



Pevné nástavce

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



Max. 25 000 min⁻¹ (STV9 a STV13)

Speciální funkce:

- Pevné nástavce pro obtížně dostupné oblasti zpracování.
- Na vyžádání k dispozici speciální délky a možnosti pro přizpůsobení obrobku.
- Potenciální bod a poloměr ohnutí závisí na typu STV a požadovaném ohnutí.
- Typy ohnutí jsou k dispozici od minimální délky 500 mm (viz 2. a 5. obrázek).

Obsah dodávky:

STV9

3 mm kleština, 3 klíče.

STV13

6 mm kleština, 3 klíče.

STV20 vč. HA 4 ZGA STV G16/G22

6 mm kleština, 2 klíče.

Popis	EAN 4007220	Spojka [DIN]	Spojka kluzného typu [G]	Prům. x délka [mm]	Max. poloměr ohnutí [mm]	Vhodné upevnění nástroje	Vhodné pohony	*	Čistá hmotnost [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Skupina kleštiny 2	1, 2	*	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Skupina kleštiny 2	1, 2	*	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Skupina kleštiny 2	1, 2	*	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1 000	150	Skupina kleštiny 2	1, 2	*	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Skupina kleštiny 10	1, 2	*	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Skupina kleštiny 10	1, 2	*	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Skupina kleštiny 10	1, 2	*	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1 000	150	Skupina kleštiny 10	1, 2	*	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	*	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	*	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	*	3,250

* 1 = EMER 5/250 SI, 2 = EMER 15/150 SI, 3 = EMER 11/90 SI, 4 = EMER 15/60 SI, 5 = EMER 15/30 SI

Nástavce



HA 4 ZGA STV G16/G22



WZ 7 B STV G22



WZ 7-45° STV G22



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Popis	EAN 4007220	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Spojka kluzného typu [G]	Prům. x délka [mm]	Převodový poměr	Vč. kleština prům. [mm]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Další vhodné nástavce naleznete na straně 113.

Speciální funkce:

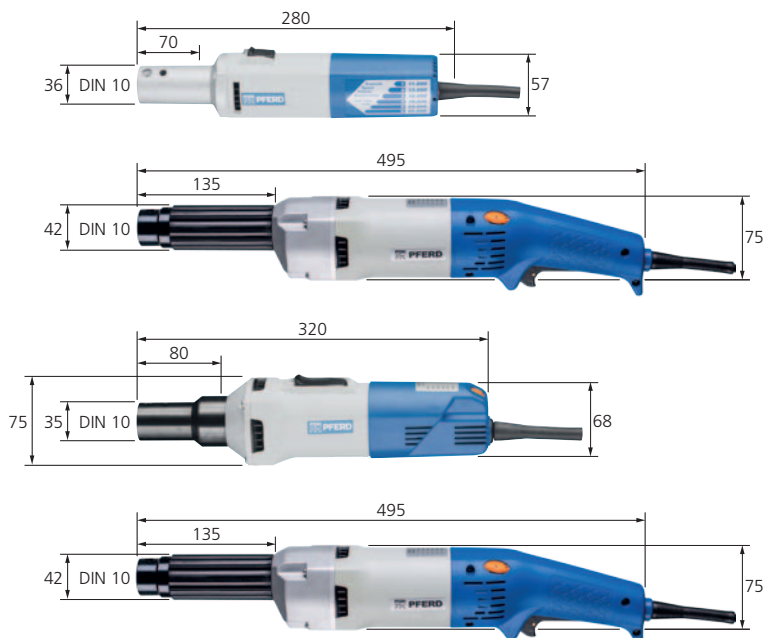
- Elektrické motory pro pevné nástavce s připojením motoru DIN 10.
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a stroje.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 2 klíče.

EMER 5/250 SI
 EMER 15/150 SI
 EMER 11/90 SI
 EMER 15/60 SI
 EMER 15/30 SI

25 000–11 000 min⁻¹ / 500 W
 15 000–6 800 min⁻¹ / 1 530 W
 8 300–3 800 min⁻¹ / 1 050 W
 6 000–2 800 min⁻¹ / 1 530 W
 3 000–750 min⁻¹ / 1 530 W



PFERDVALUE:

EMER 5/250 SI, EMER 11/90 SI



EMER 15/150 SI, EMER 15/60 SI,
 EMER 15/30 SI



Položka č.	Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Vhodné prodloužení	Čistá hmotnost [kg]
1	EMER 5/250 SI 230 V	948859	25 000–11 000	230	500	300	STV9, STV13, STV20, STV27	1,150
2	EMER 15/150 SI 230 V	101414	15 000–6 800	230	1 530	1 050	STV9, STV13, STV20, STV27, STV33	2,000
3	EMER 11/90 SI 230 V	948866	8 300–3 800	230	1 050	650	STV9, STV13, STV20, STV27	2,000
4	EMER 15/60 SI 230 V	101421	5 900–2 800	230	1 530	1 050	STV33	2,000
5	EMER 15/30 SI 230 V	101438	3 000–750	230	1 530	1 050	STV33	2,000

Klíče

Popis	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020





Pohony s ohebnou hřídelí jsou víceotáčkové stroje. Pokrývají široký rozsah otáček a mohou se plynule nastavovat, buď elektronicky, nebo pomocí převodů tak, aby vyhovovaly požadavkům jednotlivých nástrojů. Pohony s ohebnou hřídelí mají velmi vysoké výkony. Mohou se používat také s kompaktními nástavci nebo prodloužením pro práci v obtížně dostupných prostorech.

Oblasti použití

Pohony s ohebnou hřídelí se mohou používat téměř pro všechny práce. Používají se úspěšně v mnoha průmyslových odvětvích pro různé procesy. Nastavení otáček umožňuje používat různé nástroje na jediném pohonu.

Řada výrobků PFERD

PFERD nabízí různé typy pohonů s ohebnou hřídelí a také rozsáhlou řadu vhodných ohebných hřídelí, nástavců, úhlových pohonů, válcových pohonů a speciálních pohonů.

Pohony s ohebnou hřídelí PFERD a jejich příslušenství jsou extrémně robustní, technicky odzkoušené a zkonstruované podle nejnovějších ergonomických poznatků a specifikací. Tato řada výrobků byla vyvinuta speciálně pro ekonomické používání brusných, frézovacích, kartáčovacích, řezacích a leštících nástrojů a pokrývá široký rozsah otáček (40 000–100 min⁻¹) a výkonu (6 100–500 W).

Výhody

- Velmi kompaktní a ergonomické nástavce.
- Velmi nízká hmotnost nástavců.
- Pohony jsou velice robustní a určeny pro nepřetržitě používání (Mammoth, Master Grinder).
- Sofistikovanost.
- Velmi vysoký výkon.
- Vysoká míra univerzality.
- Jednoduché elektrické napájení.
- Nenáročná údržba.
- Snadný servis.
- Ekonomický provoz.

Normy, bezpečnostní, všeobecné zásady

Elektrická bezpečnost

Pohony s ohebnou hřídelí PFERD odpovídají normě „Bezpečnost ručně naváděných nástrojů poháněných elektromotorem“.

1. Uzemněné elektrické pohony (třída ochrany I)

Toto provedení je označeno symbolem ochranného uzemnění (⊕):

- Mini-Mammoth Electronic (strana 101)
- Mammoth Electronic (strana 100, 102)
- Mammoth MD (strana 103)
- Maxi-Mammoth Electronic (strana 104)
- Master Grinder SD (strana 105)

2. Izolované elektrické pohony (třída ochrany II)

Toto provedení je označeno symbolem izolace a [] a písmeny „SI“:

- RUER 5/250 SI (strana 98)
- RUER 10/250 SI (strana 98)
- RUER 15/150 SI (strana 99)
- RUER 15/60 SI (strana 99)
- RUER 15/30 SI (strana 99)

- RUG 19/120 SI (strana 99)
- RUER 8/180 SI (strana 101)

3. Bezpečné velmi nízké napětí / ochranné oddělení

Při používání střídavého napětí v bojlerech, nádržích, potrubích a podobných úzkých prostorech vyrobených z elektricky vodivých materiálů je nutné používat bezpečné velmi nízké napětí 42 V nebo ochranné oddělení.

3.1 Elektrické motorové jednotky pro bezpečné velmi nízké napětí (třída ochrany III)

Tyto pohony jsou napájeny napětím nejvýše 42 V. V provedení 42 V jsou k dispozici následující pohony:

- Mammoth MD (strana 103)
- Master Grinder SD (strana 105)

3.2 Elektrické ochranné oddělení

Pro pohony nástrojů s ohebnou hřídelí je jednou z alternativ k bezpečnému velmi nízkému napětí izolace motoru pohonu od síťového napětí pomocí transformátoru se stejným jmenovitým napětím.

Elektrické brusky PFERD odpovídají těmto směrnici:

- ES směrnice pro strojní zařízení
- Směrnice pro nízké napětí
- Elektromagnetická kompatibilita

Elektrické brusky PFERD jsou označeny značkou CE.



Je nutné dodržovat všechny speciální (např. pro používání bezpečného velmi nízkého napětí) a národní předpisy.



Kritéria pro výběr optimálního pohonu s ohebnou hřídelí

Nejdůležitějším předpokladem pro nákladově efektivní práci je volba optimálního nástroje. Vhodný pohon nástroje se vybírá při zohlednění následujících kritérií:

1. Konstrukce, tvar a velikost

Každý typ pracovní operace klade zvláštní požadavky na tvar a velikost pohonu nástroje. Různá provedení lze používat pro různé pracovní operace: Ideální pohon nástroje musí být vybrán pro danou práci v závislosti na rozměrech, přístupnosti, typu a četnosti pracovní operace.

2. Otáčky

Pohon nástroje musí být vždy vybrán podle otáček a řezné rychlosti doporučených pro nástroj. Toto doporučení najdete v katalogových částech 2–8.

3. Výkon

Výkon pohonu nástroje je rozhodujícím faktorem pro udržení otáček pod zatížením. Zatížení se určuje podle vlastností úběru obráběného materiálu, řezných vlastností nástroje, průměru nástroje, styčného povrchu a přítlaku.

4. Upevnění nástroje

V závislosti na vybraném nástroji PFERD jsou k dispozici různé držáky nástroje, např. kleštiny nebo závitová vřetena. Vhodné kleštiny se dodávají pro každý pohon. Na stránkách 116–120 najdete přehled kleštin a prodloužení hnacích vřeten.

Budete-li mít další otázky, váš osobní obchodní zástupce PFERD vám s radostí pomůže.

Ohebné hřídele (BW)

Ohebné hřídele se skládají z tří součástí, které se mohou různými způsoby kombinovat:

Pružné jádro (SE)

Pružné jádro se skládá ze 4 až 10 vrstev drátu podle normy DIN 2076 a je speciálně zkonstruované pro otáčení s vysokými otáčkami po směru hodinových ručiček. Do jádra je bezpečně zalisována spojka. Po cca 100 provozních hodinách je nutné jádro ohebné hřídele promazat. Musíte odmastit jádro a plášť a nanést nový speciální mazací tuk na hřídele.

Pružný plášť (SCH)

Pružný plášť sestává z pryže odolné proti oleji; vnitřek je tvořen plochou ocelovou spirálou a vnějšek pevnou pryží. Spojky jsou pevně nalisovány a uloženy v pryžovém plášti jako vyztužení.

Nástavec (HA)

Nástavce jsou lehké a snadno ovladatelné vzhledem ke svému dodávanému výkonu a pokrývají široký rozsah otáček. Díky nízkým emisím hluku je možný nepřetržitý provoz s nízkou únavou. Vyměnitelné kleštiny nebo speciální stopkový adaptér pro Morseův kužel umožňují montovat různé nástroje. Kluzná spojka umožňuje rychlé výměny nástavců.

Oprava

Jádra a pružné pláště nelze opravovat. Doporučujeme výměnu za předem smontované nové díly.

Poloměr zakřivení

Při použití ohebných hřídelí dávejte pozor, aby se hřídele neohýbaly nad rámec poloměru zakřivení. Pro každou ohebnou hřídel je udán nejmenší možný poloměr zakřivení.



Jak najít vhodnou ohebnou hřídel pro váš pohon

Na následující dvojstraně najdete výběrové tabulky ohebných hřídelí pro jednotlivé pohony. Viz následující příklad.

Ohebné hřídele a nástavce, resp. upnutí musí být vždy vybrány podle požadovaných otáček a dodávaného výkonu. Maximální nákladové efektivity se dosahuje s kombinací vysoce výkonného nástroje a optimálního pohonu.

1 Pohon

Alternativní pohon s připojením DIN 10. (Výjimky DIN 15).

2 Ohebná hřídel (BW)

Možné ohebné hřídele.

3 Stránka katalogu

Odkaz na stránku katalogu, kde je zobrazena vhodná ohebná hřídel a nástavce.

4 Otáčky [min⁻¹]/výkon [W]

Rozsah otáček a výkonů, pro který je ohebná hřídel vhodná.

Rozsah otáček a výkonů pohonného systému.

5 Otáčky a výkon ohebných hřídelí a nástavců.

6 Připojení

Připojení na straně pohonu DIN 10 / DIN 15 a připojení na straně nástavců (G16 až G35 a DPF, SRF).

7 Vhodná ohebná hřídel








● ideálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

8 Nástavce/upnutí

Vyberte si tvar a konstrukci.

		3 viz strana	102	102	103	99	98	98	100
		1 Motor pohonu s / bez rychlého převodu ST103	MEW 18/150 + ST103 	ME 22/150 + ST103 	MD 10 + ST103 	RUG 19/120 SI + ST103 	RUER 5/250 SI 	RUER 10/250 SI 	MEW 18/240 
		4 Výkon [W]:	1 500	2 200	736	1 250	300	660	1 500
		4 Rozsah otáček [min ⁻¹]:	40 000–15 000	40 000–15 000	36 000–24 000–17 100–9 600–6 300–4 800–2 550	36 000–18 000–9 000	25 000–11 000	25 000–11 000	24 000–100
Ohebné hřídele a příslušenství	3 viz strana	5 Výkon [W]	5 Pohon [min ⁻¹]						

2 Ohebná hřídel

BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40 000–15 000	7 ○	○	●	●	●	●	○
BW 4 PST-T DIN 10 6	112	450–100	7 650–1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1 460–660	25 000–11 000	●	●	●	●	●	●	●

8 BW – nástavce

WZ 4 A G16	113	500–300	20 000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*

7 ● = ideálně vhodné ○ = vhodné – = nevhodné * = není k dispozici s max. otáčkami hřídele



Pohon s ohebnou hřídelí

Vhodné pohony a ohebné hřídele



Ohebné hřídele a příslušenství ▼		viz strana ▼	viz strana ▶		102	102	103	99	98	98	100
			Motor pohonu s/bez rychlého převodu ST103 ▶		MEW 18/150 + ST103 	ME 22/150 + ST103 	MD 10 + ST103 	RUG 19/120 SI + ST103 	RUER 5/250 SI 	RUER 10/250 SI 	MEW 18/240
			Výstup [W]: ▶		1 500	2 200	736	1 250	300	660	1 500
			Rozsah otáček [min ⁻¹]: ▶		40 000–15 000	40 000–15 000	36 000–24 000–17 100–9 600–6 300–4 800–2 550	36 000–18 000–9 000	25 000–11 000	25 000–11 000	24 000–100
Výkon [W] ▼		Pohon [min ⁻¹] ▼									

Ohebné hřídele

BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40 000–15 000	○	○	●	●	●	●	○
BW 4 PST-T DIN 10	112	450–100	7 650–1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1 460–660	25 000–11 000	●	●	●	●	●	●	●
BW 6 Z DIN 10 (DPF nebo SRF)	107	1 460–600	25 000–11 000	○	○	●	●	●	●	○
BW 7 ZG DIN 10 (G22)	108	1 760–800	25 000–11 000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 ZGU DIN 10 2M (G22)	108	1 760–800	25 000–11 000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 PST-T DIN 10	112	1 000–370	4 250–1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 10 ZG DIN 10 (G28)	109	2 450–140	18 000–750	○	○	●	○	–	○	●
BW 10 ZG DIN 10 2M (G28)	109	2 450–140	18 000–750	○	○	●	○	–	○	●
BW 10 ZG DIN 15 (G28)	109	2 450–140	18 000–750	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 ZGA DIN 10 (G28)	110	6 280–525	12 000–850	–	–	○	○	–	–	●
BW 12 ZGA DIN 15 (G28)	110	6 280–525	12 000–850	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 KG DIN 10 (G35)	111	6 280–525	10 000–850	–	–	○	○	–	–	●
BW 12 KG DIN 15 (G35)	111	6 280–525	10 000–850	–	–	–	–	–	–	–
BW 15 KG DIN 15 (G35)	111	5 860–735	7 300–1 000	–	–	–	–	–	–	–

BW – nástavce

WZ 4 A G16	113	500–300	20 000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZT 6 3.0 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZ 7 B G22	113	1 760–800	17 100	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
BSVH 36 (G22 + G28)	121	1 760–800	2,3 m/s	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
WZ 7 45° G22	113	1 760–800	17 100	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
WZ 10 B G28	113	2 450–140	17 100	○	○	●	○	–	○	●
WZ 10 45° G28	113	2 450–140	17 100	○	○	●	○	–	○	●













FSH G28	113	2 450–140	12 000	–	–	○*	○*	–	–	●*
---------	-----	-----------	--------	---	---	----	----	---	---	----

BSG 10/35 E G28	114	2 450–140	7 000	–	–	○*	–	–	–	●*
BSG 10/50 E G28	114	2 450–140	7 000	–	–	○*	–	–	–	●*

WT 7 E M14 G22	115	1 760–800	25 000	●	●	●	●	–	●	●
BSVH 41 (G22)	121	1 760–800	1,6 m/s	●	●	●	●	–	●	●
WT 10 H G28	115	2 450–140	8 500	–	–	○*	–	–	–	●*

WRS 12 ZGA (G28)	114	6 280–525	12 000–850	–	–	–	–	–	–	●*
WRS WT 10 H (G28)	114	2 450–140	8 500	–	–	–	–	–	–	●*

● = ideálně vhodné ○ = vhodné – = nevhodné * = není k dispozici s max. otáčkami hřídele

100	101	99	102	102	104	105	103	101	99	99	99
ME 22/240	RUER 8/180 SI	RUER 15/150 SI	MEW 18/150	ME 22/150	MME 40/150 DIN 15	SD 25-40 DIN 15	MD 10	MMEW 11/120	RUG 19/120 SI	RUER 15/60 SI	RUER 15/30 SI
											
2 200	600	1 050	1 500	2 200	4 000	1 840	736	800	1 250	1 050	1 050
24 000– 100	18 000– 500	15 000– 6 800	15 000– 100	15 000– 100	15 000– 100	13 500– 7 300– 5 100– 2 700– 1 700– 1 000	12 000– 8 000– 5 700– 3 200– 2 100– 1 600– 850	12 000– 800	12 000– 6 000– 3 000	5 900– 2 800	3 000– 1 400

○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–
○	●	○	○	○	–	–	○	●	○	●	○
●	●	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
○	●	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
○	○	–	○	○	–	–	●	●	○	●	●
●	–	●	●	●	–	–	●	○	●	○	○
●	–	●	●	●	–	–	●	○	●	○	○
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
●	–	○	●	●	–	–	○	–	○	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–

●*	○*	○*	○*	○*	–	–	–	–	–	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	–	–	–	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●	–	●	●	●	●	●	●	○	●	○	–
●	–	●	●	●	●	●	●	○	●	○	–

●*	–	●*	●*	●*	●*	●*	●*	○*	●*	○*	–
----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---

●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	●*	○*	○*
●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	●*	○*	○*

●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	○*	–	–

●*	–	–	●*	●*	●*	●*	○*	–	○*	–	–
●*	–	–	●*	●*	●*	●*	●*	–	○*	–	–

Pohon s ohebnou hřídelí

Víceotáčkové stroje RUER



Record Universal Motor RUER 5/250 SI

Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Pohon chrání stojan na trubky.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 2 imbusové klíče.

Poznámky pro objednávání:

- Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.
- Pohon s nožním spínačem na vyžádání.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D x Š x V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	25 000–11 000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140



Record Universal Motor RUER 10/250 SI

Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Pohon chrání stojan na trubky.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 2 imbusové klíče.

Poznámky pro objednávání:

- Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D x Š x V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	25 000–11 000	230	1 050	660	10	300 x 75 x 140	3,110



Record Universal Motors

RUER 15/150 SI , **RUER 15/60 SI** , **RUER 15/30 SI**

Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a stroje.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Pohon chrání stojan na trubky.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel, 2 imbusové klíče.

Poznámky pro objednávání:

- Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D × Š × V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUER 15/150 SI 230 V	101629	15 000–6 800	230	1 530	1 050	10	390 × 130 × 140	3,725
RUER 15/60 SI 230 V	101650	5 900–2 800	230	1 530	1 050	10	390 × 130 × 140	3,725
RUER 15/30 SI 230 V	101667	3 000–1 400	230	1 530	1 050	10	390 × 130 × 140	3,725

Record Universal Motor RUG 19/120 SI

Speciální funkce:

- Otáčky jsou prostřednictvím excentrických převodů nastavitelné na 3 000, 6 000, 12 000 min⁻¹.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Pohon chrání stojan na trubky.
- Možnost rychloběhu.

Doporučení pro použití:

- Pro každodenní trvalé používání v jednosměnném nebo dvousměnném provozu doporučujeme naše třífázové pohony ohebných hřídelí na střídavý proud (viz strana 100–105).

Poznámky pro objednávání:

- Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D × Š × V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	12 000, 6 000, 3 000	230	1 700	1 250	10	530 × 95 × 175	9,200



Pohon s ohebnou hřídelí

Víceotáčkový stroj Mammoth Electronic a příslušenství



Mammoth Electronic ME 22/240 ⊕, MEW 18/240 ⊕

Speciální funkce:

- S max. otáčkami 24 000 min⁻¹.
- Nejvýkonnější a nejstabilnější točivý moment.
- Plynulá regulace otáček.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Velmi nízká hladina generovaného hluku.
- Odnímatelná provozní konzole s možností prodloužení, např. závěsná konstrukce pro práci v bojlerech.
- Vysoký točivý moment i v rámci nízkého rozsahu otáček.
- Snadná údržba, snadno snímatelný kryt se čtyřmi hlavními moduly.

Obsah dodávky:

- ME 22/240 s třífázovým AC**
4 m napájecí kabel bez zástrčky, imbusový klíč.
- MEW 18/240 s jednofázovým AC**
4 m napájecí kabel se zástrčkou, 2 imbusové klíče.

Poznámky pro objednávání:

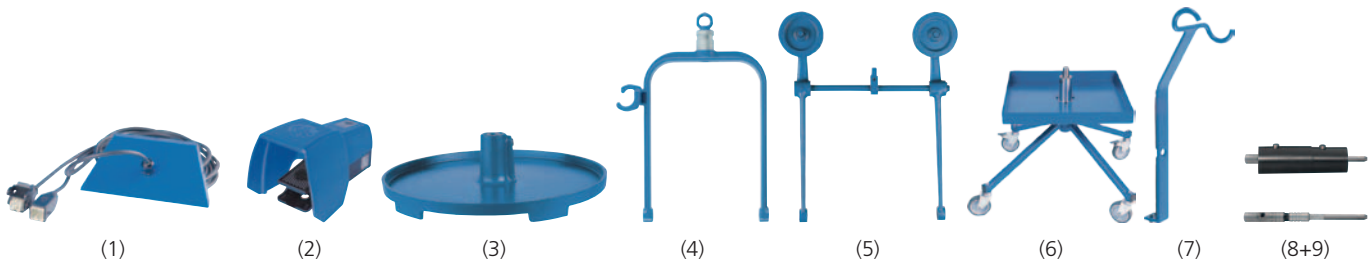
- Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D x Š x V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
ME 22/240 400V	101681	24 000–100	380–480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/240 230V	101674	24 000–100	200–240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

Příslušenství pro Mammoth Electronic



(1) Kabel pro dálkové ovládání FSTK 22

Pro prodloužení odnímatelné provozní konzole s krycí deskou chránící pohon (délka kabelu 4 m).

(2) Nožní spínač FSE 22

K jednoduchému zapínání a vypínání pohonu (délka kabelu 4 m).
S ochranným krytem.

(3) Noha FME

Stabilní noha s otočným zařízením.

(4) Závěsný třmen B1 ME

Umožňuje používat pohony zavěšené a poskytuje možnost odkládání hřídele.

(5) Závěsný třmen B2 ME

Umožňuje používat pohony na kolečkách zavěšené.

(6) Vozík WA D ME

Vozík s držákem na odkládání nástroje a 4 otočnými kolečky, z nichž dvě lze zabrzdit.
Rozměry D x Š x V: 500 x 500 x 510 mm.

(7) Držák na odkládání hřídelí WAL 4-12

Držák pro odkládání ohebné hřídele k boční montáži na pohonu.

(8) Přímé připojení DA 33 DIN 10/G28

K přímému (tuhému) připojení nástavců pomocí kluzné přípojky G 28 na motory pro pohon ohebných hřídelí s přípojkou DIN 10.

(9) Předem sestavené náhradní jádro

SE DA 33 DIN 10/G28 pro přímé připojení. V případě potřeby objednávejte samostatně.

Popis	EAN 4007220	Popis	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Spojka kluzného typu [G]	Čistá hmotnost [kg]
FSTK 22	772812	(1) Kabel pro dálkové ovládání	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Nožní spínač	-	-	1,000
FME	617977	(3) Noha	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Závěsný třmen	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Závěsný třmen na kolečkách	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Vozík	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Držák na odkládání hřídelí	-	-	0,460
DA 33 DIN 10/G28	179475	(8) Přímé připojení	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(9) Náhradní jádro	10	28	0,107

Record Universal Motor RUER 8/180 SI

vč. kombinované regulace otáček

Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Elektronika pro konstantní otáčky.
- Ochrana proti přetížení.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Kombinovaný regulátor otáček KDR 8/180 SI může být používán jako stolní nebo nožní regulátor. Při provozu na stole může být počet otáček regulován individuálně pomocí potenciometru. Při provozu jako nožní regulátor může být maximální počet otáček přednastaven pomocí potenciometru. Regulace se přitom provádí nožním pedálem. Pro použití pouze s motorem RUER 8/180 SI.
- Velmi malá hlučnost.

- Mimořádně vhodné pro použití ve výrobě nástrojů a forem.

Obsah dodávky:

2,5 m napájecí kabel, 2,25 m připojovací kabel, 2 imbusové klíče.

Poznámky pro objednávání:

- Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.

PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D × Š × V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	18 000–500	230	1 020	600	10	222 × 98 × 98	1,650

Rozměry a čistá hmotnost odkazují na motor.

Příslušenství pro pohony nástrojů RUER

Stolní stativ TS L 1400 se šroubovou svorkou může být upevněn na pracovních deskách až do tloušťky 65 mm. Díky teleskopickému výsuvu může být individuálně nastavena maximální výška až 140 cm. Max. Nosnost 10 kg.

Držák TSA L 1400

Tento držák určený pro stolní stativ poskytuje možnost optimálně odkládat různé nástavce ohebných hřídelí a mít je stále po ruce.

Poznámky pro objednávání:

- Držáky objednávejte zvlášť.



Popis	EAN 4007220	Popis	Čistá hmotnost [kg]
TS L 1400	657683	Stolní stativ	2,170
TSA L 1400	657690	Držák pro nástavce	0,450

Mini-Mammoth Electronic MMEW 11/120

Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Velmi malá hlučnost.
- Stopkové brousicí a lešticí nástroje s průměrem větší jak 60 mm nejsou pro nepřetržitě používání se strojem Mini-Mammoth Electronic vhodné.

Poznámky pro objednávání:

- Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně. Závěsná konstrukce na vyžádání. Verze s nožním spínačem na vyžádání.

PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Time Saving



Obsah dodávky:

2,5 m napájecí kabel, 2 imbusové klíče.

Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D × Š × V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	12 000–800	230	1 100	800	10	270 × 160 × 180	7,900



Pohon s ohebnou hřídelí

Víceotáčkový stroj Mammoth Electronic a příslušenství



Mammoth Electronic ME 22/150 ☺, MEW 18/150 ☺

Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček (s rychlým převodem ST 103 DIN 10 max. až 40 000 min⁻¹).
- Ochrana proti přetížení.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Odnímatelná provozní konzole s možností prodloužení, např. závěsná konstrukce pro práci v bojlezech.

Obsah dodávky:

ME 22/150 s třífázovým AC

4 m napájecí kabel bez zástrčky, imbusový klíč.

MEW 18/150 s jednofázovým AC

4 m napájecí kabel se zástrčkou, 2 imbusové klíče.

Poznámky pro objednávání:

- Pohon se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.

PFERDVALUE:



Noise Filter



Energy Saving



Waste Saving



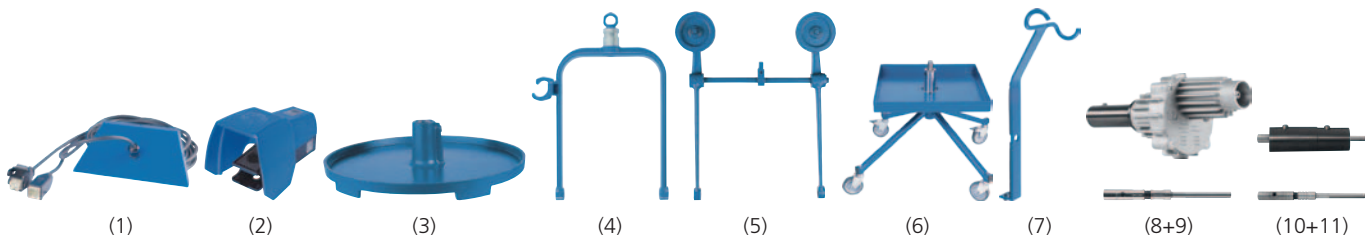
Time Saving



Resource Saving

Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D × Š × V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
ME 22/150 400 V	758694	15 000–100	380–480	2 700	2 200	10	445 × 200 × 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	15 000–100	200–240	2 000	1 500	10	445 × 200 × 320	24,500

Příslušenství pro Mammoth Electronic



(1) Kabel pro dálkové ovládání FSTK 22

Pro prodloužení odnímatelné provozní konzole s krycí deskou chránící pohon (délka kabelu 4 m).

(2) Nožní spínač FSE 22

K jednoduchému zapínání a vypínání pohonu (délka kabelu 4 m).
S ochranným krytem.

(3) Noha FME

Stabilní noha s otočným zařízením.

(4) Závěsný třmen B1 ME

Umožňuje používat pohony zavěšené a poskytuje možnost odkládání hřídele.

(5) Závěsný třmen B2 ME

Umožňuje používat pohony na kolečkách zavěšené.

(6) Vozík WA D ME

Vozík s držákem na odkládání nástroje a 4 otočnými kolečky, z nichž dvě lze zabrzdít.
Rozměry D × Š × V: 500 × 500 × 510 mm.

(7) Držák na odkládání hřídelí WAL 4-12

Držák pro odkládání ohebné hřídele k boční montáži na pohonu.

(8) Rychlý převod ST 103 DIN 10

Převádí provozní otáčky pohonu v poměru 1:3. Součástí balení je 1 nástrčkový klíč.

Provozní otáčky se strojem Mammoth Electronic:

36 000–15 000 min⁻¹

Počet otáček pohonu n max. pro rychlý převod:

12 000 min⁻¹

Podrobné informace týkající se rychlého převodu ST 103 najdete na straně 115.

(9) Náhradní jádro SE ST 103 DIN 10

(10) Přímé připojení DA 33 DIN 10/G28
K přímému (tuhému) připojení nástavců pomocí kluzné přípojky G 28 na motory pro pohon ohebných hřídelí s přípojkou DIN 10.

(11) Předem sestavené náhradní jádro SE DA 33 DIN 10/G28 pro přímé připojení. V případě potřeby objednávejte samostatně.

Popis	EAN 4007220	Popis	Připojení na straně nástavce [DIN]	Spojka kluzného typu [G]	Čistá hmotnost [kg]
FSTK 22	772812	(1) Kabel pro dálkové ovládání	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Nožní spínač	-	-	1,000
FME	617977	(3) Noha	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Závěsný třmen	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Závěsný třmen na kolečkách	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Vozík	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Držák na odkládání hřídelí	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Rychlý převod	10	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Náhradní jádro	10	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Přímé připojení	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(11) Náhradní jádro	10	28	0,107

Mammoth MD 10

Speciální funkce:

- Nastavitelné otáčky prostřednictvím excentrických převodů: 850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000 min⁻¹.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.

Doporučení pro použití:

- Univerzální použití pro frézovací, brousící a lešticí práce.
- Brousící a lešticí nástroje s průměrem větší jak 100 mm nejsou pro používání se strojem Mammoth vhodné.

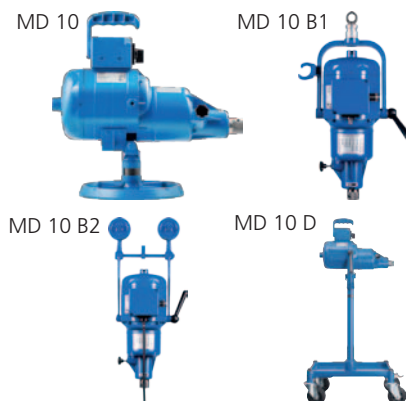
Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel bez zástrčky, 2 imbusové klíče.

Poznámky pro objednávání:

- Třífázovou konstrukci AC pro napětí 42 až 440 V a 50 nebo 60 Hz dodáváme na vyžádání a za příplatek.
- Motor pohonu se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Typ	Třífázový proud 50 Hz [volty]	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Čistá hmotnost [kg]
MD 10 400 V 50 Hz	181324	s nohou	400	1 000	736	10	16,500
MD 10 B1 400 V 50 Hz	181331	B1 závěsné	400	1 000	736	10	16,000
MD 10 B2 400 V 50 Hz	181348	B2 na kolečkách, závěsná pozice	400	1 000	736	10	17,000
MD 10 D 400 V 50 Hz	181355	D s vozíkem	400	1 000	736	10	39,000

Vozík D

Vozík, typ D (bez stroje). 4 otočná kolečka, 2 kolečka s parkovací brzdou.
Rozměry D × Š × V: 460 × 460 × 605 mm.



Popis	EAN 4007220	Čistá hmotnost [kg]
WA D	182666	23,000

Rychlý převod ST 103 DIN 10

Rychlý převod ST 103 DIN 10 převádí provozní otáčky pohonu v poměru 1:3.

Doporučení pro použití:

- Provozní otáčky se strojem Mammoth 2 550, 4 800, 6 300, 9 600, 17 100, 24 000, 36 000 min⁻¹
- Počet provozních otáček pohonu n max. 12 000 min⁻¹

Obsah dodávky:

Jádro pohonu, 1 nástrčkový klíč.

Poznámky pro objednávání:

- Podrobné informace týkající se rychlého převodu ST 103 najdete na straně 115.

Bezpečnostní upozornění:

- Dodržujte nejvyšší povolené otáčky pro používanou ohebnou hřídel



SE ST 103 DIN 10

Popis	EAN 4007220	Čistá hmotnost [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

Přímé připojení DA 33

Přímé připojení DA 33 DIN 10/G28 K přímému (tuhému) připojení nastavců pomocí kluzné přípojky G 28 na motory pro pohon ohebných hřídel s přípojkou DIN 33.

Poznámky pro objednávání:

- Předem sestavené náhradní jádro SE DA 33 DIN 10/G28 pro přímé připojení objednávejte v případě potřeby samostatně.



SE DA 33 DIN 10/G28

Popis	EAN 4007220	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Spojka kluzného typu [G]	Čistá hmotnost [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107



Pohon s ohebnou hřídelí

Víceotáčkový stroj Maxi-Mammoth Electronic a příslušenství



Maxi-Mammoth Electronic MME 40/150

Speciální funkce:

- Plynulá regulace otáček 0–15 000 min⁻¹.
- MME 40/150 s třífázovým AC.
- Rozhraní vstupu/výstupu pro dálkové ovládání s bezpečným velmi nízkým napětím.
- Ochrana proti přetížení.
- Plynulý start pro ochranu lidí, nástrojů a pohonu.
- Ochrana před opětovným nastartováním v případě výpadku napájení.
- Velmi nízká hladina generovaného hluku.
- Odnímatelná provozní konzole s možností prodloužení, např. závěsná konstrukce pro práci v bojlezech.
- Vysoký točivý moment v celém rozsahu otáček.
- Noha s otočným zařízením pro snadné vedení ohebných hřídelí a dodržení max. povoleného poloměru zakřivení.
- Vhodné pro nástroje o průměru až 300 mm.

- Snadná údržba, snadno snímatelný kryt se čtyřmi hlavními moduly.

Doporučení pro použití:

- Maxi-Mammoth Electronic je nejvýkonnější motor pohonu dodávaný společností PFERD. Je vhodný pro použití v kombinaci s ohebnými hřídelemi pro broušení a leštění s vysokými nároky na výkon.

Obsah dodávky:

4 m napájecí kabel bez zástrčky, 2 imbusové klíče.

Poznámky pro objednávání:

- Motor pohonu se dodává bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Otáčky [min ⁻¹]	Napětí [volty] 50–60 Hz	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Rozměry D × Š × V [mm]	Čistá hmotnost [kg]
MME 40/150 400 V	832486	15 000–100	340–480	6 100	4 000	15	470 × 220 × 490	36,160

Příslušenství pro Maxi-Mammoth Electronic



(1)

(1) Kabel pro dálkové ovládání FSTK 40

Pro prodloužení odnímatelné provozní konzole s krycí deskou chránící motor (délka kabelu 4 m).



(2)

(2) Nožní spínač FSE 22

K jednoduchému zapínání a vypínání pohonu (délka kabelu 4 m) prostřednictvím rozhraní dálkového ovládání. S ochranným krytem.



(3)

(3) Vozík WA D ME

Vozík s držákem na odkládání nástroje a 4 otočnými kolečky, z nichž 2 mají parkovací brzdu.

Rozměry D × Š × V: 500 × 500 × 510 mm.

Popis	EAN 4007220	Napětí [volty]	Popis	Čistá hmotnost [kg]
FSTK 40	847053	24	(1) Kabel pro dálkové ovládání	0,635
FSE 22	772799	24	(2) Nožní spínač	1,000
WA D ME	618028	-	(3) Vozík	14,200



Pro víceotáčkové stroje Mammoth Electronic

Závěsné zařízení s provozní konzolí s plynule nastavitelnou výškou na vyžádání.

Master Grinder SD 25-40, SD 25-40 D

Speciální funkce:

- Nastavitelné otáčky prostřednictvím excentrických převodů: 1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500 min⁻¹.

Doporučení pro použití:

- Master Grinder je určen pro těžké brousící práce s keramickým pojivem nebo pojivem zpevněným vlákny a s lamelovými kotouči bez stopky a průmyslovými kartáči o průměru větší jak 100 mm.

Obsah dodávky:

3 m napájecí kabel bez zástrčky, 2 imbusové klíče.

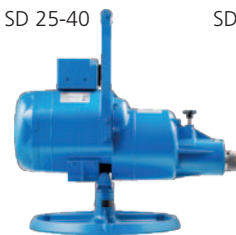
Poznámky pro objednávání:

- Bez uvedení požadovaného napětí dodáváme trojfázový 50Hz AC motor zapojený na 400 V.
- Třífázovou konstrukci AC pro napětí 42 až 440 V a 50 nebo 60 Hz dodáváme na vyžádání a za příplatek.
- Motory pohonu se dodávají bez ohebné hřídele, objednejte ji samostatně.
- Speciální provedení jsou k dispozici na vyžádání:
 - B1 závěsné
 - B2 na kolečkách, závěsná pozice

PFERDVALUE:



SD 25-40



SD 25-40 D



Popis	EAN 4007220	Typ	Třífázový proud 50 Hz [volty]	Spotřeba energie [watty]	Výkon [watty]	Připojení ohebné hřídele [DIN]	Čistá hmotnost [kg]
SD 25-40 400 V 50 Hz	181416	A s nohou	400	2 400	1 840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V 50 Hz	181447	D s vozíkem	400	2 400	1 840	15	57,000

Vozík D

Vozík, typ D (bez stroje). 4 otočná kolečka, 2 kolečka s parkovací brzdou. Rozměry D x Š x V: 460 x 460 x 605 mm.



Popis	EAN 4007220	Čistá hmotnost [kg]
WA D	182666	23,000



Pohon s ohebnou hřídelí

Ohebná hřídel 4 ZG, 6 ZG a nástavce

Ohebná hřídel 4 ZG Ohebná hřídel 6 ZG

40 000–24 000 min⁻¹ / 500 W
25 000–11 000 min⁻¹ / 1 460 W



Doporučení pro použití:

- Rozsah otáček a výkonů by se neměl pohybovat pod/nad přípustnými hodnotami.
- **Ohebná hřídel 4 ZG**
Při snížené potřebě výkonu méně než 300 wattů se otáčky mohou pohybovat pod přípustnou hodnotou. Poloměr zakřivení by neměl být menší než 100 mm.
- **Ohebná hřídel 6 Z**
Při snížené potřebě výkonu méně než 660 wattů se otáčky mohou pohybovat pod přípustnou hodnotou. Poloměr zakřivení by neměl být menší než 140 mm.

Poznámky pro objednávání:

- Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Popis	EAN 4007220	Rozsah otáček [min ⁻¹]	Rozsah výkonu [watty]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. × délka [mm]	*	Čistá hmotnost [kg]
Ohebná hřídel (včetně nástavce 4 ZGB G16)								
BW 4 ZG DIN 10	181751	40 000–24 000	500–300	10 / 30	16 / 16	13 × 1 390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	25 000–11 000	1 460–660	10 / 30	16 / 16	16 × 1 643	-	1,150
Náhradní jádro								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	40 000–24 000	500–300	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 × 1 329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	25 000–11 000	1 460–660	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 × 1 583	-	0,270
Náhradní pouzdro								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 × 1 300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 × 1 553	-	0,740

* Jádra a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.



Sady na údržbu ohebných hřídelí
viz strana 122.

Nástavce



HA 4 ZGB G16

HA 4 ZGE G 16 INOX

WZ 4 A G 16

Nástavec HA 4 ZGE G16 INOX

- Ochrana proti korozi a skvělý vzhled díky provedení v nerezové oceli.
- Pružně zavěšené vřeteno.

Úhlový nástavec WZ 4 A G16

- Při použití s 6 mm kleštinou jsou max. přípustné otáčky 15 000 min⁻¹.

Popis	EAN 4007220	Vč. kleština prům. [mm]	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Rozměry prům. × délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	19,5 × 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40 000	20 × 107	-	9	0,146
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	43 × 111	1:1	10	0,270

Veškeré dostupné kleštiny najdete na straně 116.



Upevňovací držák pásové brusky BSVH 24

Typ s nástavcem pásové
brusky naleznete na
straně 121.

Doporučení pro použití:

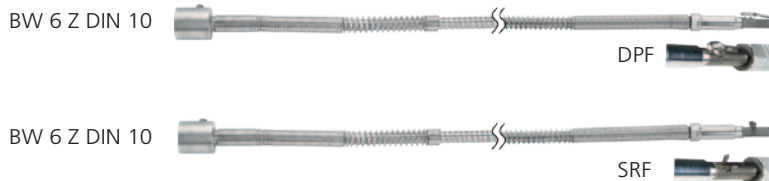
- Rozsah otáček a výkonů by se neměl pohybovat pod/nad přípustnými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu méně než 660 wattů se otáčky mohou pohybovat pod přípustnou hodnotou.
- Poloměr zakřivení by neměl být menší než 140 mm.

Poznámky pro objednávání:

- Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Ohebná hřídel 6 Z

11 000–24 000 min⁻¹ / 1 460 W



Popis	EAN 4007220	Rozsah otáček [min ⁻¹]	Rozsah výkonu [wattů]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. × délka [mm]	Čistá hmotnost [kg]
Ohebná hřídel (bez nástavce s duplexní pružnou přípojkou DPF)							
BW 6 Z DIN 10/DPF oH	657720	24 000–11 000	1 460–600	10 / 30	DPF / 10	12 × 1 250	0,800
Ohebná hřídel (bez nástavce s pružnou přípojkou s rozpěrným prstencem SRF)							
BW 6 Z DIN 10/SRF oH	657737	24 000–11 000	1 460–600	10 / 30	SRF / 10	12 × 1 250	0,800



Sady na údržbu ohebných hřídelí viz strana 122.

Nástavce



Všechny nástavce jsou vhodné pro použití se spojkami DPF a SRF na straně nástavce.

Nástavec HA 6 Z SP 3.0

- Nástavec se systémem rychlospojky.
- Nástavec se 2,34 mm kleštinou na objednávku.

Teleskopické úhlové nástavce

Teleskop fixován na max. délku

- WZT 6 3.0 – rozměry 35 × 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 – rozměry 45 × 260 mm.

Popis	EAN 4007220	Vč. kleština prům. [mm]	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. × délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 × 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 × 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 × 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 × 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 × 200	1,53:1	13	0,210

Veškeré dostupné kleštiny najdete na straně 116.

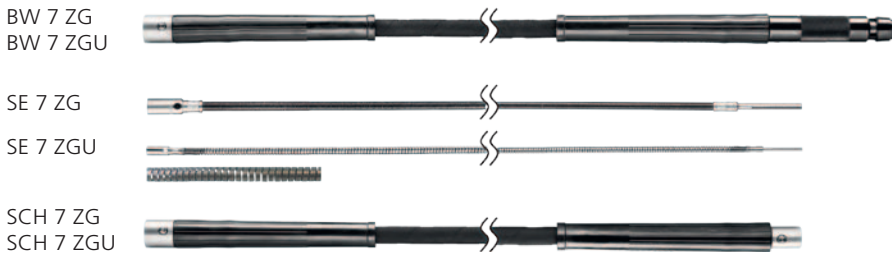


Pohon s ohebnou hřídelí

Ohebná hřídel 7 ZG/ZGU a nástavce

Ohebná hřídel 7 ZG/ZGU

25 000–11 000 min⁻¹ / 1 760 W



Doporučení pro použití:


- Rozsah otáček a výkonů by se neměl pohybovat pod/nad přípustnými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu méně než 800 wattů se otáčky mohou pohybovat pod přípustnou hodnotou.
- Poloměr zakřivení by neměl být menší než 140 mm.
- Pružina přidaná do jádra SE 7 ZGU umožňuje velmi plynulý chod ohebné hřídele BW 7 ZGU (2 m), zvláště při vysokých otáčkách.


Poznámky pro objednávání:


- Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Popis	EAN 4007220	Rozsah otáček [min ⁻¹]	Rozsah výkonu [watty]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. × délka [mm]	*	Čistá hmotnost [kg]
Ohebná hřídel (včetně nástavce 7 ZGA G22)								
BW 7 ZG DIN 10	181768	25 000–11 000	1 760–800	10 / 30	22 / 22	18 × 1 654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10 2 m	181775	25 000–11 000	1 760–800	10 / 30	22 / 22	18 × 2 154	-	2,000
Náhradní jádro								
SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	25 000–11 000	1 760–800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 × 1 589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	25 000–11 000	1 760–800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 × 2 089	*	0,600
Náhradní pouzdro								
SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 × 1 553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 × 2 053	*	1,100

* Jádra a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.

 **Adaptér ohebné hřídele BWA G22/DIN 10**
(EAN 4007220918944)
Pro připojení ohebných hřídelí nebo jako konektor pevných nástavců STV.

 **Ohebná hřídel 7 ZG DIN 10 s pevným nástavcem**
Rozměry podle požadavků zákazníků. Informace o poloměru zakřivení na vyžádání.

 **Dálkové přepínání TMS**
K dispozici u nástavce s G22 (2 póly) (EAN 4007220101711) ve spojení s hřídelemi ME a TMS.

Nástavce



Popis	EAN 4007220	Vč. kleština prům. [mm]	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Rozměry prům. × délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	27 × 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25 000	27 × 128	-	11	0,289
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	57 × 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	55 × 157	1,3:1	6	0,600

Veškeré dostupné kleštiny najdete na straně 116.



Úhlový pohon WT 7 E M14 G22

Úhlový pohon snižuje provozní otáčky pohonů z 25 000 na 9 300 min⁻¹.
 ■ Pro fibrové, brusné a řezací kotouče až do průměru 115 mm (80 m/s).
 ■ Další informace naleznete na straně 115.

Úhlový pohon WT 7 E M14 G22 Typ s držákem nástavce pásové brusky BSVH 41

Držáky nástavce pásové brusky naleznete na straně 121.

Popis	EAN 4007220	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Rozměry prům. × délka [mm]	Převodový poměr	Závit na vřetenu	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	72 × 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

Doporučení pro použití:

- Rozsah otáček a výkonů by se neměl pohybovat pod/nad přípustnými hodnotami.
- Poloměr zakřivení by neměl být menší než 170 mm.

Poznámky pro objednávání:

- Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Ohebná hřídel 10 ZG

18 000–750 min⁻¹ / 2 450 W



Popis	EAN 4007220	Rozsah otáček [min ⁻¹]	Rozsah výkonu [wattů]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. × délka [mm]	*	Čistá hmotnost [kg]
Ohebná hřídel (včetně nástavce 10 ZGE G28)								
BW 10 ZG DIN 10	181782	18 000–750	2 450–140	10 / 30	28 / 28	22 × 1 683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	18 000–750	2 450–140	10 / 30	28 / 28	22 × 2 173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	18 000–750	2 450–140	15 / 40	28 / 28	22 × 1 700	-	2,550
Náhradní jádro								
SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	18 000–750	2 450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 × 1 600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	18 000–750	2 450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 × 2 100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	18 000–750	2 450–140	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 × 1 611	-	0,700
Náhradní pouzdro								
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 × 1 553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 × 2 053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 × 1 570	-	1,400

* Jádra a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.



Adaptér ohebné hřídele BWA G28/DIN 10

(EAN 4007220912515)
Pro připojení ohebných hřídelí nebo jako konektor pevných nástavců STV.



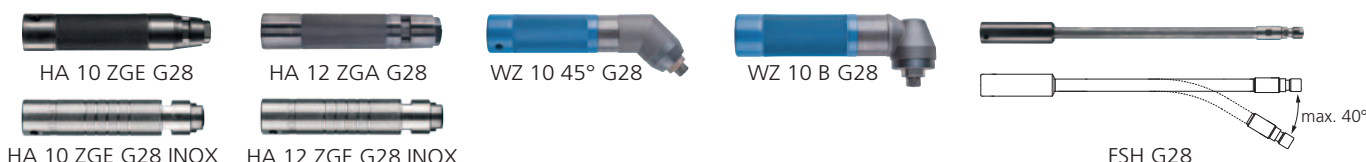
Ohebná hřídel 10 ZG s pevným nástavcem

Rozměry podle požadavků zákazníků. Informace o poloměru zakřivení na vyžádání.



Sady na údržbu ohebných hřídelí viz strana 122.

Nástavce



Nástavce HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX

- Pružné zavěšené vřeteno.

Speciální ohebné nástavce FSH G28

- Tento nástavec lze jednou ohnout (max. do 40°) až do poloměru ohnutí 200 mm (podle specifikace zákazníka).

Poznámky pro objednávání:

- Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Popis	EAN 4007220	Vč. kleština prům. [mm]	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Rozměry prům. × délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 × 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	33 × 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 × 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	33 × 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 × 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 × 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12 000	24 × 525	-	11	1,000

Veškeré dostupné kleštiny najdete na straně 116.



Pásové brusky BSG

Další informace naleznete na straně 114.



Úhlový pohon WT 10 H G28

Další informace naleznete na straně 115.



Dálkové přepínání TMS

K dispozici u nástavce G28 (2 póly) (EAN 4007220460252) ve spojení s hřídelmi ME a TMS.

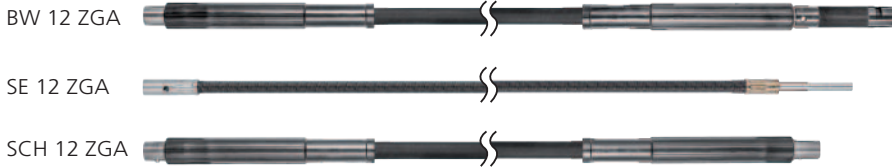


Pohon s ohebnou hřídelí

Ohebná hřídel 12 ZGA a nástavce

Ohebná hřídel 12 ZGA

12 000–850 min⁻¹ / 6 280 W



Doporučení pro použití:

- Rozsah otáček a výkonů by se neměl pohybovat pod/nad přípustnými hodnotami.
- Poloměr zakřivení by neměl být menší než 240 mm.

Poznámky pro objednávání:

- Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Popis	EAN 4007220	Rozsah otáček [min ⁻¹]	Rozsah výkonu [watty]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. × délka [mm]	*	Čistá hmotnost [kg]
-------	-------------	------------------------------------	-----------------------	------------------------------------------	------------------------------------------	----------------------------	---	---------------------

Ohebná hřídel (včetně nástavce 12 ZGA G28)

BW 12 ZGA DIN 10	181799	12 000–850	6 280–525	10 / 30	28 / 28	25 × 2 173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	12 000–850	6 280–525	15 / 40	28 / 28	25 × 2 187	-	4,300


Náhradní jádra

SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	12 000–850	6 280–525	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 × 2 102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	12 000–850	6 280–525	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 × 2 112	-	1,300


Náhradní pouzdro

SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 × 2 045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 × 2 059	-	2,500

* Jádra a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.



Adaptér ohebné hřídele BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220912515)
Pro připojení ohebných hřídelí nebo jako konektor pevných nástavců STV.



Ohebná hřídel 12 ZGA s pevným nástavcem
Rozměry podle požadavků zákazníků. Informace o poloměru zakřivení na vyžádání.



Sady na údržbu ohebných hřídelí viz strana 122.

Nástavce



Nástavce HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX

- Pružně zavěšené vřeteně.

Speciální ohebné nástavce FSH G28


- Tento nástavec lze jednou ohnout (max. do 40°) až do poloměru ohnutí 200 mm (podle specifikace zákazníka).

Poznámky pro objednávání:


- Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Popis	EAN 4007220	Vč. kleština prům. [mm]	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Rozměry prům. × délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 × 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	33 × 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 × 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	33 × 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 × 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 × 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12 000	24 × 525	-	11	1,000


Veškeré dostupné kleštiny najdete na straně 116.



Pásový brusky BSG
Další informace naleznete na straně 114.



Úhlový pohon WT 10 H G28
Další informace naleznete na straně 115.



Dálkové přepínání TMS
K dispozici u nástavce G28 (2 póly) (EAN 4007220460252) ve spojení s hřídelemi ME a TMS.

Doporučení pro použití:

- Rozsah otáček a výkonů by se neměl pohybovat pod/nad přípustnými hodnotami.
- Ohebná hřídel 12 KG – poloměr zakřivení by neměl být menší než 240 mm.
- Ohebná hřídel 15 KG – poloměr zakřivení by neměl být menší než 300 mm.

Poznámky pro objednávání:

- Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Ohebná hřídel 12 KG ohebná hřídel 15 KG

10 000–850 min⁻¹ / 6 280 W
7 300–1 000 min⁻¹ / 5 860 W

BW 12 KG
BW 15 KG

SE 12 KG
SE 15 KG

SCH 12 KG
SCH 15 KG



Popis	EAN 4007220	Rozsah otáček [min ⁻¹]	Rozsah výkonu [watt]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. × délka [mm]	Čistá hmotnost [kg]
-------	----------------	---------------------------------------	-------------------------	------------------------------------------------	------------------------------------------------	----------------------------------	---------------------------

Ohebná hřídel (včetně nástavce 12/15 KG MK1 G35)

BW 12 KG DIN 10	181812	10 000–850	6 280–525	10 / 30	35 / 35	25 × 2 205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	10 000–850	6 280–525	15 / 40	35 / 35	25 × 2 205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	7 300–1 000	5 860–735	15 / 40	35 / 35	30 × 2 205	6,500

Náhradní jádro

SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	10 000–850	6 280–525	10 / M10	35 / 11/8,85	12 × 2 102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	10 000–850	6 280–525	15 / M14	35 / 11/8,85	12 × 2 108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	7 300–1 000	5 860–735	15 / M14	35 / 11/8,85	15 × 2 108	2,000

Náhradní pouzdro

SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 × 2 060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 × 2 060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 × 2 060	3,750

Nástavce



HA 12/15 KG MK1 G35



HA 12 ZG G35

Popis	EAN 4007220	Vč. kleština prům. [mm]	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Rozměry prům. × délka [mm]	Skupina kleštiny	Bezpeč- nostní závit	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	42 × 143	-	M16 × 1r.	MK 1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	42 × 215	12	-	-	1,280

Kleštiny



Skupina	Pro prům. stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

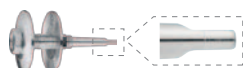
Tabulku s rozměry naleznete na straně 116.



Dálkové přepínání TMS

K dispozici u nástavce G35 (2 póly) (EAN 4007220101766) ve spojení s hřídelemi ME, MME a TMS.

Držáky nástrojů



BO MK1/8 15-35



BO 12/14 1-30



BO SPG 6/6 0-10



BO SPG 6/10 0-10

Další držáky nástrojů naleznete v katalogové části 4 a 8.

Popis	EAN 4007220	Stopkový adaptér	Upevnění nástroje [mm]	Vhodné pro	Čistá hmotnost [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK 1	prům. 18 × 15-35	Nástavec 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	prům. 12 mm	prům. 14 × 1-30	Nástavec, 12mm stopka k upevnění nástroje	0,200
BO SPG 6/6 0-10	104590	SPG6	prům. 6 × 0-10	Všechny pohony s SPG6	0,035
BO SPG 6/10 0-10	104606	SPG6	prům. 10 × 0-10	Všechny pohony s SPG6	0,035



Pohon s ohebnou hřídelí

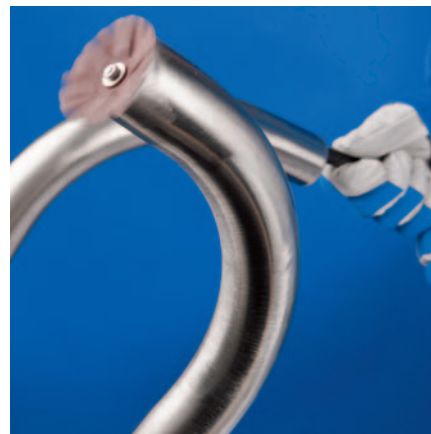
Speciální ohebné hřídele pro broušení uvnitř trubek

Ohebné hřídele PST-T pro broušení trubek

Tyto speciální ohebné hřídele nemají nástavec pro upnutí nástroje a jsou vysoce ohebné v přední části. Ohebné nástroje POLISTAR-TUBE se připevňují přímo k jádru ohebné hřídele pomocí šroubů (typ INOX). Ohebné nástroje POLINOX PNST jsou našroubovány s adaptérem AD M4 či D M5 (příslušenství). Tato kombinace je nanejvýš vhodná pro postupné jemné broušení a čištění vnitřních povrchů trubek a trubkových kolen. Oba konce trubkového kolena lze odjehlovat ze vstupní strany.

Doporučení pro použití:

- Jako pohony nástrojů se doporučují motory ohebných hřídelí s plynulou regulací otáček.
- Než zasunete POLISTAR-TUBE a hřídel do trubky musíte předtvarovat nástroj a přizpůsobit ho průměru trubky.
- V okamžiku zavádění se doporučuje omezit příslušné provozní otáčky nástroje POLISTAR.
- Broušení trubek s více než třemi ohyby se musí provádět pokud možno z obou konců.
- Když se lamely nástroje vynoří na konci trubky, je možné je otáčením vytáhnout. Tímto způsobem odjehluje zadní strana nástroje POLISTAR-TUBE konec trubky a současně vyleští vnitřek trubky během zpětného pohybu.
- Je možné používat všechny pohony s ohebnou hřídelí s rozsahem otáček 1 500–7 650 min⁻¹ a připojením DIN 10.



Poznámky pro objednávání:

- Speciální délky na vyžádání.

Ohebná hřídel 4 PST-T

7 650–1 500 min⁻¹ / 450–100 W

Ohebná hřídel 7 PST-T

4 250–1 500 min⁻¹ / 1 000–370 W

BW 4 PST-T
BW 7 PST-T



SE 4 PST-T
SE 7 PST-T



SCH 4 PST-T
SCH 7 PST-T



Ohebná hřídel 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

Tato ohebná hřídel slouží výhradně k používání s nástrojem POLISTAR-TUBE PST o prům. 50, 60, 70 a 80 mm.

Sada na údržbu 4 ZG pro ohebné hřídele (EAN 4007220182970).

Ohebná hřídel 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

Tato ohebná hřídel slouží výhradně k používání s nástrojem POLISTAR-TUBE PST o prům. 90 a 100 mm.

Sada na údržbu 7 ZG pro ohebné hřídele (EAN 4007220182994).

Popis	EAN 4007220	Rozsah otáček [min ⁻¹]	Rozsah výkonu [watty]	Spojka na straně pohonu DIN / prům. [mm]	Rozměry prům. x délka [mm]	Upevňovací závit	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
Ohebná hřídel								
BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	810804	7 650–1 500	450–100	10 / 30	13 x 1 550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	811191	4 250–1 500	1 000–370	10 / 30	18 x 2 052	M5	5	1,320
Náhradní jádro připravené k montáži								
SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835685	7 650–1 500	450–100	10 / M10	4 x 1 540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835692	4 250–1 500	1 000–370	10 / M10	7 x 2 042	M5	5	0,447
Náhradní pouzdro připravené k montáži								
SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835715	-	-	10 / 30	13 x 1 550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835722	-	-	10 / 30	18 x 2 052	-	-	0,871

Příslušenství pro ohebné hřídele BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC
AD M5/8-32 UNC



FLS M4
FLS M5



EM SW 7 mm
EM SW 8 mm G



Popis	EAN 4007220	Upevnění nástroje [mm]	Vhodné pro	Čistá hmotnost [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

Vhodné nástroje PFERD

Katalogová část 4

POLISTAR-TUBE

prům. 50 mm pro vnitřní prům. trubky 35 až 40 mm
prům. 60 mm pro vnitřní prům. trubky 40 až 45 mm
prům. 70 mm pro vnitřní prům. trubky 45 až 50 mm

prům. 80 mm pro vnitřní prům. trubky 50 až 55 mm
prům. 90 mm pro vnitřní prům. trubky 55 až 60 mm
prům. 100 mm pro vnitřní prům. trubky 60 až 65 mm

Ohebné nástroje POLINOX

prům. až 50 mm

U nastavení otáček motoru dodržujte doporučené maximální otáčky nástroje.

Nástavce



Nástavec HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

■ Nástavec se 2,34 mm kleštinou na objednávku.

Úhlový nástavec WZ 4 A G16

■ Při použití s 6 mm kleštinou jsou max. přípustné otáčky 15 000 min⁻¹.
■ Držák nástavce pásové brusky BSVH 24 naleznete na straně 121.

Úhlové nástavce WZ 7 B G22 a WZ 10 B G28

■ Držák nástavce pásové brusky BSVH 36 naleznete na straně 121.

Teleskopické úhlové nástavce Teleskop fixován na max. délku

■ WZT 6 3.0 DPF/SRF – rozměry 35 × 255 mm.

■ WZH 6 45° 6.0 DPF/SRF – rozměry 45 × 260 mm.

Speciální ohebné nástavce FSH G28

■ Tento nástavec lze jednou ohnout (max. do 40°) až do poloměru ohnutí 200 mm (podle specifikace zákazníka).
■ Speciální délky k dispozici na vyžádání.

Popis	EAN 4007220	Vč. kleština prům. [mm]	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Spojka na straně nástavce G / prům. [mm]	Rozměry prům. × délka [mm]	Převodový poměr	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
Přímé nástavce								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	16 / 16	19,5 × 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40 000	16 / 16	20 × 107	-	9	0,146
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 × 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 × 139	-	-	0,109
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	22 / 22	27 × 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25 000	22 / 22	27 × 128	-	11	0,289
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	28 / 28	33 × 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	28 / 28	33 × 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	28 / 28	33 × 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	28 / 28	33 × 165	-	12	0,530
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	35 / 35	42 × 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	35 / 35	42 × 143	-	-	1,100
Úhlové nástavce								
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	16 / 16	43 × 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 × 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	22 / 22	55 × 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	22 / 22	57 × 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	28 / 28	55 × 166	1,3:1	6	0,760
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	28 / 28	57 × 184	1,3:1	6	0,638
Teleskopické úhlové nástavce								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 × 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 × 200	1,53:1	13	0,210
Ohebný speciální nástavec								
FSH G28	182062	6	12 000	28 / 28	24 × 525	-	11	1,000



Příslušenství pohonu nástrojů

Pásové brusky, kotoučové brusky

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



Pásové brusky

Typy „E“ s pružným uložením vřetena. Lze připojit k ohebným hřídelím bez nástavce.

Poznámky pro objednávání:

- Více podrobných informací a údajů pro objednávání brusných a rounových pásů a lze najít v katalogové části 4.

Popis	EAN 4007220	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Vhodné pro ohebné hřídele typu	Vhodné pro spojku ohebné hřídele na straně nástavce G / prům. [mm]	Vhodné pásy	Rozměry H x D [mm]	Čistá hmotnost [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580

ATR



ULR



Náhradní válečky pro pásové brusky

Doporučení pro použití:

■ Pohonný válec, měkký:

Pro plynulé jemné broušení nerezové oceli (INOS) doporučujeme měkký typ pohonného válce (tvrdost přibližně 25 Shore).

Popis	EAN 4007220	Popis	D x T [mm]	Vhodné pro pásové brusky	Čistá hmotnost [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Vodící váleček	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Pohonný válec	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Pohonný válec, měkký	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Vodící váleček	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Pohonný válec	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Pohonný válec, měkký	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300

Kotoučové brusky pro ohebné hřídele



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

Sady kotoučového vybavení pro nástavce

Sada kotoučového vybavení WRS 12 ZGA

Pomocí této sady lze přímý nástavec ohebné hřídele 12 ZGA přizpůsobit pro použití s brusnými válci.

Sada kotoučového vybavení WRS WT 10 H

Pomocí této sady lze úhlový pohon WT 10 H přizpůsobit pro použití s brusnými válci.

Poznámky pro objednávání:

- Informace týkající se kotoučových nástrojů (lamelových válců, brusných válců POLINOX, strukturovacích válců Poliflex, kotoučových kartáčů pro leštící stroje) a otáček naleznete v katalogových částech 4 a 8.

Popis	EAN 4007220	Prům. vřetena [mm]	Max. průměr nástroje [mm]	Vhodné pro	Obsah	Čistá hmotnost [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	BW HA 12 ZGA	montážní adaptér, kryt s rukojetí, prodloužení vřetena	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	WT 10 H	kryt s rukojetí, prodloužení vřetena	1,150

Úhlový pohon WT 7 E M14 G22 Příslušenství AF 14-1/4 CD

Lze připojit k ohebným hřídelím 7 ZG/7 ZGU G22 (místo nástavce).
Připojení k ohebné hřídeli lze otočit o 360 °.

Obsah dodávky:

2 klíče, postranní rukojeť, upínací příruba a kryt s průměrem 115 mm.

Příslušenství:

(objednávejte zvlášť)

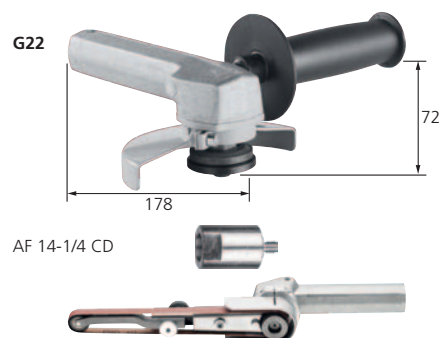
Držák nástrojů:

AF 14-1/4 CD pro COMBIDISC

Opěrný talíř:

GT 115 MF M14,
H-GT 115 MF M14,
CC-GT 115-125 M14 (viz katalogová část 4).

Držák nástavce pásové brusky s rameny
naleznete na straně 121.



Popis	EAN 4007220	Počet provozních otáček pohonu n max. [min ⁻¹]	Převodový poměr	Výstupní otáčky při n max [min ⁻¹]	Závit na vřetenu	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	30 000	2,7:1	11 100	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4 CD	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Úhlový pohon WT 10 H G28

Lze připojit k ohebným hřídelím 10 ZG/12 ZGA (místo nástavce).
Připojení k ohebné hřídeli lze otočit o 360 °.

Obsah dodávky:

Klíč, postranní rukojeť, upínací příruba a kryt s průměrem 178 mm.

Příslušenství:

(objednávejte zvlášť):

Opěrný talíř:

GT 178 MF M14,

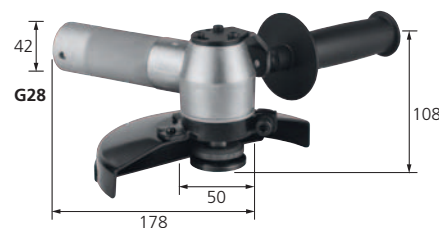
CC-GT 180 M14,

H-GT 178 MF M14 (viz katalogová část 4).

Vhodné nástroje:

- Brusné kotouče POLIVLIES
- Samolepicí listy POLIVLIES
- Fíbové kotouče
- Brusné kotouče
- Lamelové kotouče POLIFAN
- Kotoučové kartáče
- Hrcové kartáče

Podrobné informace a údaje pro objednávání
naleznete v katalogových částech 4, 6 a 8.



Popis	EAN 4007220	Počet provozních otáček pohonu n max. [min ⁻¹]	Převodový poměr	Výstupní otáčky při n max [min ⁻¹]	Závit na vřetenu	Upevnění nástroje [mm]	Čistá hmotnost [kg]
WT 10 H G28	349250	10 200	1,2:1	8 500	M14	22,23	1,240

Rychlý převod T 103 DIN 10 pro pohony ohebných hřídelí

Převádí provozní otáčky pohonu v poměru 1:3.

Otáčky závisí na rychlosti stroje a průměru ohebné hřídele. Upozorňujeme, že přenášený utahovací moment se zvyšuje spolu s otáčkami. Výkon je omezen průměrem hřídele.

Bezpečnostní upozornění:

- Počet provozních otáček nesmí překročit 12 000 min⁻¹.
- Maximální počet otáček:
40 000 min⁻¹ pro hřídel 4 ZG;
25 000 min⁻¹ pro hřídel 7 ZG/ZGU;
18 000 min⁻¹ pro hřídel 10 ZG.

Obsah dodávky:

Jádro pohonu, 1 úhlový zástrčkový klíč.

Poznámky pro objednávání:

- Náhradní jádro SE ST 103 DIN 10 připravené k montáži objednávejte v případě potřeby zvlášť. Typ rychlého převodu ST 103 DIN 15 na vyžádání.



Popis	EAN 4007220	Připojení strana motoru prům.	Připojení strana hřídele prům.	Vhodné pro typy strojů	Čistá hmotnost [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, prům. 30 mm	DIN 10, prům. 30 mm	Mammoth, Mammoth Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Rychlý převod ST 103	0,070



Příslušenství pohonu nástrojů

Kleštiny



Nejrychlejší cesta k nejlepší kleštině

- 1 Chcete-li najít skupinu kleštin pro vybraný pohon nástroje, přečtěte si následující přehled.
- 2 Podle skupiny kleštin určete první část popisu a EAN.
- 3 S použitím požadovaného průměru určete druhou část popisu a EAN.
- 4 Spojením popisu a EAN získáte úplné údaje, které potřebujete k objednávce.

4 Příklad objednávky:

Skupina kleštin 6
SPZ 950325 03 = kleština 3 mm
pro pneumatickou brusku PGAS 5/180 HV:

Úplný popis je **SPZ 950325 03** a úplné EAN je **4007220 212875**.

Přehled skupin kleštin

Strana	Pohony/nástavce	1 Skupina kleštin	Strana	Pohony/nástavce	1 Skupina kleštin	Strana	Pohony/nástavce	1 Skupina kleštin
12	PGTA 1/1010	1	34	PGAS 10/160 V-HV	8	74	UGER 11/330 SI	8
12	PGT 1/1000	1	35	PGAS 7/120 E-HV	16	75	UGER 5/250 SI	11
13	PGAS 2/800 E	1	36	PGAS 9/120 V-HV	8	76	UGER 15/150 SI	12
13	PGAS 2/800 E-HV	1	37	PG 8/100 HV	7	77	UGER 5/90 SI	11
14	PGAS 1/750	1	37	PGAS 8/100 HV	7	78	UGER 11/90 SI	12
15	PGAS 1/700	15	38	PG 8/100 V-HV	7	79	UGER 15/60 SI	12
15	PGAS 1/700 HV	15	38	PGAS 8/100 V-HV	7	80	UGER 15/30 SI	12
16	PGTA 3/700	4	38	PGAS 8/100 VM-HV	7	113	Nástavec HA 4 ZGB G16	9
17	PGAS 1/600	1	39	PG 8/50 V-HV	7	113	Nástavec HA 4 ZGB G16 INOX	9
18	PGAS 1/550	15	40	PGAS 5/40 V-HV	6	113	Úhlový nástavec WZ 4 A G16	10
19	PG 3/500 S	5	40	PGAS 10/40 V-HV	8	113	Nástavec HA 6 Z DPF/SRF	13
19	PGAS 3/500 HV	5	41	PWS 1/800	2	113	Úhlový nástavec WZ 6 DPF/SRF	13
20	PGAS 3/440 DH	6	41	PWSA 1/800	2	113	Úhlový nástavec WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
20	PGZA 3/440	6	42	PWSA 1/250	3	113	Úhlový nástavec WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
20	PGZA 3/440 E	6	43	PWSA 5/210 HV	6	113	Nástavec HA 7 ZGA G22	11
21	PG 3/380 DH	6	44	PWSA 3/220 DH	6	113	Nástavec HA 7 ZGE G22 INOX	11
22	PGAS 4/350 E	6	44	PWS 3/200 DH	6	113	Úhlový nástavec WZ 7 45° G22	6
23	PGAS 5/280 HV	6	45	PWSA 4/200 HV	5	113	Úhlový nástavec WZ 7 B G22	6
24	PG 3/250 S	5	46	PWSA 5/170-45 HV	6	113	Nástavec HA 10 ZGE G28	11
25	PGAS 7/250 E-HV	16	47	PWSA 5/160 HV	6	113	Nástavec HA 10 ZGE G28 INOX	12
26	PGAS 5/230 HV	6	48	PWSA 5/130 HV	6	113	Úhlový nástavec WZ 10 45° G28	6
26	PGAS 5/230 VE-HV	6	49	PWSA 4/45 HV	6	113	Úhlový nástavec WZ 10 B G28	6
27	PG 8/220 HV	7	70	Nástavec mikromotorů MIM HAS 3/800 SP3	17	113	Speciální ohebný nástavec FSH G28	11
27	PGAS 8/220 HV	7	62, 90	Pevné nástavce STV9...	2	113	Nástavec HA 12 ZGA G28	12
28	PG 8/220 V-HV	7	62, 90	Pevné nástavce STV13...	10	113	Nástavec HA 12 ZG G35	12
28	PGAS 8/220 VS-HV	5	73	Nástavec mikromotorů MIM HAS 2/600 SP3	17	119	Prodloužení vřeten SPV 50-3...	2
29	PG 3/210 DH	6	73	Nástavec mikromotorů MIM HAS 3/600 SP3	17	119	Prodloužení vřeten SPV 75...	10
30	PGAS 10/200 V-HV	8	73	Nástavec mikromotorů MIM HAS 3/600 S3	19	119	Prodloužení vřeten SPV 36-6-S6	10
31	PGAS 5/180 HV	6	73	Nástavec mikromotorů MIM HAS 3/600 S6	19	119	Prodloužení vřeten SPV 50-6 S8	10
31	PGAS 5/180 VE-HV	6	73	Nástavec mikromotorů MIM HAS 1/500 SP3	17	119	Prodloužení vřeten SPV 100...	10
32	PGAS 9/180 V-HV	8	73	Nástavec mikromotorů MIM HAS 3/500 VS-SP3	17	119	Prodloužení vřeten SPV 50-1/8 S1/4	2
33	PG 8/160 HV	7	73	Nástavec mikromotorů MIM WZS 3/300 90° S3	18	119	Prodloužení vřeten SPVH9...	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	7	73	Nástavec mikromotorů MIM WZS 3/300 45° S3	18	119	Prodloužení vřeten SPVH13...	10

Skupina kleštiny	2 Popis EAN	3 Spojení popisu a EAN													
		prům. [mm]						prům. [palce]							
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8			
1	SPZ 914913.. 4007220	01	02									07	03		
		196342	196359									196373	196366		
2	SPZ 947016.. 4007220	04	01									03	02		
		851999	207840									207864	207857		
3	SPZ 900002.. 4007220		73									85	82		
			188262									188378	188354		
4	SPZ 957717.. 4007220		03		01								04	02	
			349311		349298								349328	349304	

Pokračování na další straně

Skupina kleštiny	 Popis EAN	 Spojení popisu a EAN													
		prům. [mm]									prům. [palce]				
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8			
5	 SPZ 900003.. 4007220		39 299944		40 299951							39 299944	01 606032		
6	 SPZ 950325.. 4007220		03 212875	06 212899	01 212851	17 212936						16 234969	04 212882	02 212868	
7	 SPZ 900001.. 4007220		45 187074		23 186855	43 187050							45 187074	44 187067	00 186633
8	 SPZ 952034.. 4007220				02 213674	05 213704	07 213711							03 213681	09 213728
9	 SPZ 914900.. 4007220	09 195864	11 195888	16 195925	18 195932							09 195864	19 195949	20 195956	
10	 SPZ 957663.. 4007220		01 331279	04 398647	03 331262								02 331286	51 738719	
11	 SPZ 914909.. 4007220	09 196212	12 196236	17 196274	19 196281	23 196304							09 196212	27 196335	26 196328
12	 SPZ 914902.. 4007220			03 195987	04 195994	06 196014	08 196038	09 196045						10 196052	11 196069
13	 SPZ 901018.. 4007220	23 668252	30 668269	50 668306	60 668313								23 668252	18 668320	14 668337
14	 SPZ 901104.. 4007220	23 668382	30 668399										23 668382	18 668405	
15	 SPZ 989800.. 4007220		00 851814										02 851838	01 851821	

Pokračování na další straně



Skupina kleštiny	Popis EAN	Spojení popisu a EAN												
		prům. [mm]								prům. [palce]				
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
16	SPZ 989801.. 4007220				63 956984	64 957004	65 957028					66 957035		

Skupina kleštiny	Popis EAN	Spojení popisu a EAN												
		prům. [mm]								prům. [palce]				
		2,35	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
17	SPZ 900140.. 4007220	51 071465	50 071458									52 071472		
18	SPZ 900140.. 4007220	61 071496	60 071489									62 071502		
19	SPZ 900140.. 4007220	73 102756	71 071526		70 071519							72 102565	74 104453	

RZH 63
RZH 6234



AF M5 CD 1/4-20UNC



Redukční kleštiny a adaptér

Tyto redukční kleštiny pasují do stávajících kleštiny pro nástroje s 6 mm stopkou a slouží

jako adaptéry pro nástroje s 3 nebo 2,34 mm stopkou.

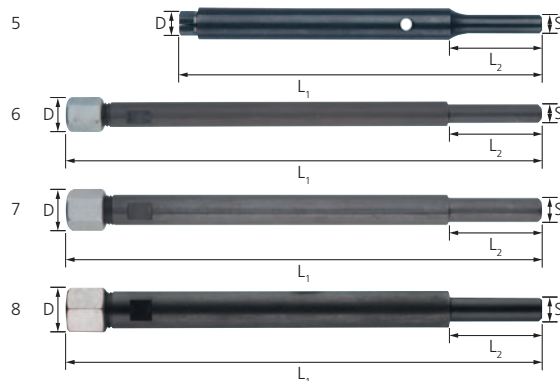
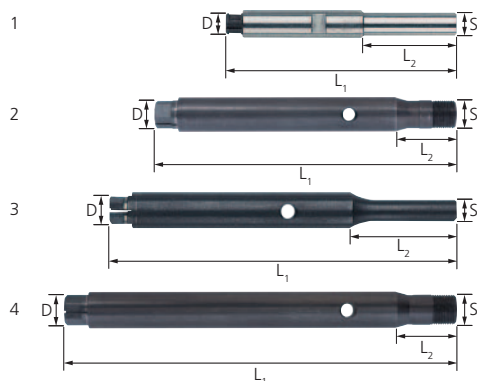
Popis	EAN 4007220	Redukční stopkový adaptér	Vhodné pro	Čistá hmotnost [kg]
RZH 63	355862	z průměru 6 mm na 3 mm	-	0,004
RZH 6234	184486	z průměru 6 mm na 2,34 mm	-	0,004
AF M5 CD 1/4-20 UNC	064702	-	bezdrátová úhlová bruska s SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006

Vodící pouzdra a válce

Vodící pouzdra pro pneumatické a elektrické přímé brusky PFERD pro opracování hran a okrajů, konců trubek (uvnitř a zvenku) a otvorů.



Prodloužení pro hnací vřetena



Pomocí prodloužení pro pohonná vřetena lze prodloužit stopky brusných a frézovacích nástrojů. Poskytují rovněž přístup do těžko dostupných oblastí. Prodloužení se upíná do upínacího kleštinového pouzdra stroje (pneumatického/elektrického) nebo do nástavce ohebné hřídele.

Prodloužení pro pohonná vřetena tak levným způsobem nahrazují brousící nástroje a frézy s extradlouhými stopkami.

Bezpečnostní upozornění:

Pozor! Při použití prodloužení vřetena je nutné dbát platných bezpečnostních ustanovení a předpisů o prevenci úrazů.

Při práci s dlouhými stopkami je zásadní vložit nástroj do obrobku (např. otvoru, trubek, potrubí nebo drážek) před zapnutím pohonného systému. Prodloužení se nesmí pohybovat volně, pokud je nástroj mimo obrobek.

Pokud se toto pravidlo nedodrží, zvyšuje se riziko nehod! V nepříznivých podmínkách se může prodloužení s nástrojem ohnout.

Prodloužení slouží pouze pro ruční použití

v kombinaci s vhodnými pneumatickými bruskami, elektrickými bruskami nebo nástavce ohebných hřídelí pro nástroje se standardními stopkami. Prodloužení a nástroj povolené pro použití při vhodných otáčkách se upínají do kleštiny odolné vůči nárazům. Upínání neprovádějte na poloměru přechodu.

Upnutí druhého prodloužení nebo nástrojů s příliš dlouhými stopkami není dovoleno.

Položka č.	Popis	EAN 4007220	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Stopkový adaptér prům. S [mm]	Upevnění nástroje [mm]	Celková délka D ₁ [mm]	Délka upínacího čepu D ₂ [mm]	Max. prům. vřetena D [mm]	Vč. kleština prům. [mm]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
------------	-------	-------------	----------------------------------------	-------------------------------	------------------------	-----------------------------------	------------------------------------------	---------------------------	-------------------------	------------------	---------------------

Metrická verze

1	SPV 50-3 S6	185285	44 000	6	3	76	30	9,5	3	2	0,028
1	SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
2	SPV 75-6 SPG6	333143	20 000	SPG6	6	104	Speciální	12	6	10	0,073
3	SPV 36-6 S6	061411	20 000	6	6	58	18	12	6	10	0,025
3	SPV 50-6 S8	604205	20 000	8	6	95	30	12	6	10	0,055
3	SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
4	SPV 100-6 SPG6	656051	20 000	SPG6	6	129	Speciální	12	6	10	0,096
5	SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,100
6	SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
7	SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
8	SPV 150-8 S8	184400	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Položka č.	Popis	EAN 4007220	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Stopkový adaptér prům. S [palec]	Upevnění nástroje [palec]	Celková délka D ₁ [palec]	Délka upínacího čepu D ₂ [palec]	Max. prům. vřetena D [palec]	Vč. kleština prům. [mm]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
------------	-------	-------------	----------------------------------------	----------------------------------	---------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------------	------------------------------	-------------------------	------------------	---------------------

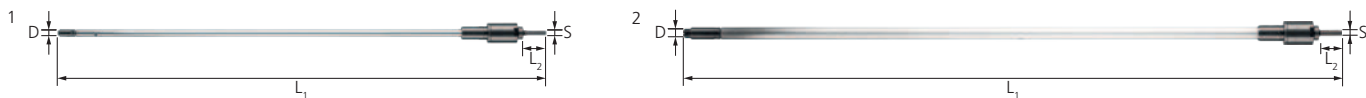
Angloamerická verze

1	SPV 50-1/8 S1/4	851913	44 000	1/4	1/8	3,07	1,18	0,37	1/8	2	0,028
2	SPV 75-1/4 SPG6	851944	20 000	SPG6	1/4	4,09	Speciální	0,47	1/4	10	0,073
2	SPV 75-1/4 S3/8	851937	20 000	3/8	1/4	4,72	1,18	0,47	1/4	10	0,077
4	SPV 100-1/4 SPG6	851951	20 000	SPG6	1/4	5,08	Speciální	0,47	1/4	10	0,096
5	SPV 100-1/4 S3/8	851982	20 000	3/8	1/4	5,67	1,18	0,47	1/4	10	0,100
6	SPV 150-1/8 S1/4	851890	10 000	1/4	1/8	5,91	1,18	0,45	-	-	0,055
7	SPV 150-1/4 S3/8	851906	10 000	3/8	1/4	5,91	1,18	0,53	-	-	0,082

Veškeré dostupné kleštiny najdete na stranách 116–118.



Prodloužení pro hnací vřetena



Pomocí prodloužení pro pohonná vřetena lze prodloužit stopky brusných a frézovacích nástrojů. Poskytují rovněž přístup do těžko dostupných oblastí a zvláště hlubokých jader. Prodloužení se upíná do kleštinového pouzdra stroje (pneumatického/elektrického) nebo do nástavce ohebné hřídele. Je nutné je vést rukou.

Prodloužení pro pohonná vřetena tak levným způsobem nahrazují brousicí nástroje a frézy s extradlouhými stopkami.

Bezpečnostní upozornění:

Pozor! Při použití prodloužení vřetena je nutné dbát platných bezpečnostních ustanovení a předpisů o prevenci úrazů. Na prodloužení neupínejte nástroje, které jsou příliš velké, protože je pohánějí jádro. Prodloužení a stroj je nutné vést v linii. Nadzvednutí nebo naklonění budou mít za následek poškození prodloužení.

Při práci s dlouhými stopkami je zásadní vložit nástroj do obrobku (např. otvoru, trubek, potrubí nebo drážek) před zapnutím pohonného systému.

Prodloužení slouží pouze pro ruční použití v kombinaci s vhodnými pneumatickými bruskami, elektrickými bruskami nebo nástavce ohebných hřídelí pro nástroje se standardními stopkami. Prodloužení a nástroj povolené pro použití při vhodných otáčkách se upínají do kleštiny odolné vůči nárazům. Upínání neprovádějte na poloměru přechodu.

Upnutí druhého prodloužení nebo nástrojů s příliš dlouhými stopkami není dovoleno.

Položka č.	Popis	EAN 4007220	Max. příp. otáčky [min ⁻¹]	Stopkový adaptér prům. S [mm]	Upevnění nástroje [mm]	Celková délka D ₁ [mm]	Délka upínacího čepu D ₂ [mm]	Max. prům. vřetena D [mm]	Vč. kleština prům. [mm]	Skupina kleštiny	Čistá hmotnost [kg]
1	SPVH9 L300-3 S6	748718	25 000	6	3	406	28	9	3	2	0,130
1	SPVH9 L500-3 S6	907641	25 000	6	3	606	28	9	3	2	0,340
1	SPVH9 L800-3 S6	938218	25 000	6	3	906	28	9	3	2	0,520
1	SPVH9 L1000-3 S6	101926	25 000	6	3	1 106	28	9	3	2	0,640
2	SPVH13 L300-6 S6	971741	25 000	6	6	406	28	13	6	10	0,320
2	SPVH13 L500-6 S6	854365	25 000	6	6	606	28	13	6	10	0,500
2	SPVH13 L800-6 S6	101957	25 000	6	6	906	28	13	6	10	0,770
2	SPVH13 L1000-6 S6	936313	25 000	6	6	1 106	28	13	6	10	0,950
2	SPVH13 L300-6 S8	739105	25 000	8	6	406	28	13	6	10	0,322
2	SPVH13 L500-6 S8	730478	25 000	8	6	606	28	13	6	10	0,502
2	SPVH13 L800-6 S8	739129	25 000	8	6	906	28	13	6	10	0,772
2	SPVH13 L1000-6 S8	793602	25 000	8	6	1 106	28	13	6	10	0,952

Veškeré dostupné kleštiny najdete na stranách 116–118.



Držáky a ramena nástavce pásové brusky

BSVH 24
BSVH 25,5



BSVH 36
BSVH 41



BSVAK 9/25



BSVAK 9/25-1



BSVAK 4/16



BSVAK 9/9



BSVAK 9/16



BSAD 41/36 x 610



BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



Malé nástavce pásové brusky BSVH 25,5 a BSVH 24 pro pás o délce 305 mm.

Velké nástavce pásové brusky BSVH 36 a BSVH 41 pro pásy o délce 520 a 610 mm.

Speciální funkce:

■ Nástavcem pro brusné pásy je možné na příslušném pohonném stroji či nástavci otáčet a tím umožňuje flexibilní přizpůsobení individuální pracovní situaci.

■ Velmi přesné vedení pásu díky nastavitelné síle napínající pás a aretovatelnému ramenu pásu.

■ Jednoduchá rychlá výměna pásu díky pružinovému napínání.

Popis	EAN 4007220	Prům. upevnění [mm]	Prům. pohonného válce [mm]	Vhodné pro typy strojů	Čistá hmotnost [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	0,322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWAS 9/120 HV, UBS 5/70 SI-R, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Popis	EAN 4007220	Šířka x prům. role [mm]	Vhodná šířka pásu [mm]	Vhodná délka pásu [mm]	Čistá hmotnost [kg]
Adaptér					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
vhodné pro BSVH 36 a BSVH 41					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
vhodné pro BSVH 25,5 a BSVH 24					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

* Pás v délce 610 mm pouze v kombinaci s adaptérem SAD 41/36 x 610.





Antivibrační rukojeť SENSOHANDLE

Ergonomicky optimalizovaná rukojeť tlumící vibrace pro použití na všech běžných úhlových bruskách s vnitřními závity M8, M10 nebo M14.

Obsah dodávky:

1 rukojeť
3 adaptéry (M8, M10 a M14)

Adaptér M8 je vhodný pro všechny běžné úhlové brusky s vnitřním závitem M8.

Vhodné pohony nástrojů PFERD:

- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- PWT 26/120 HV M14
- PWT 26/100 HV M14
- PWT 26/85 HV M14
- UWER 18/120 SI
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/95 SI
- WT 7 E M14 G22
- WT 10 H G28

Adaptéry M10 a M14 jsou vhodné pro všechny běžné úhlové brusky s vnitřními závity M10 nebo M14.

Výhody:

- Výrazné snížení přenosu vibrací, jelikož dochází k oddělení zdroje vibrací od povrchu rukojeti.
- Energie z vibrací se navíc absorbuje/redukuje pomocí speciální směsi gumy.
- Bezpečná a pohodlná práce díky ergonomicky optimalizovanému tvaru a rozměrům rukojeti.
- Bezpečný úchop díky strukturovanému povrchu rukojeti.

PFERDVALUE:



Popis	EAN 4007220	Čistá hmotnost [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

Výrobky pro údržbu

Maziva



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

(1+2) Speciální mazací olej

Pro pneumatická zařízení s mazáním olejovou mlhou.

Chrání před zamrznáním.

Výhody:

- Dobré schopnosti vytvářet mlhu.
- Dobré mazací schopnosti.
- Nízká viskozita.
- Chrání před korozí.
- Vysoce odolné proti vodě.

(3) Tuk do převodovek FT 3

Pro převodovky strojů pro pohon ohebných hřídelí, úhlové pohony, úhlové nástavce.

(4) Tuk pro kuličková ložiska FT 5

Pro všechna kuličková ložiska. Lehké namočení rozstříkavacích disků jako utěsnění proti prachu.

(5) Tuk na ohebné hřídele FT 4

Tuk se speciálními mazacími a adhezivními vlastnostmi pro ohebné hřídele 4 ZG do 15 kg.

Po cca 100 provozních hodinách je nutné jádro ohebné hřídele promazat. Jádro i pouzdro se musí odmastit a na jádro se nanese nový speciální tuk na hřídele.

(6) Sada na ošetřování se skládá z:


1 kartáče na hadice k odstraňování starého tuku z ohebného pouzdra.

2 čistících utěrek, které nepouštějí vlákna (400 x 330 mm).

Jádro je odmašťovačem a čistící utěrkou (nepoužívat čistící vlnu!) zbaveno tuku. Na druhou utěrku naneste nový tuk a protáhněte skrz něj jádro.

Poznámky pro objednávání:

- Kartáče na hadice lze v případě potřeby objednat znovu.

Popis	EAN 4007220	Obsah	Použití pro		Čistá hmotnost [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Speciální mazací olej 5 l	Zařízení na olejovou mlhu	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Speciální mazací olej 1 l	Zařízení na olejovou mlhu	1	0,990
FT 3	182956	(3) Tuk do převodovek 450 g	Převodovky	1	0,450
FT 5	181249	(4) Tuk pro kuličková ložiska 100 g	Kuličkové ložisko	1	0,100
FT 4	182963	(5) Tuk na ohebné hřídele 450 g	Ohebné hřídele	1	0,450
P-SET 4 ZG	182970	(6) 2 čistící utěrky, tuk na ohebné hřídele FT 4, kartáč na hadice 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	(6) 2 čistící utěrky, tuk na ohebné hřídele FT 4, kartáč na hadice 7 ZG	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	(6) 2 čistící utěrky, tuk na ohebné hřídele FT 4, kartáč na hadice 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1	0,770

Ochranné brýle SB TB-5

Moderní a sportovní ochranné brýle, které skvěle sedí a pohodlně se nosí díky prohnutému rámečku.

Výhody:

- Dobrá mechanická odolnost (třída F:45 m/s; náraz s nízkou energií)
- Vysoká odolnost vnější strany proti poškrábání a chemikáliím.
- Vynikající ventilace zajišťuje dobré podmínky pro oči, nezamlžují se.
- 100% ochrana před UV zářením (UV 400), velmi snadné čištění.
- Lze kombinovat s dalšími ochrannými pomůckami.
- Díky pružnému prohnutému rámečku není nutné je při nasazování na hlavu upravovat.
- Díky pogumované čelní a nosní části dokonale sedí a nekloužou.



Popis	EAN 4007220		Čistá hmotnost [kg]
SB TB-5	101919	5	0,030


Ochranné brýle SB BT-5

Velmi lehké a pohodlné ochranné brýle, které se hodí především pro pracovníky, kteří nosí brýle.

Výhody:

- Dobrá mechanická odolnost (třída F:45 m/s; náraz s nízkou energií)
- Vysoká odolnost vnější strany proti poškrábání a chemikáliím.
- Vynikající ventilace zajišťuje dobré podmínky pro oči, nezamlžují se.
- 100% ochrana před UV zářením (UV 400), velmi snadné čištění.
- Lze kombinovat s dalšími ochrannými pomůckami.
- Nastavitelný rámeček s měkkými konci.
- Neomezený výhled do stran.



Popis	EAN 4007220		Čistá hmotnost [kg]
SB BT-5	808689	5	0,037


Ochranné brýle SB M-2

Pohodlné ochranné brýle s panoramatickým výhledem. Výborně se hodí také pro pracovníky, kteří nosí brýle. Při nošení netlačí a poskytují ochranu ze stran.

Výhody:

- Vysoká mechanická odolnost (třída B:120 m/s; náraz se střední energií).
- Vysoká odolnost proti poškrábání a chemikáliím z obou stran.
- Ventilace zajišťuje dobré podmínky pro oči, nikdy se nezamlžují.
- 100% ochrana před UV zářením (UV 400), velmi snadné čištění.
- Optimální přizpůsobení zornému poli.
- Lze kombinovat s dalšími ochrannými pomůckami.



Popis	EAN 4007220		Čistá hmotnost [kg]
SB M-2	808696	2	0,081

Osobní ochranné pomůcky (OOP)

Ochranné rukavice, ochrana sluchu a dýchání

HFS



HS



Ochranné rukavice SensoGrip


Ochranné rukavice SensoGrip poskytují optimální ochranu při nejvyšší míře komfortu a maximální pohyblivosti prstů. Viskoelastické polštářky na kontaktních plochách tlumí vibrace o 30 % a lze s nimi pracovat delší dobu (podle DIN EN ISO 5349 část 1 a 2). Ochranné rukavice SensoGrip jsou vyrobeny z odolné speciální usně napa. Mají aramidové žáruvzdorné stehy rezistentní proti odletujícím jiskrám a poskytují ochranu proti mechanickému poranění bodnutím, třískami nebo odřením. Vhodné pro pracovníky s alergií na chrom, neobsahují šestimocný chrom. Stažení na gumu na zápěstí rukavice neprodyšně uzavírá.

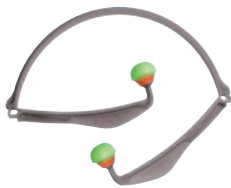
Výhody:

- SensoGrip HFS: Optimální ochrana ruky a prstů, ideálně se hodí pro brusičské práce, rozbrušování a svářečské práce.
- SensoGrip HS: Optimální ochrana rukou, ideálně se hodí pro lehké brusičské a lešticí práce, např. při použití pneumatických pílníků a menších přímých brusek.

Poznámky pro objednávání:

- Dodávají se ve 3 velikostech: M, L a XL.
- Ochranné rukavice se dodávají v balení po 1 páru.
- Uvádějte prosím požadovanou velikost rukavic.

Popis	Velikost rukavic				Čistá hmotnost [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150




Ucpávky do uší BGS

Ucpávky do uší se sklápěným mechanismem. Nepatrná hmotnost a pohodlné nošení díky oválně tvarovaným měkkým pěnovým ucpávkám. Jsou hygienické, protože se na ně nemusí při používání sahat.

Výhody:

- Použitelné při trvalé úrovni hluku do 95 dB(A) nebo do 100 dB(A) hluku impulzního charakteru.
- Snížení úrovně hluku o 23 dB(A) na úroveň normálního mluveného slova.
- Možné použít vícekrát.

Popis	EAN 4007220		Hodnota tlumení hluku SNR [dB(A)]	Čistá hmotnost [kg]
BGS	808702	1	23	0,016



Ochranné dýchací masky ASM FFP


Bezpečné a pohodlné ochranné dýchací masky tříd ochrany 2 a 3. Použitelné při svařování, zvláště hliníku, při slévání, letování a rovněž při opracování silně prašících materiálů a azbestu. Poskytují optimální ochranu proti prachu. Výdechový ventil minimalizuje hromadění tepla a vlhkosti vznikající při dýchání.

Výhody:

- **ASM FFP 2-10:** Pohodlně drží díky širokým páskovým poutkům; chrání před prachem **do 10 násobku** mezních hodnot MAK a TRK.
- **ASM FFP 3-5:** Pohodlně drží díky 4bodovému pásku; spolehlivě sedí na obličejí díky příjemně měkké těsnicí manžetě umístěné po celém obvodu masky; nosní

pásek lze flexibilně přizpůsobit a dovoluje těsné usazení masky také na nose; chrání před prachem **do 30 násobku** mezních hodnot MAK a TRK.

- MAK = Maximální přípustná koncentrace znečištění ovzduší na pracovišti
- TRK = Přípustná koncentrace karcinogenních látek v průmyslu

Popis	Třída ochrany			Čistá hmotnost [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,018
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,028